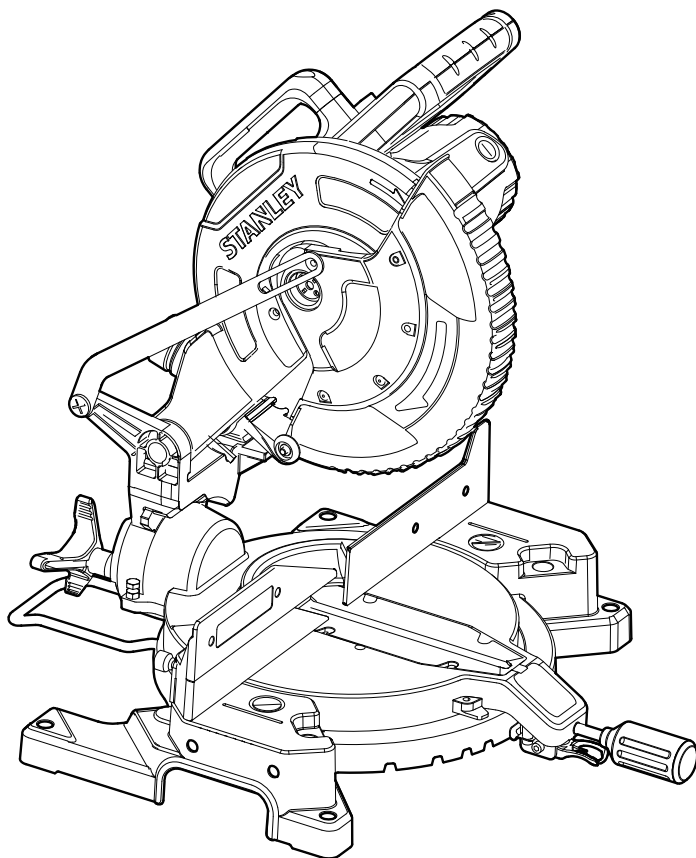


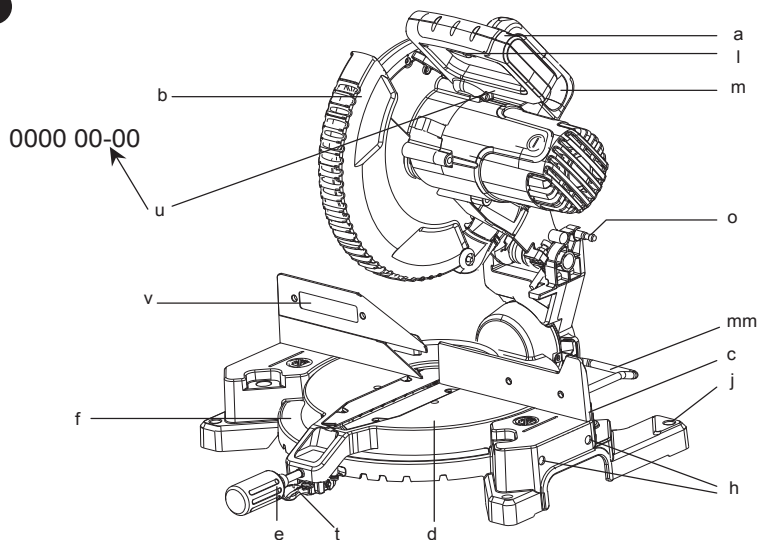
STANLEY



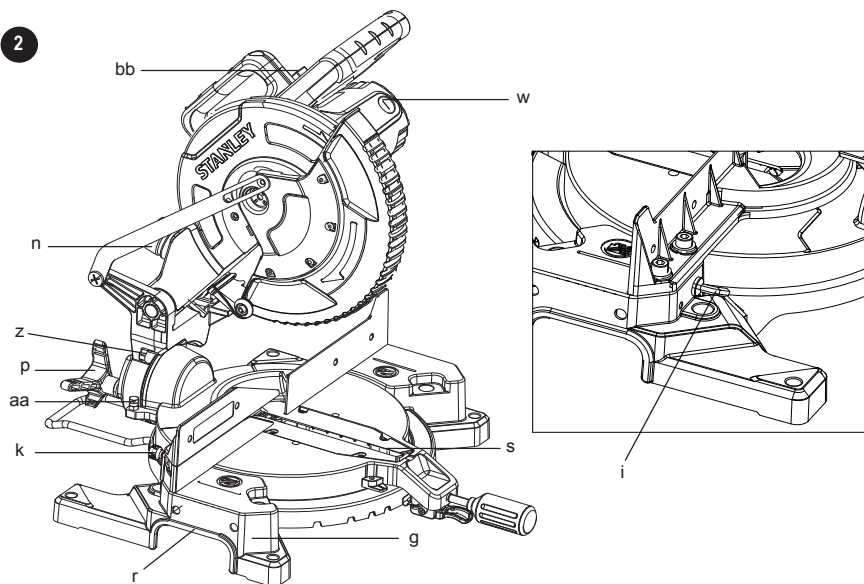
SM16

English	13
简体中文	25
繁體中文	36
한국어	47
BAHASA INDONESIA	60
ภาษาไทย	75
TIẾNG VIỆT	89

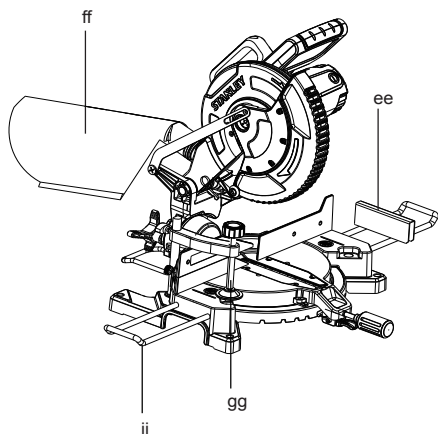
1



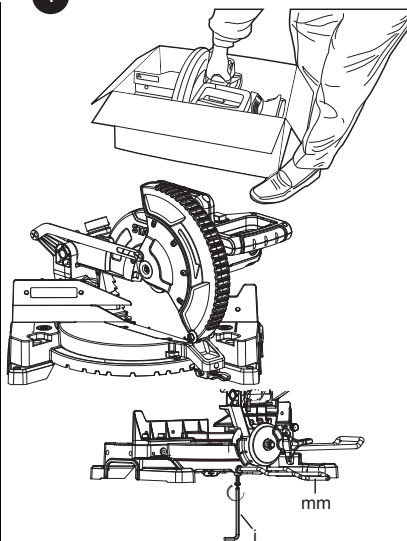
2



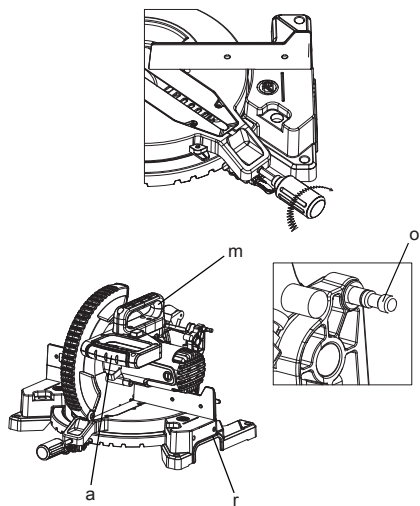
3



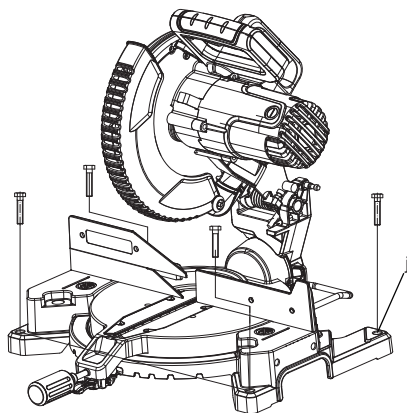
4



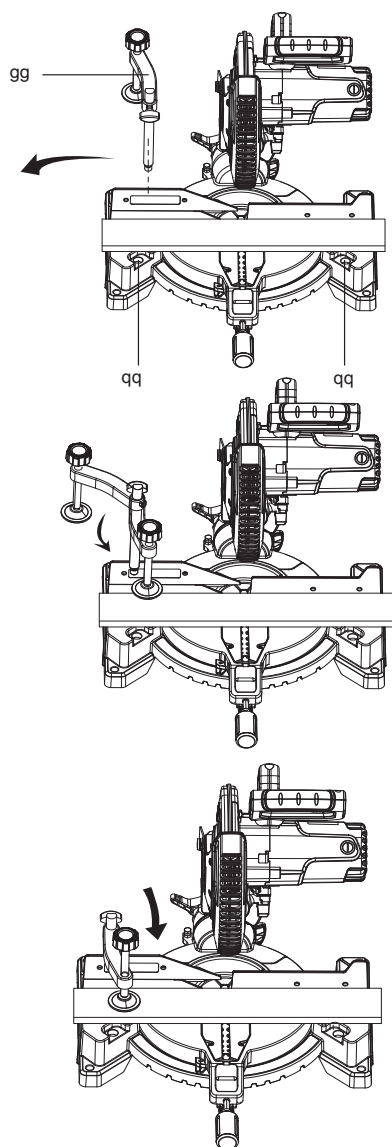
5



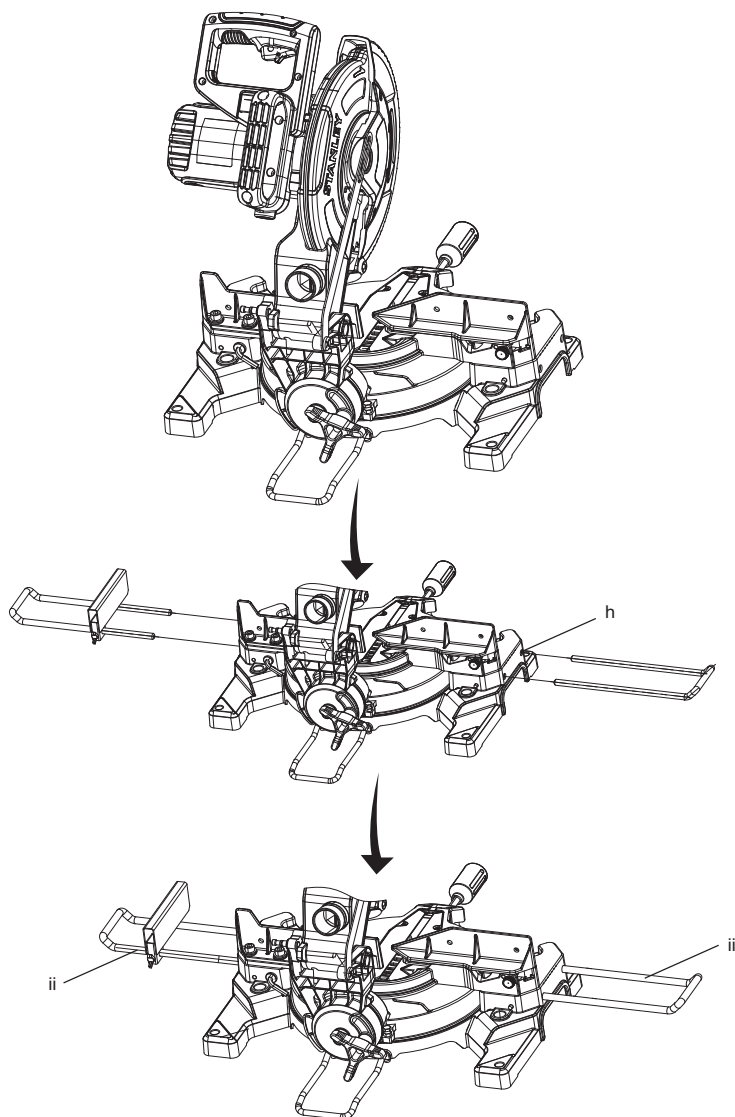
6



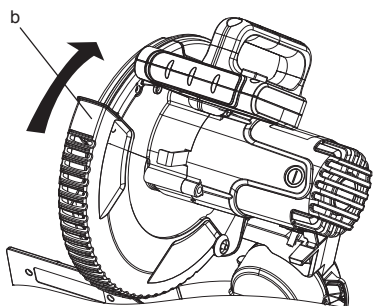
7



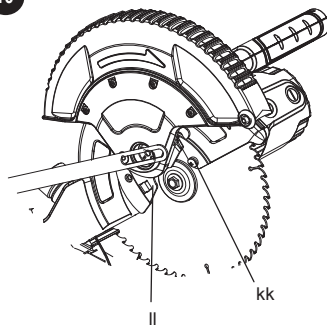
8



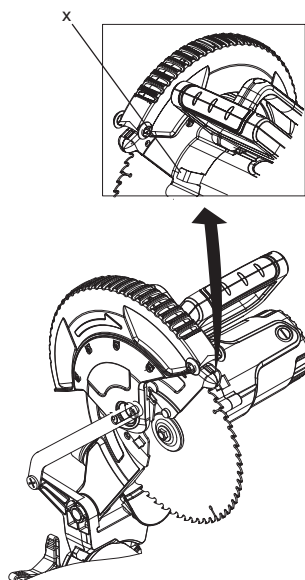
9



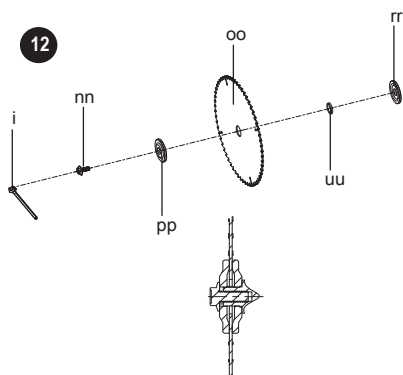
10



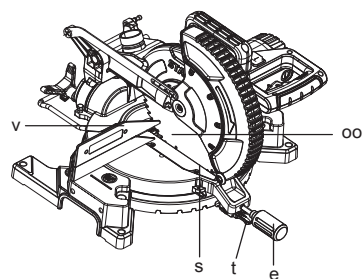
11



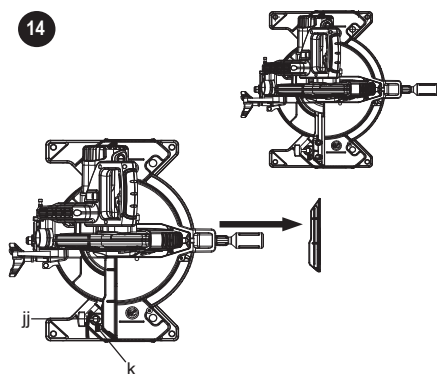
12



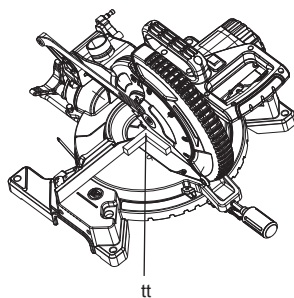
13



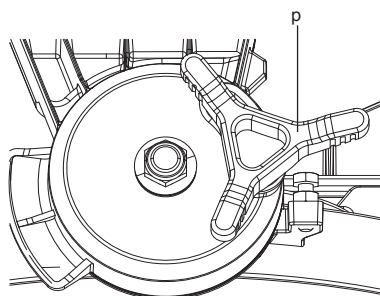
14



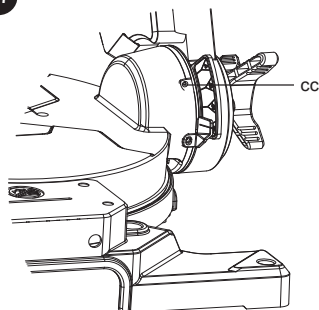
15



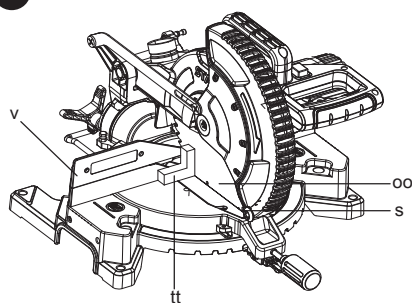
16



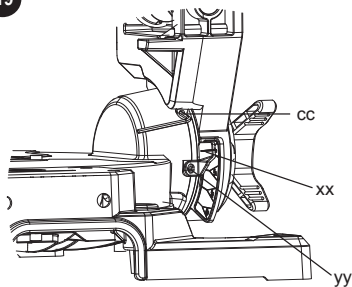
17



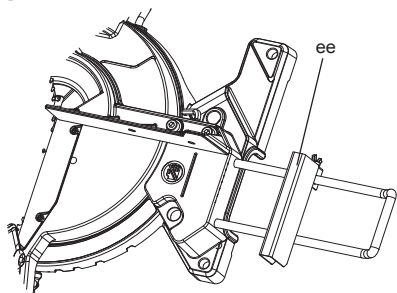
18



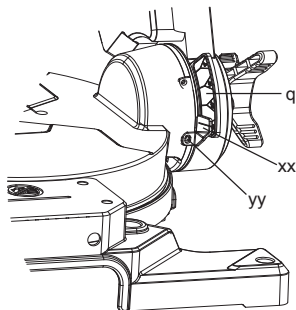
19



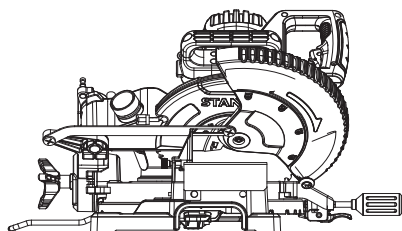
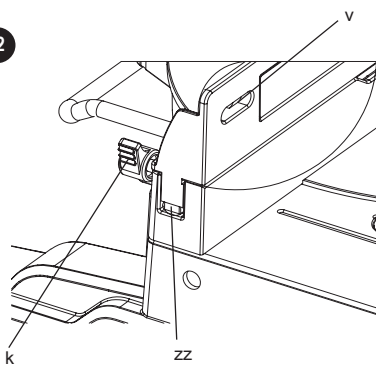
20



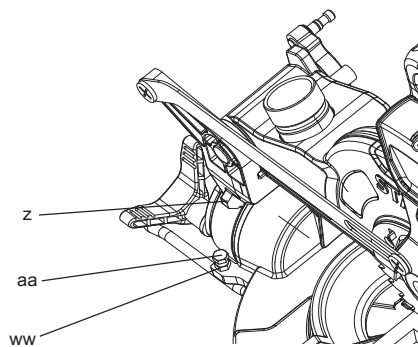
21



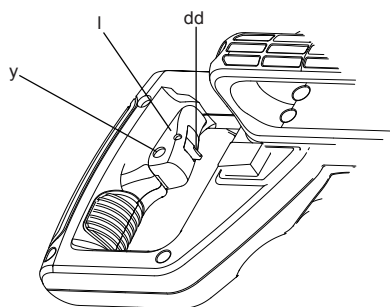
22



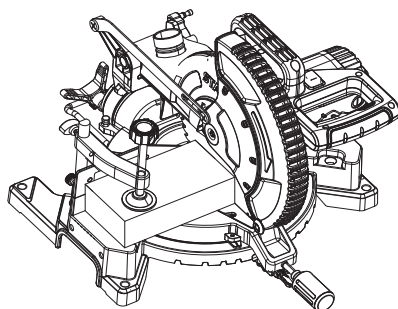
23



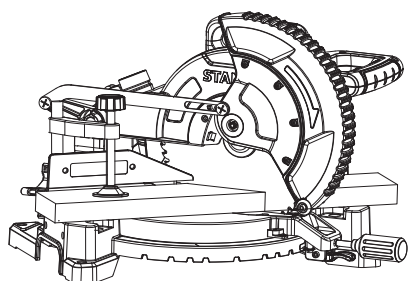
24



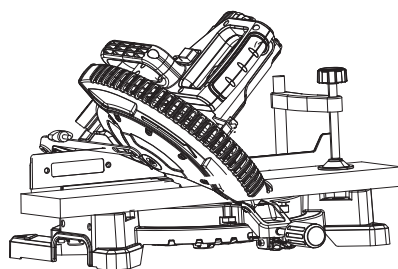
25



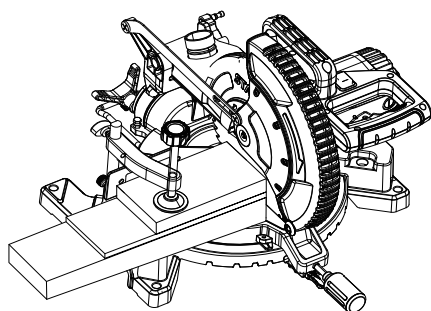
26



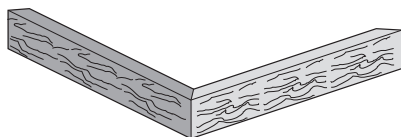
27



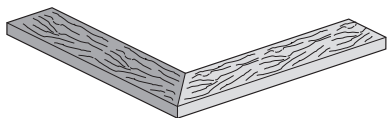
28



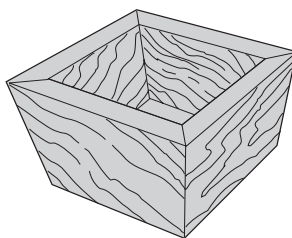
29



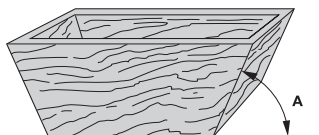
30



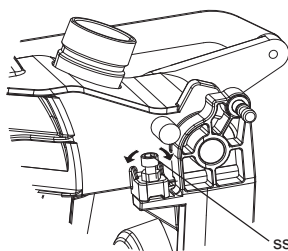
31



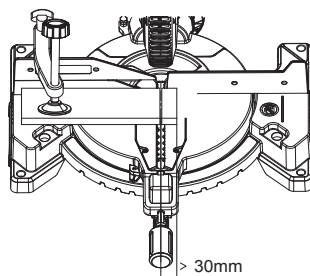
32



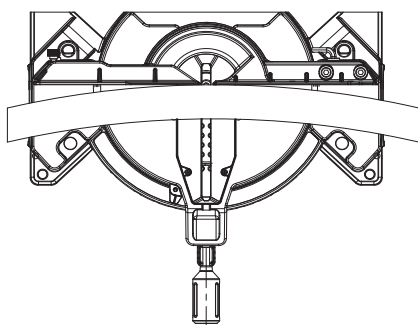
33



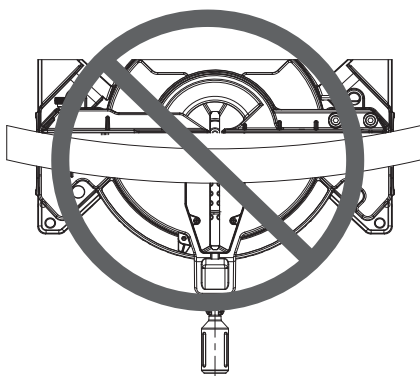
34



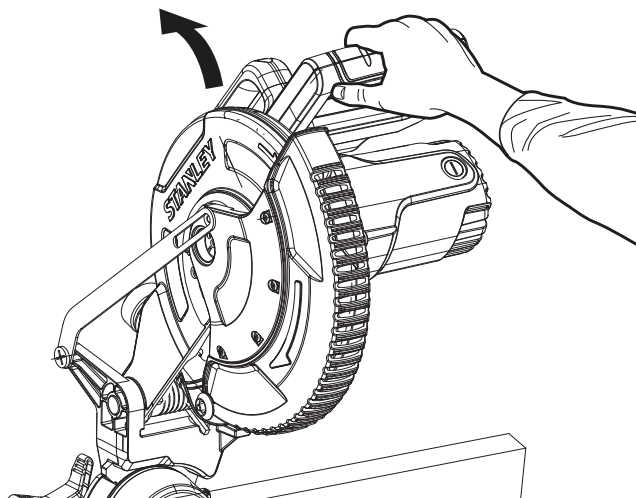
35



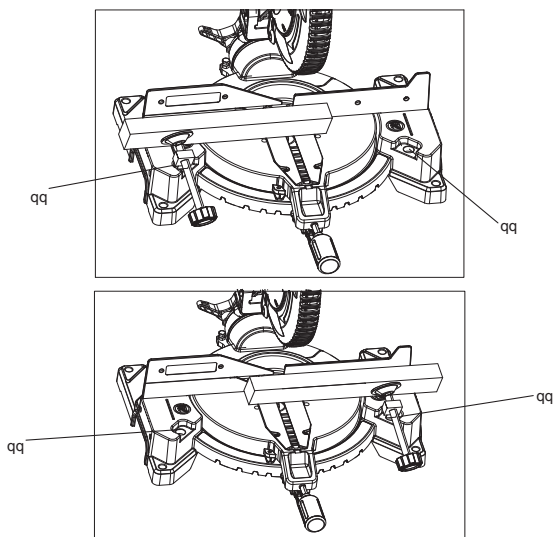
36



37



38



INTENDED USE

Your STANLEY Mitre Saw SM16 has been designed for cutting wood and aluminum, wood products, aluminum products and plastics. It performs the sawing operations of cross-cutting, bevelling and mitring easily, accurately and safely. This tool is intended for professional use.

SAFETY INSTRUCTIONS

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will result in death or serious injury**.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could result in death or serious injury**.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may result in minor or moderate injury**.

NOTICE: Indicates a practice not related to personal injury which, if not avoided, **may result in property damage**.



Denotes risk of electric shock.



Denotes risk of fire.



Warning: To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

General Power Tool Safety Warnings



WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.**

Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3. Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power Tool Use And Care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e. **Maintain power tools and accessories.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5. Service

- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITRE SAWS

- ◆ **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- ◆ **Use clamps to support the workpiece whenever possible.** If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- ◆ **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- ◆ **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece.** To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- ◆ **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- ◆ **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- ◆ **Inspect your workpiece before cutting.** If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- ◆ **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- ◆ **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- ◆ **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- ◆ **Plan your work.** Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- ◆ **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

- ♦ **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
 - ♦ **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
 - ♦ **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
 - ♦ **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
 - ♦ **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/ or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
 - ♦ **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
 - ♦ **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
- jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can occur.
- ♦ Before using any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
 - ♦ Use a holder or wear gloves when handling a saw blade.
 - ♦ Ensure that the saw blade is mounted correctly before use.
 - ♦ Make sure that the blade rotates in the correct direction.
 - ♦ Take care when slotting.
 - ♦ Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
 - ♦ Consider applying specially designed noise-reduction blades.
 - ♦ Do not use HSS blades.
 - ♦ Do not use cracked or damaged saw blades.
 - ♦ Do not use any abrasive or diamond discs.
 - ♦ Never use your saw without the kerf plate.
 - ♦ Raise the blade from the kerf in the workpiece prior to releasing the switch.
 - ♦ Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
 - ♦ The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when head lock up release lever (cc) is pushed.
 - ♦ Never raise the blade guard manually unless the saw is switched off. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR MITRE SAWS

- ♦ The machine is provided with a special configured power supply cord which can only be replaced by the manufacturer or its authorised service agent.
 - ♦ Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
 - ♦ Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.
 - ♦ Do not operate the machine without guards in position, or if guards do not function or are not maintained properly.
 - ♦ Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
 - ♦ Keep the floor area around the machine level, well-maintained and free of loose materials, e.g., chips and cut-offs.
 - ♦ Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed mark on the saw blade.
 - ♦ Make sure all locking knobs and clamp handles are tight before starting any operation.
 - ♦ Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
 - ♦ Never attempt to stop a machine in motion rapidly by
- ♦ Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
 - ♦ Replace the kerf plate when worn. Refer to service parts list included.
 - ♦ Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance work or when changing the blade.
 - ♦ Never perform any cleaning or maintenance work when the machine is still running and the head is not in the rest position.
 - ♦ When possible, always mount the machine to a bench.
 - ♦ The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.
 - ♦ Connect the saw to a dust collection device when sawing wood. Always consider factors which influence exposure of dust such as:
 - type of material to be machined (chip board produces more dust than wood);
 - sharpness of the saw blade;
 - correct adjustment of the saw blade,

- dust extractor with air velocity not less than 20 m/s.

Ensure that the local extraction as well as hoods, baffles and chutes are properly adjusted.

- ◆ Please be aware of the following factors influencing exposure to noise:
 - use saw blades designed to reduce the emitted noise;
 - use only well sharpened saw blades;
- ◆ Machine maintenance shall be conducted periodically;
- ◆ Machine faults, including guards or saw blade, shall be reported as soon as they are discovered;
- ◆ Provide adequate general or localized lighting;
- ◆ Ensure the operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine;
- ◆ Ensure that any spacers and spindle rings are suitable for the purpose as stated in this manual.
- ◆ Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area while the machine is running and the saw head is not in the rest position
- ◆ Never cut workpieces shorter than 30 mm (Figure 34).
- ◆ Without additional support the machine is designed to accept the maximum workpiece size of:
 - Height 75 mm by width 140 mm by length 460 mm
 - Longer workpieces need to be supported by suitable additional table (work support). Always clamp the workpiece safely.
- ◆ In case of an accident or machine failure, immediately turn the machine off and disconnect machine from the power source.
- ◆ Report the failure and mark the machine in suitable form to prevent other people from using the defective machine.
- ◆ When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, turn the machine off and disconnect it from power supply. Remove the workpiece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start new cutting operation with reduced feed force.
- ◆ Never cut light alloy, especially magnesium.
- ◆ Whenever the situation allows, mount the machine to a bench using bolts.

RESIDUAL RISKS

The following risks are inherent to the use of saws:

- injuries caused by touching the rotating parts

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing.
- Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
- Risk of injury when changing the blade.
- Risk of squeezing fingers when opening the guards.
- Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

The following factors increase the risk of breathing problems:

- No dust extractor connected when sawing wood.
- Insufficient dust extraction caused by uncleaned exhaust filters.

ELECTRICAL SAFETY

Only one voltage is applicable to this tool. Be sure to check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your Stanley tool is equipped with double insulation, hence, it does not require to be earthed

When the power cord is damaged, have it sent to a STANLEY service center for replacement to specially prepared cables.

USING AN EXTENSION CABLE

If an extension cable is required, use an approved 3-core extension cable suitable for the power input of this tool (see **Technical Data**). The minimum conductor size is 1.5 mm²; the maximum length is 30 m. When using a cable reel, always unwind the cable completely.

Cable cross-sectional area (mm ²)	Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

Cable length (m)							
	7.5	15	25	30	45	60	

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)						
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15	
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20	
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25	
230	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-	
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-	
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6	
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15	
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15	
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20	
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-	

LABELS ON TOOL

In addition to the pictographs used in this manual, the

labels on the tool show the following pictographs:

	WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual before use.
	Wear safety glasses or goggles.
	Wear ear protection.
	Wear a dust mask.
	Keep your hands away from this area

V	Volts		Direct Current
A	Amperes	n_0	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Alert Symbol
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

Date Code Position (Fig. 1)

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example: 2019 XX XX

Year of Manufacture

THE PACKAGE CONTAINS

- 1 Mitre Saw
- 1 Blade wrench stored in wrench pocket
- 1 Saw blade
- 1 Dust bag
- 1 Vertical clamp
- 2 Work support
- 1 Rear support
- 1 Repeat cut plate
- 1 Instruction manual
- ◆ Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- ◆ Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

Description (Fig. 1,2,3,5,14,24)



WARNING: Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

- a. Operating handle
- b. Lower guard

- c. Right side, fence
- d. Table
- e. Mitre lock knob
- f. Mitre scale
- g. Base
- h. Holes for work support
- i. Wrench
- j. Bench mounting holes
- k. Fence clamping knob
- l. Trigger switch
- m. Carrying handle
- n. Dust spout
- o. Lock down pin
- p. Bevel clamp knob
- q. Bevel scale
- r. Hand indentation
- s. Kerf plate
- t. Mitre detent
- u. Date code
- v. Left side, fence
- w. Brush cap
- x. Spindle lock
- y. Hole for padlock
- z. Angle position stop
- aa. Bevel position adjustment stop
- bb. LED switch
- cc. Vertical position adjustment stop
- dd. Lock-off lever
- ee. Repeat cut plate
- ff. Dust bag
- gg. Vertical clamp
- ii. Work support
- jj. Fence stop screw
- mm. Rear support

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

Unpacking (Fig. 1, 2, 4, 5)

- ◆ Remove the saw from the packing material carefully using the carrying handle (m).
- ◆ Use the supplied blade wrench(i) to mount the rear support (mm) to the back of base(g).
- ◆ Mounting the mitre lock knob(e) to the mitre saw arm.
- ◆ Press down the operating handle (a) and pull out the

lock down pin (o), as shown.

- ◆ Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height.

Bench Mounting (Fig. 6)

- ◆ Holes (j) are provided in all four feet to facilitate bench mounting. Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the portability, the tool can be mounted to a piece of 15 mm or thinner plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.
- ◆ When mounting your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws do not protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.
- ◆ To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw is firm on the mounting surface.

Mounting the Saw Blade (Fig. 9, 10, 11, 12)



WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. Be sure the trigger switch is in the OFF position. An accidental start-up can cause injury.

- ◆ Never depress the spindle lock button while the blade is under power or coasting.
 - ◆ Do not cut light alloy and ferrous metal (containing iron or steel) or masonry or fibre cement product with this mitre saw.
 - ◆ Should use the corresponding blade cutting different materials.
1. With the lower guard held in the raised position loosen the guard bracket screw (kk) until the guard bracket (ll) raises far enough to access the blade locking screw (nn).
 2. Depress the spindle lock button (x) with one hand and with the other hand use the wrench (i) provided to loosen the left-hand threaded blade locking screw (nn) by turning clockwise.



WARNING: To use the spindle lock, press the button as shown and rotate the spindle by hand until you feel the lock engage.

Continue to hold the lock button in to keep the spindle from turning.

3. Remove the blade locking screw (nn) and the outside arbor collar (pp).
4. Install the saw blade (oo) onto the blade adaptor seated directly against the inside arbor collar (rr), making sure that the teeth at the bottom edge of the blade are pointing toward the back of the saw (away from the operator).

5. Replace the outer arbor collar (pp).
6. Tighten the blade locking screw (nn) carefully by turning counter-clockwise while holding the spindle lock engaged with your other hand.
7. Return the guard bracket (ll) to its original position and firmly tighten the guard bracket screw (kk) to hold bracket in place.



WARNING! Be aware the saw blade shall be replaced in the described way only. Only use saw blades as specified under **Technical Data**.



WARNING! The guard bracket(ll) must be returned to its original position and the guard bracket screw(kk) tightened before activating the saw.



WARNING! Failure to do so may allow the guard to contact the spinning saw blade resulting in damage to the saw and severe personal injury.

Your mitre saw was accurately adjusted at the factory. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw. Once made, these adjustments should remain accurate.

Checking and Adjusting the Mitre Scale (Fig. 13, 14, 15)

1. Loosen the mitre lock knob (e), depress the mitre detent (t) to release the mitre arm. Swing the mitre arm until the latch locates it at the 0° mitre position. Do not lock mitre lock knob (e).
2. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
3. Place a square (tt) against the left side fence (v) and blade (oo) (Fig. 13).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

4. Loosen the mitre lock knob (e), depress the mitre detent (t) to release the mitre arm. Swing the mitre arm until the pointer points to 0° on the mitre scale. Tighten the mitre lock knob (e).
5. Loosen the plastic knob (k) and use the wrench (i) to loosen the fence stop screw (jj). Remove the left side fence (v).
6. Pull down the head and lock it in the lowered position by pushing in the lock down pin. Replace the left side fence and place a square against the left side fence and the blade. With the left side fence against the square use the wrench (i) to tighten the hex bolts on the fence in the order from the right side.

Checking and Adjusting the Blade to the Table (Fig. 16-19)

1. Loosen the bevel clamp knob (p).
2. Press the mitre arm to the right to ensure it is fully vertical with the angle position stop located against the

vertical position adjustment stop (cc) and tighten the bevel clamp knob.

3. Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (s).
4. Place a set square (tt) on the table and up against the blade (oo) (Fig. 18).



WARNING: Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

If adjustment is required, proceed as follows:

5. Turn the vertical position adjustment stop screw (bb) in or out until the blade is at 90° to the table as measured with the square.
6. If the bevel pointer (xx) does not indicate zero on the bevel scale (q), loosen the screw (yy) that secures the pointer and move the pointer as necessary.

Adjusting the Fence (Fig. 22)

The upper part of the fence can be adjusted to provide clearance, allowing the saw to bevel to 45° left and 0° right.

To adjust the left fence (v):

1. Loosen the plastic knob (k) and slide the fence to the left.
2. Make a dry run with the saw switched off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
3. Tighten the knob securely.



WARNING: The guide grooves (zz) can become clogged with sawdust. Use a stick or some low pressure air to clear the guide grooves.

Checking and Adjusting the Bevel Angle (Fig. 21, 22, 23)

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence to the left as far as it will go.
2. Loosen the bevel clamp knob (p) and move the saw arm to the left until the angle position stop (z) rests on the bevel position adjustment stop (aa). This is the 45° bevel position.

If adjustment is required, proceed as follows:

3. Loosen the locknut (ww) a few turns and turn the bevel position adjustment stop screw (aa) in or out until the pointer (xx) indicates 45° with the angle position stop (z) resting on the bevel position adjustment stop.
4. Firmly tighten the lock nut (ww) while holding the stop screw (aa) stationary.
5. To achieve a 0° right bevel or a 45° left bevel, the two adjustment stop screws must be adjusted to allow the saw arm to move as necessary.

Adjusting the Depth Stop (Sawing Grooves) (Fig. 33)

The adjusting screw(ss) of the depth stop has to be turned clockwise if you want to saw a groove.

- Tilt the tool **head** by the handle to the position at which the requested groove depth is reached.
- Turn the adjusting screw(ss) clockwise until the end of the screw touches the housing stop.
- Guide the tool arm slowly upward.

Return the depth stop to its original position once sawing grooves done.

Ensure that saw blades do not touch any part of the base or kerf plate.

Guard Actuation and Visibility

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised.

The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. **NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.**

NOTE: Certain special cuts will require that you manually raise the guard. The front section of the guard is louvered for visibility while cutting. Although the louvers dramatically reduce flying debris, they are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvers.

Automatic Electric Brake

Your saw is equipped with an automatic electric blade brake which stops the saw blade within 10 seconds of trigger release. This is not adjustable.

On occasion, there may be a delay after trigger release to brake engagement. On rare occasions, the brake may not engage at all and the blade will coast to a stop.

If a delay or "skipping" occurs, turn the saw on and off 4 or 5 times. If the condition persists, have the tool serviced by an authorized STANLEY service center.

Always be sure the blade has stopped before removing it from the kerf. The brake is not a substitute for guards or for ensuring your own safety by giving the saw your complete attention.

Brushes (Fig. 1)



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and disconnect it from the power source before attempting to move it, change accessories or make any adjustments.

Inspect carbon brushes regularly by unplugging the tool, removing the Brush holder cap (W) that holds the spring-loaded brush assembly. Keep brushes clean and sliding freely in their guides. Always replace a used brush in the same orientation in the holder as it was prior to its removal.

Use only identical STANLEY brushes. Use of the correct grade of brush is essential for proper operation of electric brake. New brush essential for proper operation of electric brake. New brush assemblies are available at STANLEY service centers. The tool should be allowed to "run in" (run

at no load) for 10 minutes before use to seat new brushes. The electric brush may be erratic in operation until the brushes are properly seated (worn in). Always replace the brush inspection cap after inspection or servicing the brushes.

While "running in" do not tie, tape, or otherwise lock the trigger switch on. Hold by hand only.

USE



WARNING: Always observe the safety instructions and applicable regulations.



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories.

Ensure the machine is placed to satisfy your ergonomic conditions in terms of table height and stability. The machine site shall be chosen so that the operator has a good overview and enough free surrounding space around the machine that allows handling of the workpiece without any restrictions.

To reduce effects of vibration make sure the environment temperature is not too cold, machine and accessory is well maintained and the workpiece size is suitable for this machine.

Prior to Operation

- ◆ Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- ◆ Do not attempt to cut excessively small pieces.
- ◆ Allow the blade to cut freely. Do not force.
- ◆ Allow the motor to reach full speed before cutting.
- ◆ Make sure all locking knobs and clamp handles are tight.
- ◆ Secure the workpiece.
- ◆ Although this saw will cut wood and many nonferrous materials, these operating instructions refer to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. Do not cut ferrous (iron and steel) materials or masonry with this saw! Do not use any abrasive discs!
- ◆ Make sure to use the kerf plate. Do not operate the machine if the kerf slot is wider than 12 mm.

Switching On and Off (Fig.24)

To turn the saw on, push the lock-off lever (dd) to the left, then depress the trigger switch (l). The saw will run while the switch is depressed. Allow the blade to spin up to full operating speed before making the cut. To turn the saw off, release the switch. Allow the blade to stop before raising the saw head. There is no provision for locking the switch on. A hole (y) is provided in the trigger for insertion of a padlock to lock the switch off.

Use of LED Worklight System (Fig. 1, 2)

NOTE: The mitre saw must be connected to a power source.

The LED Worklight System is equipped with an on/off

switch (bb). The LED Worklight System is independent of the mitre saw's trigger switch. The light does not need to be on in order to operate the saw.

To cut through an existing pencil line on a piece of wood:

1. Turn on the system, then pull down on the operating handle (a) to bring the saw blade close to the wood. The shadow of the blade will appear on the wood.
2. Align the pencil line with the edge of the blade's shadow. You may have to adjust the mitre or bevel angles in order to match the pencil line exactly.

Body and Hand Position

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer.

- ◆ Never place your hands near the cutting area.
- ◆ Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- ◆ Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- ◆ Always make dry runs (without power) before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- ◆ Do not cross your hands.
- ◆ Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- ◆ As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- ◆ View through the guard louvres when following a pencil line.

Basic Saw Cuts

Vertical Straight Cross Cut (Fig. 1, 2, 25)

NOTE: Always use 254 mm saw blades with 25.4mm arbor holes to obtain the desired cutting capacities.

1. Loosen the mitre lock knob (e) and depress the mitre detent (t) to release the mitre arm.
2. Engage the mitre latch at the 0° position and tighten the mitre lock knob (e).
3. Place the wood to be cut against the fence (c, v).
4. Take hold of the operating handle (a) and push the lock-off lever (dd) to the left.
5. Press the trigger switch (l) to start the motor.
6. Depress the head to allow the blade to cut through the timber and enter the plastic kerf plate (s).
7. After completing the cut, release the switch and wait for the saw blade to come to a complete standstill before returning the head to its upper rest position.

Vertical Mitre Cross-cuts (Fig. 1, 2, 26)

1. Loosen the mitre lock knob (e) and depress the mitre detent (t). Move the head left or right to the required angle.
2. The mitre detent will automatically locate at 0°, 15°, 22.5°, 31.6° and 45°. If any intermediate angle or 52° is required hold the head firmly and lock by tightening the mitre lock knob (e).
3. Always ensure that the mitre lock lever is locked tightly before cutting.
4. Proceed as for a vertical straight cross-cut.



WARNING: When mitring the end of a piece of wood with a small off-cut, position the wood to ensure that the off-cut is to the side of the blade with the greater angle to the fence; i.e. left mitre, off-cut to the right - right mitre, off-cut to the left.

Bevel Cuts (Fig. 1, 2, 27)

Bevel angles can be set from 0° right to 45° left and can be cut with the mitre arm set between zero and a maximum of 45° mitre position right or left.

1. Loosen the left side fence clamping knob (k) and slide the upper part of the left side fence (v) to the left as far as it will go. Loosen the bevel clamp knob (p) and set the bevel as desired.
2. Tighten the bevel clamp knob (p) firmly.
3. Proceed as for a vertical straight cross-cut.

Quality of Cuts

The smoothness of any cut depends on a number of variables, e.g. the material being cut. When smoothest cuts are desired for moulding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower feed for wood, a sharp (80-120 tooth carbide) blade and a slower feed for aluminum, even cutting rate will produce the desired results.



WARNING: Ensure that the material does not creep while cutting; clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising the arm. If small fibres of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

Cutting Repetitive Lengths (Fig.20)

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 230 mm to 400 mm, use the set plate (ee).

Install the set plate on the holder (ee) as shown in the figure 20.

Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece, move the set plate flush against the end of the workpiece.

Then secure the set plate with the screw.

When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

Clamping the Workpiece (Fig. 3, 7, 38)

1. Whenever possible, clamp the wood/ aluminum to the saw.

2. For best results use the clamp (gg) made for use with your saw. Clamp the workpiece to the fence whenever possible. You can clamp to either side of the saw blade; remember to position your clamp against a solid, flat surface of fence.
3. Mounting the clamp: Inserting the vertical clamp to the holes(mm) as shown in Figure 7, then rotate to the right position. If horizontal clamp is needed, please mounting the horizontal clamp to the holes(qq) as shown in Figure 38.



WARNING: Always use a material clamp when cutting non-ferrous metals.



WARNING: Always use both of vertical clamp and horizontal clamp when cutting small pieces.

Support for Long Pieces (Fig. 3, 8)

1. Always support long pieces.
2. For best results, use the extension work support (ii) to extend the table width of your saw. Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.
3. Mounting the work support(Fig. 8):
Use the supplied blade wrench(i) to loosen the screws. Insert the work support to the holes(h). Tighten the screws.

Cutting Aluminum Extrusion



WARNING: Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the Fig.28 to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

Cutting Picture Frames, Shadow Boxes and Other Four-sided Projects (Fig. 29, 30)

Trim Moulding And Other Frames

Try a few simple projects using scrap wood until you develop a "feel" for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the one shown in figure 30. The joint shown has been made using either bevel adjustment.

Using Bevel Adjustment

The bevel for the two boards is adjusted to 45° each, producing a 90° corner. The mitre arm is locked in the zero position. The wood is positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

Using Mitre Adjustment

The same cut can be made by mitring right and left with the broad surface against the fence.

The two sketches (Fig. 29, 30) are for four side objects only. As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes, assuming that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, divide 180° by the number of sides to determine the mitre or bevel angle.

No. of sides	Angle mitre or bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

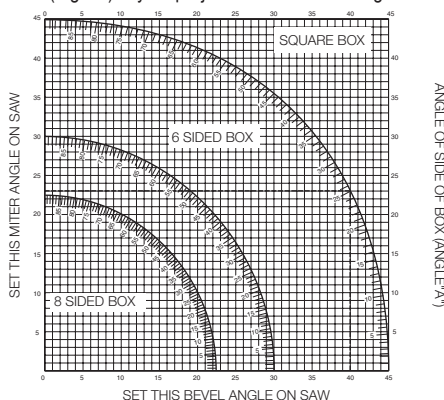
Compound Mitre (Fig. 29–32)

A compound mitre is a cut made using a mitre angle (Fig. 30) and a bevel angle (Fig. 29) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in figure 31.



WARNING: If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

- ◆ The chart shown below will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle "A" (Fig. 32) of your project and locate that angle on the



appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.

- ◆ Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts.
- ◆ Practice fitting the cut pieces together.
- ◆ Example: To make a 4 sided box with 25° exterior angles (angle "A") (Fig. 32), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal

intersecting line to either side to get the mitre angle setting on the saw (23°). Likewise follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.

Cutting Base Mouldings

The cutting of base moulding is performed at a 45° bevel angle.

- ◆ Always make a dry run without power before making any cuts.
- ◆ All cuts are made with the back of the moulding laying flat on the saw.

Inside Corner

Left Side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the left side of the cut.

Outside Corner

Left Side

1. Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Right Side

1. Position the moulding with top of the moulding against the fence.
2. Save the right side of the cut.

Cutting Crown Mouldings

The cutting of crown moulding is performed in a compound mitre.

In order to achieve extreme accuracy, your saw has pre-set angle positions at 31.6° mitre and there is also a mark on the Bevel scale at 33.9°. These settings are for standard crown mouldings with 52° angles at the top and 38° angles at the bottom.

- ◆ Make test cuts using scrap material before doing the final cuts.
- ◆ All cuts are made in a left bevel and with the back of the moulding against the base.

Inside Corner

Left Side

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Outside Corner

Left side

1. Bottom of the moulding against the fence.
2. Mitre left.
3. Save the left side of the cut.

Right Side

1. Top of the moulding against the fence.
2. Mitre right.
3. Save the right side of the cut.

Special Cuts

- ◆ All cuts are made with the material secured to the table and against the fence. Be sure to properly secure workpiece.

Bowed Material (Fig. 35, 36)

When cutting bowed material always position it as shown in Figure 35 and never like that shown in Figure 36. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

Cutting Plastic Pipe or Other Round Material

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood/ aluminum and clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling. This is extremely important when making angle cuts.

Cutting Large Material (Fig. 37)

Occasionally a piece of wood will be too large to fit beneath the blade guard. A little extra height can be gained by rolling the guard up out of the way, as shown in Figure 37. Avoid doing this as much as possible, but if need be, the saw will operate properly and make the bigger cut. NEVER TIE, TAPE, OR OTHERWISE HOLD THE GUARD OPEN WHEN OPERATING THIS SAW.

Dust Extraction (Fig. 2, 3)



Fit the dustbag (ff) onto the dust spout (n).



WARNING: Whenever possible, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.

Connect a dust collection device designed in accordance with the relevant regulations. The air velocity of externally connected systems shall be 20 m/s $\pm$ 2 m/s. Velocity to be measured in the connection tube at the point of connection, with the tool connected but not running.

Transporting (Fig. 4, 5)

In order to conveniently carry the mitre saw, a carrying handle (m) has been included on the top of the saw arm.

- ◆ To transport the saw, lower the head and depress the lock down pin (o).

- ◆ Always use the carrying handle (m) or the hand indentations (r) shown in figure 5 to transport the saw.

MAINTENANCE

Your STANLEY power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

- ◆ Regularly clean the ventilation slots in your tool using a soft brush or dry cloth.
- ◆ Regularly clean the motor housing using a damp cloth. Do not use any abrasive or solvent-based cleaner. This machine is not user-serviceable. If problems occur contact an authorised repair agent.



Lubrication

Closed-type, grease-sealed ball bearings are used throughout. These bearings have sufficient lubrication packed in them at the factory to last the life of the mitre saw.



Cleaning

Before use, carefully check the upper blade guard, movable lower blade guard as well as the dust extraction tube to determine that it will operate properly. Ensure that chips, dust or workpiece particle cannot lead to blockage of one of the functions.

In case of workpiece fragments jammed between saw blade and guards disconnect the machine from the power supply and follow the instructions given in section

Mounting the Saw Blade. Remove the jammed parts and reassembling the saw blade.



WARNING: Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.



WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the table top.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.

To maintain products SAFETY and RELIABILITY, repair, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by STANLEY Service Centers, always using Stanley replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES



WARNING: Since accessories, other than those offered by STANLEY, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only STANLEY recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Please sort it out for separate recycling.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

NOTES

STANLEY's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.

Standard equipment and accessories may vary by country. Product specifications may differ by country.

Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY dealers for range availability.

SERVICE INFORMATION

STANLEY offers a full network of company-owned and/or authorized service agents throughout your country. All STANLEY Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. Whether you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest to you.

TECHNICAL DATA

MITRE SAW

SM16

		B1	KR	A9	TW
Voltage	V _{AC}	220-240	220	220	110
Frequency	Hz	50-60	60	50	60
Power input	W	1650			
Blade diameter	mm	254			
Blade kerf thickness	mm	2.8			
Bore diameter	mm	25.4			
Max. blade speed	min ⁻¹	4800			
Mitre (max. positions)	left	47°			
	right	52°			
Bevel (max. positions)	left	45°			
	right	0°			
0° mitre, 0° bevel		75mmx140mm			
45° mitre, 0° bevel		75mmx95mm			
0° mitre, 45° bevel		48mmx140mm			
45° mitre, 45° bevel		48mmx95mm			
Automatic blade brake time	s	<10.0			
Weight	kg	10.5			

设计用途

您的 STANLEY 斜切锯 SM16 设计用于切割木材及铝、木制品、铝制品及塑料制品。它可简单、准确、安全地进行截面锯切操作。本工具可供专业使用。

安全说明

下列定义描述了各警示词的严重程度。请仔细阅读本手册，并注意这些标志。



危险：表示存在紧急危险情况，如果不加以避免，将导致死亡或严重伤害。



警告：表示存在潜在的危险情况，如果不加以避免，可能导致死亡或严重伤害。



警示：表示存在潜在危险情况，如果不加以避免，可能导致轻度或中度伤害。

注意：表示存在不涉及人身伤害的情况，如果不加以避免，可能导致财产损失。



表示存在触电风险。



表示存在火灾风险。



警告：为降低伤害风险，请阅读使用手册。

电动工具通用安全警告



警告！阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。

- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 4) 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 6) 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD 的使用可降低电击风险。

c) 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防全面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- 8) 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

d) 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
- 4) 将闲置不用的电动工具贮存于儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- 5) 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。

- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刀的刀具不易卡住而且容易控制。
 - 7) 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
 - 8) 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
- e) 维修
- 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

适用于所有斜切锯的安全说明

- ◆ 斜切锯设计用于切割木材或类似木材的产品，但不能与研磨切割砂轮一起用于切割黑色金属材料，如棒材、杆材，螺栓等。磨蚀性粉尘会导致下护罩等活动部件被卡住。研磨切割产生的火花会烧坏下护罩，切口插件和其他塑料部件。
- ◆ 尽可能使用夹具支撑工件。如果用手支撑工件，则必须始终将手放在锯片两侧至少 100 毫米处。请勿使用此电锯切割因为太小而无法用手夹紧或握住的碎片。如果您将手放置得离锯片太近，不慎与锯片接触会增加受伤的风险。
- ◆ 必须将工件固定并夹紧或固定在挡板和锯台上。请勿将工件送入锯片或以任何方式进行“徒手”切割。不受约束或移动的工件可能会以高速被抛出，并因而造成人身伤害。
- ◆ 将电锯在工件上推动。请勿在工件上拉动电锯。如需进行切割，提起电锯头并将其拉出工件并先不进行切割，随后启动电机，并向下按压电锯头，将电锯在工件上推动。如果在拉动电锯的过程中进行切割则可能导致锯片移向工件顶部，并可能导致极速运转的刀片组件迅速飞向操作者。
- ◆ 切勿将手置于锯片前方或后方的预定切割线上。用“双手交叉”支撑工件，比如，使用左手握住工件并将其固定在锯片的右侧（反之亦然）将导致极端危险的情况发生。
- ◆ 在锯片旋转时，请勿将任何一只手伸到距离锯片两侧 100 毫米以内的地方，无论是出于清除木屑或任何其他原因。旋转锯片在与手接触之前可能不易察觉，但极有可能会造成重伤。
- ◆ 切割前请仔细检查工件。如果工件出现弯曲或翘曲的情况，则将外侧弓形面朝向挡板夹紧。始终确保沿着切割线的工件，挡板和锯台之间没有任何缝隙。出现弯曲或翘曲的工件可能会扭曲或移位，并可能在切割时导致旋转锯片运转不畅。工件上不应出现钉子或异物。
- ◆ 在清除锯台上的所有工具，木屑等之前（工件除外）请勿使用锯。任何与旋转锯片接触的小碎片、松散木块或其他物体均可能被高速抛出。
- ◆ 请一次仅切割一个工件。堆砌的多个工件无法被充分地夹紧或受到支撑，并可能在切割期间导致刀片卡住或移位。
- ◆ 确保在使用前将斜切锯安装或放置在水平坚固的工作台面上。水平坚固的工作台面可降低斜切锯变得不稳定的风险。
- ◆ 对操作进行规划。每次更改斜面或斜角设置时，请确保可调节挡板设置正确以支撑工件，并且不会对锯片或防护系统造成干扰。在未将工具“打开”且锯台上没有工件的情况下，移动锯片使其通过完整的模拟切割，以确保不会有干扰或切割挡板的危险。
- ◆ 对于比锯台面更宽或更长的工件，请为锯台伸缩件和锯木架等提供足够的支撑。如果未能提供牢固的支撑，比斜切锯台更长或更宽的工件则可能会倾斜。如果切割件或工件倾倒，可能导致下护罩被抬起或被旋转锯片抛出。
- ◆ 请勿让其他人代替锯台伸缩件或作为额外支持。在切割操作过程中，对工件的不稳定支撑会导致锯片卡住或工件移位，并可能将您和工友以及辅助工具拉入旋转锯片中。
- ◆ 不得以任何方式将切割件卡在或压在旋转锯片上。如果被卡住或被迫暂停，比如使用定尺挡板，切断件则可能楔入锯片并被猛烈地抛出。
- ◆ 始终使用专用于恰当支撑圆形材料（如杆或管）的夹具或老虎钳。杆在切割时容易出现滚动，导致锯片“咬合”，并可能将工件和您的手一起带入锯片中。
- ◆ 在接触工件之前让锯片达到全速。这将降低工件被抛出的风险。
- ◆ 如果工件或刀片卡住，请关闭斜切锯。等待所有活动部件停止后再断开插头与电源的连接和/或取出电池组。然后努力松开被卡住的材料。在被卡住的工件上继续切割可能导致操作失控或损坏斜切锯。
- ◆ 完成切割后，松开开关，按住锯头并等待锯片停止，然后取下切割件。用手靠近滑行中的锯片非常危险。
- ◆ 在锯头完全处于向下位置之前，在进行不完全切割或松开开关时，请牢牢握住手柄。电锯的制动作用可能导致锯头突然向下拉，导致受伤的风险。

斜切锯附加安全规范

- ◆ 本设备配有特殊配置的电源线，只可由制造商或经其授权的服务代理进行更换。
- ◆ 请勿使用本工具切割非制造商建议的材料。
- ◆ 请勿在防护装置不到位、失效或没有恰当维护的情况下使用本工具。
- ◆ 在使用斜面锯切时，请确保锯臂安全固定。
- ◆ 保持工具周围环境整洁、无锯屑和锯除物等松散材料。
- ◆ 使用恰当、锋利的锯片。遵守锯片上关于最大转速的规定。

- ◆ 进行任何操作前，请确保所有锁定旋钮和夹具紧固。
 - ◆ 在工具已连接到电源的情况下，禁止将手放置于锯片区。
 - ◆ 切勿通过轧住工具或其他作用于锯片的方式使工具停止运转；此类操作可能造成严重的事故。
 - ◆ 使用任何配件前，请先查阅本手册。配件使用不当将造成工具损坏。
 - ◆ 处理锯片时，请使用托架或手套。
 - ◆ 使用前，请确保已正确安装锯片。
 - ◆ 确保锯片旋转方向正确。
 - ◆ 小心开槽。
 - ◆ 请勿使用大于或小于建议直径的锯片。有关适当的锯片规格，请参考技术参数。请仅使用本手册规定的、符合 EN 847-1 要求的锯片。
 - ◆ 请考虑使用特殊设计的降噪锯片。
 - ◆ 请勿使用 HSS 锯片。
 - ◆ 请勿使用破裂或损坏的锯片。
 - ◆ 请勿使用任何砂轮或金刚石锯片。
 - ◆ 切勿在未使用截口板的情况下使用本工具。
 - ◆ 请在释放开关前将锯片从工件的锯缝中提出。
 - ◆ 请勿在风扇中楔入任何物品来支撑电机轴。
 - ◆ 锯臂被拉下时，锯片护罩将自动升起；而推动锯头锁定释放杆 (cc) 时，锯片护罩将下降至锯片上方。
 - ◆ 切勿在斜切锯尚未关闭的情况下手动升起锯片护罩。在安装或拆卸锯片、或检查该斜切锯时，可手动升起护罩。
 - ◆ 定期检查电机空气槽是否清洁无碎屑。
 - ◆ 更换磨损的截口板。请参考本手册中包含的维修件列表。
 - ◆ 进行任何维护工作或更换锯片前，请将工具与主电源断开。
 - ◆ 切勿在工具仍处于运行状态、且锯头不在静止位置时进行任何清理或维护工作。
 - ◆ 如有可能，请始终将机器安装在工作台上。
 - ◆ 护罩前部装有百叶窗板，以便于操作时视野开阔。尽管百叶窗板可显著减少飞散的碎屑，但它们使护罩有了开口，因此，通过百叶窗进行查看时，请始终确保佩戴安全眼镜。
 - ◆ 请在锯木时将电线连接至集尘设备。请始终考虑可能导致暴露于尘屑环境中的因素，如：
 - 机器加工材料的类型（塑合板产生的尘屑比木材更多）；
 - 锯片的锋利度；
 - 锯片的正确调整；
 - 集尘器气流速度不低于 20 米/秒
- 请确保本地吸尘装置、风罩、挡板及斜槽均已适当调整。
- ◆ 请注意下列可能导致暴露于噪音环境中的因素：
 - 使用专为降低噪音而设计的锯片；
 - 仅使用锋利的锯片；
 - ◆ 应定期进行机器维护；
 - ◆ 如果发现机器故障，包括防护装置或锯片故障，应立即报告；
 - ◆ 确保为总体或局部提供充足的光线；
 - ◆ 确保操作员接受过充分的机器使用、调整及操作培训；
 - ◆ 确保任何垫圈和轴环均适用于本手册中规定的目的操作。
 - ◆ 避免在机器正在运行、且锯头不在其他位置时从切削区移除任何锯除物或工件的其它部件
 - ◆ 不得切削短于 30 毫米的工件（图 34）。
 - ◆ 在没有附加支架的情况下，本机器可接受的最大工件尺寸为：
 - 高 75 毫米 x 宽 140 毫米 x 长 460 毫米
 - 较长的工件需要通过适合的附加工作台支撑（工件支架）。请始终确保工件安全夹紧。
 - ◆ 如发生意外或机器故障，请立即关闭机器，并断开机器与电源的连接。
 - ◆ 发送故障报告，并以适当形式标记机器，以防其他人使用该故障机器。
 - ◆ 当锯片由于在切削过程中出现不正常的进刀力而被卡住时，请关闭机器，并断开与电源的连接。移除工件并确保锯片可自由运转。启动机器，并使用较低的进刀力开始新的切削操作。
 - ◆ 切勿使用本机器切削轻合金，特别是镁。
 - ◆ 情况允许时，请使用螺栓将机器安装至工作台。

剩余风险

使用斜切锯时具有下列固有风险：

- 接触旋转部件造成的伤害

尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备，某些其他风险仍然是无法避免的。这些风险包括：

- 听力损伤。
- 旋转锯片的未遮盖部件造成的事故风险。
- 更换锯片时受伤的风险。
- 打开护罩时夹伤手指的风险。
- 锯切木材，尤其是橡木、山毛榉与中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康危害。

下列因素可增加呼吸问题的风险：

- 锯木时未连接任何吸尘器。
- 排气滤器不清洁引起的吸尘不充分。

电气安全

只有一种电压适用于本工具。请务必检查电源电压是否与铭牌上的电压一致。



本 Stanley 工具配备双重绝缘功能，因此不需要接地。

若电源线受损，请将其送到 STANLEY 服务中心，以更换特制的电源线。

使用延长线

如需使用延长电缆，请使用与本工具的输入功率（见技术参数）匹配的经验 3 芯延长线。最小导体尺寸为 1.5 平方毫米，最大长度为 30 米。使用电缆卷筒时，请务必拉出所有的电缆。

线缆横截面积 (平方毫米)	线缆额定电流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

线缆长度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60

电压	安培	线缆额定电流 (安培)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

工具上的标签

除了在本手册中所使用的标志，工具上的标签还包括以下标志：

	警告！为降低伤害风险，用户必须在使用前阅读说明手册。
	请务必佩戴安全眼镜或护目镜。
	请佩戴听力保护器。
	请佩戴防尘面罩。
	请将您的双手远离此区域

V	伏特	—	直流电
A	安培	n_0	空载转速
Hz	赫兹		II 级结构
W	瓦特		接地终端
min	分钟		安全警告标识
	交流电	/min.	每分钟旋转或往复次数

日期码位置 (图 1)

包含制造年份的日期码打印在工具机壳内。

示例：2019 XX XX
制造年份

包装内的物品包括

- 1 台斜切锯
- 1 个存放在扳手工具包中的锯片扳手
- 1 个锯片
- 1 个集尘袋
- 1 个垂直夹具
- 2 个工件支架
- 1 个后支架
- 1 块重复切割板
- 1 本使用手册

- ◆ 检查工具、部件或配件是否在运输过程中损坏。
- ◆ 操作前，请抽空仔细阅读并掌握本手册。

说明 (图 1、2、3、5、14、24)



警告：切勿改装本电动工具或其任何部件，否则可能会导致损坏或人身伤害。

- a. 操作手柄
- b. 下护罩
- c. 右侧挡板
- d. 锯台
- e. 斜角锁定旋钮
- f. 斜角规
- g. 底座
- h. 工件支架孔
- i. 扳手
- j. 工作台安装孔
- k. 挡板夹持旋钮
- l. 触发开关
- m. 搬运手柄
- n. 吸尘口
- o. 锁定销
- p. 斜面夹持旋钮
- q. 斜面规
- r. 搬运凹口
- s. 截口板
- t. 斜角定位
- u. 日期代码
- v. 左侧挡板
- w. 电刷盖
- x. 主轴锁
- y. 挂锁孔
- z. 角度位置止挡
- aa. 斜面位置调节止挡
- bb. LED 开关
- cc. 垂直位置调节止挡
- dd. 锁止杆
- ee. 重复切割板
- ff. 集尘袋
- gg. 垂直夹具
- ii. 工件支架
- jj. 挡板止挡螺丝
- mm. 后支架

组装与调整



警告: 为降低人身伤害的风险, 在拆、装附件或调整、修理工具之前, 请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于关闭位置。意外启动可能会导致人身伤害。

开箱 (图 1、2、4、5)

- ◆ 使用搬运手柄 (m) 小心地拆除锯片的包装材料。
- ◆ 使用随附的刀片扳手 (i) 将后支架 (mm) 安装到底座 (g) 的背面。
- ◆ 将斜角锁定旋钮 (e) 安装在斜切锯臂上。
- ◆ 轻轻按下操作手柄 (a), 并抽出锁定销 (0), 如图所示。
- ◆ 轻轻释放向下的压力, 使锯臂升至其完全高度。

工作台安装 (图 6)

- ◆ 为方便安装, 锯台四个支脚上均提供了安装孔 (j)。请务必将您的斜切锯稳固地安装, 以防止移动。为提高便携性, 本工具可安装到 15 毫米或更薄的胶合板上, 然后您将其夹紧至工作支架上, 或移动到其它工作现场并重新固定。
- ◆ 如果将您的斜切锯安装在胶合板上, 请确保安装螺丝不会伸出木板的底部。胶合板的位置必须与工作支架齐平。在将斜切锯夹紧到任何工作面上时, 请只将安装螺丝孔所在的夹具凸台作为固定点。在任何其他点上固定本工具将影响斜切锯的正常操作。
- ◆ 为避免出现夹锯和不精确的状况, 请确保安装面不存在弯曲或不平的状态。如果斜切锯在安装面上摇动, 请在斜切锯的一个支脚下垫一片较薄的材料, 直到斜切锯安装稳固。

安装锯片 (图 9、10、11、12)



警告: 为降低人身伤害的风险, 在拆、装附件或调整、修理工具之前, 请关闭工具并拔下工具插头。请确保触发开关处于关闭位置。意外启动可能会导致人身伤害。

- ◆ 切勿在锯片上电或滑动时按下主轴锁按钮。
 - ◆ 不得使用本斜切锯切割轻合金与含铁金属 (包括钢或铁)、或使用其切割石砖或纤维水泥制品。
 - ◆ 应该使用相应的锯片来切割不同材料。
1. 将下护罩固定在升起位置, 然后松开护罩支架螺丝 (kk), 直到护罩支架 (ll) 可接触锯片锁定螺丝 (nn)。
 2. 用一只手按下主轴锁按钮 (x), 另一只手使用随附的锯片扳手 (i) 通过顺时针旋转来旋松左侧的螺纹锯片锁定螺丝 (nn)。



警告: 要使用主轴锁, 请如图所示按下按钮, 用手旋转主轴, 直到您感觉锁啮合。

继续按下按钮, 以防止主轴转动。

3. 取下锯片锁定螺丝 (nn) 和外芯轴轴环 (pp)。
4. 把锯片 (oo) 安装到内芯轴环 (rr) 的锯片适配器上, 确保锯片底部的锯齿指向斜切锯的背部 (远离操作人员的方向)。
5. 更换外芯轴轴环 (pp)。
6. 另一只手保持主轴锁啮合的同时, 通过逆时针旋转来小心紧固锯片锁定螺丝 (nn)。
7. 将防护支架 (ll) 放回原位, 然后用力拧紧防护支架螺丝 (kk), 将支架固定到位。



警告！ 请注意，本锯片应按照说明中的方式进行更换。只可按照**技术参数**中的说明使用锯片。



警告！ 在启用电锯前，必须将护罩支架 (ll) 恢复原位，并拧紧护罩支架螺丝 (kk)。



警告！ 如未遵守说明可能会使护罩接触转动的锯片，导致锯片受损和严重的人身伤害。

您的斜切锯出厂时已经过准确调节。如果由于运输、搬运或其他原因需要重新调整，请按照下列步骤进行调整。一旦调节完毕，调节结果应保持准确。

检查并调节斜切刻度 (图 13、14、15)

1. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)，以释放斜切臂。摆动斜切臂直到锁定栓将其定位到 0° 斜切位置。请勿锁定斜角锁定旋钮 (e)。
2. 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝 (s)。
3. 沿着左侧挡板 (v) 和锯片 (oo) 放置一直角尺 (tt) (图 13)。



警告： 请勿使直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

4. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)，以释放斜切臂。转动斜切臂，直到指针指向斜切读数为 0° 的位置。锁定斜角锁定旋钮 (e)。
5. 旋松塑料旋钮 (k)，然后使用扳手 (i) 松开挡板止挡螺丝 (jj)。移除左侧挡板 (v)。
6. 拉下锯头，并通过将其推入锁定销将其锁定在较低位置。更换左侧挡板然后将一直角尺放置在左侧挡板和锯片旁。左侧挡板放置在直角尺旁，然后按照右边的顺序使用扳手 (i) 将六角螺栓牢牢紧固在挡板上。

检查并调整锯台上的锯片 (图 16–19)

1. 松开斜面夹持旋钮 (p)。
2. 按下右侧的斜切臂，确保它与位于垂直位置调节止挡 (cc) 上的角度位置止挡完全垂直，然后拧紧斜面夹持旋钮。
3. 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝 (s)。
4. 将三角尺 (tt) 放在锯台上，紧靠着锯片 (oo) (图 18)。



警告： 请勿使直角尺接触锯齿尖。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

5. 向内或向外转动垂直位置调节止挡螺丝 (bb)，直至锯片与锯台成 90°，可以通过直角尺测量。

6. 如果斜面锯指针 (xx) 没有指示斜面锯规 (q) 上的零读数，请松开固定指针的螺丝 (yy)，并根据需要进行调整。

调整挡板 (图 22)

挡板上部可进行调节，以便为斜切锯向左和向右形成 45° 和 0° 斜面提供空隙。

要调整左侧挡板 (v)：

1. 松开塑料旋钮 (k)，将挡板向左滑动。
2. 关闭电锯电源后进行不带电演练，并检查空隙。根据实际情况尽量将挡板调节至靠近锯片的位置，以便在不干扰锯臂上下运行的前提下提供最大的工件支撑。
3. 牢牢拧紧旋钮。



警告： 导槽 (zz) 可能被锯屑堵塞。请使用小棒或低压空气清理导槽。

检查并调节斜切角度 (图 21、22、23)

1. 松开左侧挡板夹持旋钮 (k)，并将左侧挡板的上部尽可能向左滑动。
2. 松开斜面夹持旋钮 (p)，向左移动锯臂，直至角度位置止挡 (z) 位于斜面位置调节止挡 (aa)。这就是 45° 斜面切位置。

如果需要调节，请按以下步骤进行：

3. 松开锁紧螺母 (ww)，根据需要将斜面位置调节止挡螺丝 (aa) 向内或向外旋转，直至指针 (xx) 指示 45°，且角度位置止挡 (z) 位于斜面位置调节止挡上。
4. 平稳握住止挡螺丝 (aa)，同时拧紧锁定螺母 (ww)。
5. 要获得 0° 右侧斜面或 45° 左侧斜面，必须调整两个调节止挡螺丝，以便锯臂可以根据需要移动。

调整深度尺 (切锯凹槽) (图 33)

深度尺的调节螺丝 (ss) 必须顺时针旋转以切锯凹槽。

- 从手柄处倾斜工具锯头，直至所需凹槽深度位置。
- 将调节螺丝 (ss) 顺时针旋转，直至螺丝尾端碰到外壳尺。
- 缓慢向上移动工件臂。

完成切锯凹槽后，立即将深度尺恢复至原始位置。

确保刀具不会触碰到底座或截口板任何一部分。

护罩启动与能见度

本斜切锯的锯片护罩可在锯臂被拉下时自动升起，并在锯臂升起时降低锯片。

在安装或拆卸锯片、或检查该斜切锯时，可手动升起护罩。切勿在斜切锯未关闭的状况下手动抬起锯片护罩。

注： 某些特别的切割操作需要您手动抬起护罩。护罩前部装有百叶窗板，以便于操作时视野开阔。尽管百叶窗板可显著减少飞散的碎屑，但它们使护罩有了开口，因此，通过百叶窗进行查看时，请始终确保佩戴安全

眼镜。

自动电动制动器

电锯配备自动电动制动器，可以在松开触发开关的 10 秒内停止锯片。此值不可调整。

有时，从松开触发器到制动器接合之间可能会有一定的延迟。在少数情况下，制动器完全不接合，锯片将滑行到止动位置。

如果发生延迟或“跳过”，请开关电锯 4 或 5 次。如果情况仍然存在，请将工具送交授权的 STANLEY 服务中心进行维修。

在将锯片从锯缝中取出时，始终确认锯片已停止运行。制动器不能替代护罩，请全神贯注地关注电锯，确保您自身的安全。

电刷 (图 1)



警告：为降低严重人身伤害的风险，请在移动工具、更换配件或进行任何调节前关闭工具并断开其电源。

通过拔出工具插头和取下用于固定装有弹簧的电刷组件的电刷托架盖板 (W) 来检查碳刷。保持电刷清洁、可在其导轨内自由滑动。始终将已使用的电刷按照移除前的方向安装到固定器中。

请仅使用相同的 STANLEY 电刷。使用正确等级的电刷对于正确的电力制动器操作至关重要。新电刷对正确的电力制动器操作至关重要。STANLEY 服务中心可为您提供新的电刷组件。使用本工具前应“试运行”（空载运行）10 分钟，以使新电刷就位。电力制动器可能会在运行时移动，直至电刷准确就位（磨合）。请始终在检查或维护电刷后更换电刷检查口盖。

“试运行”时，请勿通过绑扎、胶布，或其它方式将触发开关锁定在开启状态。只可用手按住。

使用方法



警告：请始终遵守安全守则以及适用规则的要求。



警告：为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或移除/安装配件或附件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。

请确保锯片位置在锯台高度及稳定度方面符合您的人机工程学情况。操作时应为操作员选择一个拥有良好视野及充分自由活动空间的场所，以便操作员在没有限制的情况下处理工件。

为降低振动影响，请防止环境温度过低、确保机器与配件维护良好、且工件大小与本机相匹配。

使用前的准备工作

- ◆ 安装合适的锯片。请勿使用过度磨损的锯片。工具的最大转速严禁超过锯片的最大速度。
- ◆ 请勿尝试切割过小的工件。

- ◆ 让锯片自由切割。请勿用力过猛。
- ◆ 切割前让电机达到全速。
- ◆ 确保所有锁定旋钮和夹具手柄紧固。
- ◆ 紧固工件。
- ◆ 尽管本工具可切割木材及许多有色金属材料，但本操作手册仅涉及木材切割。不过这些指引也同样适用于其它材料。不得使用本斜切锯切割含铁（钢和铁）材料或石砖。不得使用任何研磨性锯片！
- ◆ 请确保使用截口板。如果截口板缝超过 12 毫米，请勿使用本工具。

启动与关闭 (图 24)

如需开启电锯，请将锁止杆 (dd) 推至左侧，然后按下触发开关 (l)。按下开关时，电锯将运行。切割前，请使锯片加速至全速。如需关闭电锯，请释放触发开关。在抬起锯头之前先等待锯片停止运行。本工具不可锁定为开启状态。触发开关中设计了一个孔 (y)，可供您插入挂锁锁定开关。

使用 LED 工作灯系统 (图 1、2)

注：斜切锯必须连接至电源。

LED 工作灯系统配有 on/off 开关 (bb)。LED 工作灯开关不受斜切锯触发开关控制。操作斜切锯时可不打开此灯。

如需沿现有铅笔线切割一片木材：

1. 启动系统，然后拉下操作手柄 (a)，使锯片靠近木材。此时木材上将出现锯片的阴影。
2. 将铅笔线与刀片阴影的边缘对齐。为准确对准铅笔线，您可能需要调节斜角或斜面角度。

身体和手的位置

在操作斜切锯时，如果身体与手放置在正确的位置，则可以更轻松、更准确的进行切割。

- ◆ 双手切勿靠近切割区域。
- ◆ 双手距离锯片的距离不小于 150 毫米。
- ◆ 切割时请将工件紧固在锯台与挡板上。在开关断开且锯片完全停止前，请将双手保持在正确位置。
- ◆ 请务必在进行切割操作前进行不带电演练，以检查锯片的路径。
- ◆ 请勿交叉双手。
- ◆ 请将双脚稳固于地面，并保持身体平衡。
- ◆ 当您向左和向右移动锯臂时，请随其移动，并稍微靠近锯片侧。
- ◆ 沿铅笔线移动时，请通过护罩的百叶窗进行观察。

基本锯切

垂直接线横锯 (图 1、2、25)

注：请始终使用带 25.4 毫米轴孔的 254 毫米锯片，以获得所需的斜切能力。

1. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)，以释放斜切臂。
2. 将斜切锁定栓设定到 0° 位置，然后锁紧斜角锁定旋钮 (e)。
3. 将待锯木材靠到挡板上 (c、v)。
4. 握住操作手柄 (a) 并将锁定杆 (dd) 推向左侧。
5. 按下触发开关 (l) 以启动电机。
6. 按下锯头，使锯片切入木材、进入塑料截口板 (s)。
7. 锯割完成后，释放开关并等待锯片完全停止后，才能让锯头返回上止位。

垂直斜切横锯 (图 1、2、26)

1. 释放斜角锁定旋钮 (e)，并按下斜角定位 (t)。将锯头向左或向右移至所需角度。
2. 斜角定位将自动位于 0°、15°、22.5°、31.6° 和 45°。如果需要任何中间角度或 52°，请紧握锯头，并通过拧紧斜角锁定旋钮 (e) 将其锁定。
3. 在锯切前，请始终确保斜角锁定杆已牢牢锁定。
4. 根据垂直直线横锯的程序操作。



警告：如果要在木材工件末端斜切一小部分，请把木材定位到锯片侧大于挡板角度的位置，即左侧斜切，切断到右-右斜切、切断到左侧。

斜面切割 (图 1、2、27)

通过将斜切臂设置为从零到最大 45° 右侧或左侧斜切位，斜面角度设定范围可以达到右侧 0° 到左侧 45°。

1. 松开左侧挡板夹持旋钮 (k)，将左侧挡板 (v) 尽可能向左滑动，松开斜面夹持旋钮 (p) 并根据需要设置斜面。
2. 牢牢拧紧斜面夹持旋钮 (p)。
3. 根据垂直直线横锯的程序操作。

切割质量

任何切割的平滑度均取决于多个变量，例如，待切割的材料。如果要进行最平滑的切割来制模或进行其他精密工作，请采用锋利 (60 齿硬质合金) 锯片慢速切割 (适合木材)、锋利 (80-120 齿硬质合金) 锯片慢速切割 (适合铝材)，均匀的切割速度以达到理想的效果。



警告：请确保材料在切割时不会发生移动，请将其牢固固定。抬起锯臂前，请务必确保锯片已完全停止。如果较小的木材纤维仍在工件后方裂开，请在木材需要切割的位置贴上遮蔽胶带。从胶带处切割，并在完成后小心地去除胶带。

切割重复长度 (图 20)

将多块坯料切割成相同长度 (230 毫米至 400 毫米) 时，请使用固定板 (ee)。

如图 20 所示，将固定板安装在支架 (ee) 上。

将工件上的切割线与切口板中凹槽的左侧或右侧对齐，

并在握住工件的同时，将固定板与工件末端齐平移动。然后用螺丝将固定板固定住。

不使用固定板时，松开螺丝并转动固定板。

夹紧工件 (图 3、7、38)

1. 尽可能把木材/铝材夹持到斜切锯上。
2. 为了提高质量，可以使用随机提供的夹子 (gg)。尽可能把工件夹持到挡板上。可以夹持到锯片的任何一侧；切记把夹子定位到挡板坚固而平整的表面上。
3. 安装夹具：如图 7 所示，将垂直夹具插入孔 (mm) 中，然后旋转至适当的位置。如果需要水平杆夹，将水平杆夹安装在孔 (qq) 上，如图 38 所示。



警告：切割有色金属材料时，请始终使用材料夹。



警告：切割小件材料时，请始终使用垂直与水平材料夹。

长材料的支撑 (图 3、8)

1. 请务必为长材料提供支撑。
2. 为实现最佳效果，请使用延长工件支架 (ii) 扩展斜切锯锯台的宽度。请使用任何方便的方法 (比如锯木架或类似设备) 支撑长工件，以防止其两端掉落。
3. 安装工件支架 (图 8)：使用随附的锯片扳手 (i) 旋松螺丝。将工件支架插入孔 (h) 中。拧紧螺丝。

切割铝挤型



警告：切勿尝试切割较厚或圆形的铝挤型。较厚的铝挤型可能会在操作中变得松散，圆形的铝挤型无法使用此工具牢牢固定。

固定铝挤型时，请如图 28 所示，使用垫块或废料防止铝材变形。在切割铝挤型时，请使用切割润滑剂防止锯片上的铝材堆积。

切割相框、暗箱及其它四边物体 (图 29、30)

修正楔子或其它框架

请使用废弃木材试做几个简单的物品，直到您找到使用工具的“手感”。本工具是制作斜切角的理想工具，如图 30 中所示。所示接头采用任一斜面调节制作。

使用斜面调节

两块板的斜面均调节为 45°，共同构成 90° 角。斜切臂锁定到零位。将木材的宽平侧紧靠锯台，窄边紧靠挡板。

使用斜角调节

宽表面紧靠挡板的情况下，也可向右和向左斜接进行同样的切割操作。

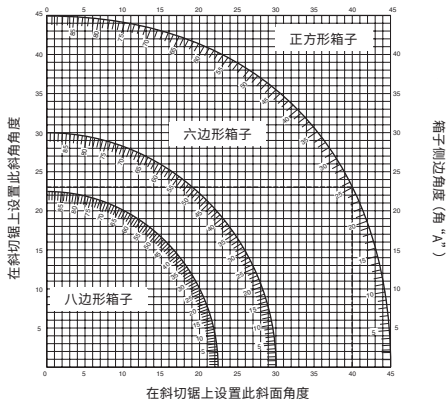
图 29、30 中的两张草图均仅适用于四边形物体。边数更改后，斜角和斜面角度也随之改变。下表给出了假设所有侧面均为等长时，不同形状的适当角度。对于表中

没有的形状，用 180° 除以边数，即得到斜角和斜面的角度。

边数	斜角或斜面角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

复合锯切 (图 29-32)

复合锯切指同时采用斜角 (图 30) 和斜面角 (图 29) 锯切的操作。此类切割用于制作带斜边的框架或箱体，如图 31 中所示。



警告: 如果每次切割的角度均不同，请检查斜面夹具旋钮和斜角锁定旋钮是否已锁紧。对斜面角度或斜切角度进行任何更改后，都必须拧紧这些旋钮。

- ◆ 下列图表将帮助您为一般的复合斜角切割操作选择准确的斜面和斜角设置。要使用该图标，请为您的物体选择想要的角“A” (图 32)，并在图表中找出该角的相应弧度。从该点沿图表垂直向下找到准确的斜面角度，水平向两侧找到正确的斜角角度。
- ◆ 将您的斜切锯设置为指示角度，并进行几次试切。
- ◆ 练习将切割件拼接在一起。
- ◆ 示例：如需制作一个 25° 外角的四边箱体 (图 32，角“A”)，请使用右上侧弧线。在弧线上找到 25° 。沿水平相交线至任一侧，得到斜切锯的斜角角度设定 (23°)。同样地，沿垂直相交线至顶部或底部得到斜切锯的斜面角度设置 (40°)。请始终使用废木材进行几次试切，以验证斜切锯的设置。

基本模塑切割

基本模塑在 45° 斜面角下切割。

- ◆ 请务必在进行切割操作前进行不带电演练。
- ◆ 进行所有锯切作业时均应将模件背部平放在锯上。

内角

左侧

1. 将模型顶部紧靠挡板放置。
2. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模型底部紧靠挡板放置。
2. 保留锯切的左侧部分。

外角

左侧

1. 将模型底部紧靠挡板放置。
2. 保留右侧的切割部分。

右侧

1. 将模型顶部紧靠挡板放置。
2. 保留右侧的切割部分。

切割冠状模塑

冠状模制的切割在复合斜切中进行。

为了达到极高精度，您的斜切锯具有 31.6° 斜角的预设角度位置，并且在 33.9° 处的斜角刻度上留出一个标记。下列为顶部 52° 角、底部 38° 角的标准冠状模塑的设置。

- ◆ 在进行最终切割之前，先使用废料进行测试切割。
- ◆ 所有切口均在左斜面上进行，并且将模制件的背面靠在底座上。

内角

左侧

1. 将模型顶部紧靠挡板放置。
2. 右侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模型底部紧靠挡板放置。
2. 左侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

外角

左侧

1. 将模型底部紧靠挡板放置。
2. 左侧斜角。
3. 保留锯切的左侧部分。

右侧

1. 将模塑顶部紧靠挡板放置。
2. 右侧斜角。
3. 保留右侧的切割部分。

特殊切割操作

- ◆ 所有切割操作均应在材料固定到锯台上并紧靠挡板的情况下进行。请确保正确固定工件。

弓形材料 (图 35、36)

切割弓形材料时，请务必按照图 35 中所示放置材料，切勿像图 36 所示放置。错误放置材料将导致其在切割完成之际挤压锯片。

塑料管或其它圆形材料切割

使用本斜切锯可轻松切割塑料管。其切割方式与木材/铝材相同，且应在切割时夹紧或固定到挡板上，以防止其滚动。此操作在进行变向切入时尤为重要。

大型材料切割 (图 37)

有时木材会过大，无法放在锯片护罩下方。如图 37 所示，将护罩向上滚动可以将高度提升一些。尽可能避免此操作，但如有此需要，斜切锯仍可正常工作并切割大型材料。操作斜切锯时，不得通过绑扎、胶带或其它形式使护罩打开。

集尘 (图 2、3)



将集尘袋 (ff) 安装到锯屑出口 (n) 上。



警告：尽可能连接按照与排尘相关的法规设计的排尘设备。

尽可能连接按照与排尘相关的法规设计的排尘设备。外部连接系统的空气速度应该为 20 米/秒 ± 2 米/秒。速度将在工具已连接但未运行时，在连接管的连接处测量。

运输 (图 4、5)

为便于携带，锯臂顶部设计了一个搬运手柄 (m)。

- ◆ 如需运输本工具，请降低锯头并按下锁定销 (o)。
- ◆ 务必使用图 5 中的搬运手柄 (m) 或者手持凹口 (r) 来搬运电锯。

维护

本 STANLEY 电动工具设计精良，可以长时间使用，只需极少的维护。要连续获得令人满意的工作效果，需要进行合适的工具维护和定期清洁。

- ◆ 定期使用软刷或干布清洁工具内的通风槽。

- ◆ 定期使用湿布清洁电动机外壳。请勿使用任何研磨性或基于溶剂的清洁剂。本工具不允许用户自行维修。如果发生问题，请联系授权维修代理。



润滑

操作时使用封闭类型的油脂密封滚珠轴承。这些轴承在出厂时具有足够的润滑度，可支撑斜切锯的整个使用寿命。



清洁

在使用前，请仔细检查上锯片护罩、可移动下锯片护罩和防尘管，以确定其可正常工作。确定碎屑、尘屑或工件微粒不会阻碍其中任一功能。

为防止锯片与护罩间被工件碎片堵塞，请断开机器电源，并按照**安装锯片**中的指示进行操作。拆下堵塞的部件并重新组装锯片。



警告：一旦看到通风口及其周围积聚了尘屑，请用干燥的空气将灰尘和尘屑从主机外壳内吹出。执行此过程时，需戴上经认可的护目装备和防尘面具。



警告：切勿使用溶剂或其他刺激性化学制品来清洁工具的非金属部件。这些化学物质可能会削弱这些部位使用的材料。请用布蘸温和的肥皂水擦拭。切勿让任何液体渗入工具，切勿让工具的任何部件浸在液体中。



警告：为降低受伤风险，请定期清洁锯台顶部。



警告：为降低受伤风险，请定期清洁集尘系统。

为保持产品安全可靠，维修、破刷检查和更换以及其他任何维护或调整操作，均应由 STANLEY 服务中心执行，并务必使用 Stanley 替换部件进行更换。

可选配件



警告：除了 STANLEY 提供的配件之外，其他配件都未经此产品兼容性测试，如果将此类配件与本工具一起使用将存在安全隐患。为降低伤害风险，本产品仅应使用 STANLEY 推荐的配件。

请向您的经销商咨询更多关于合适配件的信息。

保护环境



分类回收。本产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

如果您发现您的 STANLEY 产品需要更换或您已经不再需要使用这些产品，请不要将它们与家庭垃圾一起处

理。请将其分类，以便分类回收。



分类回收使用过的产品和包装能够让材料得以再循环和再利用。再生材料的再利用有助于防止环境污染，并降低对原材料的需求。

备注

STANLEY 的政策是持续改进我们的产品，因此，我们保留随时更改产品规格的权利，恕不另行通知。

标准设备和附件可能会因国家（地区）而异。

不同国家（地区）的产品规格也可能会有所不同。

并非所有的国家（地区）都可提供完整的产品系列。有关各产品系列的供货情况，请联系您当地的 STANLEY 经销商。

服务信息

STANLEY 提供覆盖您所在国家的公司隶属和/或授权服务点。所有 STANLEY 服务中心都具有训练有素的人员，为客户提供高效和可靠的电动工具服务。不论您需要技术建议、维修还是原厂替换部件，都可以联系最靠近您的 STANLEY 服务点。

技术参数

斜切锯	SM16				
		B1	KR	A9	TW
电压	伏特 _{交流}	220-240	220	220	110
频率	赫兹	50-60	60	50	60
输入功率	瓦	1650			
锯片直径	毫米	254			
锯片切口厚度	毫米	2.8			
孔径	毫米	25.4			
最大锯片转速	转/分	4800			
斜角切（最大位置）	左	47°			
	右	52°			
斜面切（最大位置）	左	45°			
	右	0°			
0° 斜切角，0° 斜面		75 毫米 x 140 毫米			
45° 斜切角，0° 斜面		75 毫米 x 95 毫米			
0° 斜切角，45° 斜面		48 毫米 x 140 毫米			
45° 斜切角，45° 斜面		48 毫米 x 95 毫米			
锯片自动制动时间	秒	<10.0			
重量	千克	10.5			

制造商：史丹利五金工具(上海)有限公司

制造商地址：中国（上海）自由贸易试验区美盛路263号

产地：浙江金华

設計用途

STANLEY 斜切鋸 SM16 設計用於切割木材及鋁材、木製品、鋁製品及塑膠製品。它可簡單、準確、安全地進行橫切、斜面切割及斜角切割操作。本工具僅供專業用途。台灣上市產品規格、技術資料和訊息，以繁體中文說明為主。

安全說明

以下定義描述了每一個詞彙的嚴厲程度。請閱讀手冊並注意這些符號。



危險：表示緊急危險狀況，若未能避免，將導致死亡或嚴重傷害。



警告：表示潛在危險情況，若未能避免，可能導致死亡或嚴重傷害。



小心：表示潛在危險情況，若未能避免，可能導致輕微或中度傷害。

注意：表示非人身傷害的行為，若未能避免，可能導致財產損失。



表示觸電危險。



表示火災危險。



警告：為了降低受傷的風險，必須仔細閱讀使用手冊。

電動工具一般安全警告



警告！請閱讀本電動工具隨附的所有安全警告、指示、圖示和規格。不遵循下列的所有指示可能會導致觸電、火災及/或嚴重傷害。

請妥善保存所有警告與指示以備將來查閱

警告中的名詞「電動工具」是指電源驅動（插電）電動工具，或者電池驅動（充電）電動工具。

1. 工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂或黑暗的場地會引發事故。
- 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境中操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或煙霧。
- 請等待兒童和旁觀者離開之後才操縱電動工具。分心會導致您疏於控制。

2. 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相符。切勿以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何配接器插頭。使用未經改裝的插頭與相符的插座可降低觸電風險。

- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片、爐灶和製冷機。若您的身體接地，會增加觸電危險。
- 請勿將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具會增加觸電危險。
- 請勿濫用電線。請勿使用電線來搬運、拉動電動工具或拔出插頭。讓電線遠離熱、油、銳邊和活動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- 若要在戶外使用電動工具，請使用適合戶外使用的延長電線。使用適合戶外使用的電線可減少觸電危險。
- 若必須在潮濕場合使用電動工具，請使用漏電保護器 (RCD)。使用 RCD 可降低觸電風險。

3. 人身安全

- 保持警覺；在操作電動工具時，請留意所執行的操作並按照一般的常識執行。請勿在疲倦或在受到毒品、酒精或藥品的影響時使用電動工具。操作電動工具時，一時的注意力分散可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用個人防護裝置。始終佩戴護目裝置。防護裝置，例如在適當條件下使用的防護面罩、防滑安全鞋、安全帽或聽力保護等裝置可減少人身傷害。
- 避免意外啟動。連接電源及/或電池組、舉抬或搬運電動工具之前，請確定開關處於關閉位置。若搬運電動工具時將手指放在開關上，或者在電動工具開關開啟時將插頭插入電源插座，這兩種行為都會引發事故。
- 啟動電動工具之前，請卸下所有的調整鑰匙或扳手。電動工具旋轉部件上遺留的扳手或鑰匙可能會導致人身傷害。
- 請勿過度伸張雙手。時刻注意腳下與身體的平衡。如此可在意外情況下更好地控制電動工具。
- 適當穿著。請勿穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓頭髮、衣服和手套遠離活動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入活動部件中。
- 若配備用於連接排屑裝置和集塵設備的裝置，請確定正確連接和使用這些裝置。使用集塵設備可減少與粉塵有關的危險。
- 請勿因頻繁使用而對工具特別熟悉，讓您變得自滿而忽略工具的安全原則。粗心操作可以在片刻間造成嚴重傷害。

4. 電動工具的使用與注意事項

- 請勿超負荷使用電動工具。請根據您的應用使用正確的電動工具。若使用的電動工具正確無誤，該工具能以設計額定值更有效、更安全地執行工作。
- 若開關不能開啟或關閉電源，請勿使用該電動工具。若開關無法控制電動工具，則電動工具存在危險，必須予以維修。
- 在執行任何調整、更換配件或儲存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組（若可卸下）。這類防護性措施可降低電動工具意外啟動的風險。
- 將閒置的電動工具儲存在兒童無法接觸的地方，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些使用指示不瞭解的人員操作電動工具。未經訓練的使用者操作電動工具會發生危險。

- e. 維護工具與配件。檢查活動部件是否對準或卡住、破損情況以及是否存在影響電動工具運行的其他情況。若有損毀，必須在使用之前修理電動工具。許多事故都是由於電動工具欠缺維護所導致。
 - f. 保持切削工具鋒利和清潔。妥善維護、刀刃鋒利的刀具卡住的可能性更低，更易於控制。
 - g. 使用電動工具、配件和工具頭等時，請遵循這些指示使用，且指示須包含工作環境和所要執行工作的注意事項。不按照設計目的使用電動工具會導致危險。
 - h. 保持手柄及抓握表面乾燥、清潔、無油脂。光滑手柄和抓握表面不便於在意外情況下對工具進行安全處理與控制。
- 5. 檢修**
- a. 本電動工具必須由合格的維修人員並只採用相同的替換零件來執行檢修。這樣將確保電動工具的安全。

斜切鋸之安全指示

- ◆ 斜切鋸設計用於切割木材或類似木材的產品，並不能配合切割砂輪用於切割如棒、桿和螺栓等的黑色金屬材料。磨塵可導致下部防護罩等活動部件卡住。研磨性切割操作產生的火花會燒毀下部防護罩、鋸縫插件和其他塑膠部件。
- ◆ 可行時使用夾具支撐工件。如果用手支撐工件，請務必將手放在距離鋸片兩側至少 100 公釐處。請勿使用此鋸切割因太小而無法用手夾緊或固定的工件。如果您的手距離鋸片太近，與鋸片接觸會增加受傷的風險。
- ◆ 工件必須固定並夾緊或緊靠檔板和工作臺。請勿將工件送入鋸片或以任何方式「徒手」切割。未固定或移動的工件可能會高速拋出，造成傷害。
- ◆ 將斜切鋸推入工件。請勿將斜切鋸在工件中拉扯。如要進行切割，抬起鋸頭並將其拉出工件（而不進行切割），啟動電機，向下按壓鋸頭並將鋸推入工件。以拉動的方式切割可能會導致鋸片彈起至工件頂部，並使鋸片組件猛烈地衝向操作人員。
- ◆ 切勿將手越過鋸片前方或後方的預定切割線。使用「交叉」方式支撐工件，即用左手將工件固定在鋸片的右側（反之亦然），是非常危險的行為。
- ◆ 無論是因為去除木屑或任何其他原因，請勿在鋸片旋轉時將手伸到檔板後方並放在距離鋸片兩側 100 公釐內範圍。您可能不會為意旋轉中的鋸片與手非常接近，而這可能會導致嚴重傷害。
- ◆ 在切割前請檢查您的工件。如果工件拱曲或彎曲，請將外側拱曲的一面朝檔板夾緊。請務必確保沿切割線的工件、檔板和工作臺之間沒有間隙。彎曲或拱曲的工件可能扭曲或移位，並可能在切割時卡在旋轉中的鋸片上。工件上不應有釘子或異物。
- ◆ 除工件外，在使用鋸前請確保工作臺上沒有任何工具和木屑等。細小碎片、木材或其他物件接觸到旋轉中的鋸片時，可能會高速拋出。

- ◆ 每次僅切割一個工件。堆疊的多個工件不能被牢固地夾緊或支撐，並可能在切割期間卡在鋸片上或移位。
- ◆ 使用前，請確保斜切鋸已安裝或放置在水平、堅固的工作表面上。水平和堅固的工作表面可降低斜切鋸變得不穩定的風險。
- ◆ 計劃您的工作。每次變更斜角或斜角角度設定時，請確保可調節檔板的設定正確以便支撐工件，並且不會干擾鋸片或防護系統。在工具未開啟以及工作臺上沒有工件的情況下，移動鋸片進行完整的模擬切割，以確保不會有干擾或切割到檔板的危險。
- ◆ 對於比工作臺面更寬或更長的工件，請擴展工作臺面或使用鋸木架等，以獲得足夠的支撐。如果沒有牢固的支撐，比斜切鋸臺面更長或更寬的工件可能會傾斜。傾斜的切割件或工件可以抬起下部防護罩或被旋轉中的鋸片拋出。
- ◆ 請勿使用其他人代替工作臺面的擴展或作為額外支撐。在切割操作過程中，對工件提供不穩定的支撐會導致卡鋸或工件移位，並將您和輔助人員拉入旋轉中的鋸片。
- ◆ 切割件不得以任何方式卡在或壓在旋轉中的鋸片上。如果受到限制（使用尺寸桿），切割件可以楔入鋸片並猛烈地拋出。
- ◆ 請務必使用設計用於正確地支撐圓形材料（如桿或管）的夾具或固定物。桿在切割時易於滾滑，導致鋸片「咬合」並將工件連同您的手拉入鋸片中。
- ◆ 讓鋸片達到全速後再接觸工件。這樣可以減低工件拋出的風險。
- ◆ 如果工件或鋸片卡住，請關閉斜切鋸。等到所有活動部件停止後，從電源上拔掉插頭及/或卸下電池組，然後才清理卡住的材料。繼續鋸切卡住的工件可能會導致失控或損壞斜切鋸。
- ◆ 鋸切完成後，鬆開開關並按住鋸頭，等待鋸片停止，然後取下切割件。用手靠近滑動的鋸片很危險。
- ◆ 進行局部切割或鬆開開關時，請在鋸頭完全處於向下位置之前牢牢握住手柄。斜切鋸的制動動作可能導致鋸頭突然向下拉，並導致受傷的風險。

斜切鋸的其他安全規定

- ◆ 本機器配有特殊配置的電源線，僅可由製造商或經其授權的檢修代理進行更換。
- ◆ 請勿使用本斜切鋸切割非製造商推薦之材料。
- ◆ 請勿在防護裝置不到位、失效或沒有恰當維護的情況下使用本機器。
- ◆ 在使用斜面鋸切時，請確保鋸臂安全固定。
- ◆ 保持機器周圍環境整潔、無鋸屑和鋸除物等鬆散材料。
- ◆ 使用恰當、鋒利的鋸片。遵循鋸片上關於最大轉速的規定。

- ◆ 進行任何操作前，請確保所有鎖定旋鈕和夾具緊固。
- ◆ 在鋸連接電源後，切勿將任何一只手放在鋸片區域。
- ◆ 切勿透過壓住機器或其他作用於鋸片的方式使工具停止運轉；否則可能導致嚴重事故。
- ◆ 使用任何配件前，請先查閱使用手冊。配件使用不當將造成工具損壞。
- ◆ 處理鋸片時，請使用托架或手套。
- ◆ 使用前，請確保已正確安裝鋸片。
- ◆ 確保鋸片旋轉方向正確。
- ◆ 小心開槽。
- ◆ 請勿使用大於或小於推薦直徑的鋸片。若需適當的鋸片規格，請參閱技術資料。請僅使用本手冊規定的、符合 EN 847-1 要求的鋸片。
- ◆ 請考慮使用特殊設計的降噪鋸片。
- ◆ 請勿使用 HSS 鋸片。
- ◆ 請勿使用破裂或損壞的鋸片。
- ◆ 請勿使用任何砂輪或金剛石鋸片。
- ◆ 切勿在未使用鋸縫平臺的情況下使用本工具。
- ◆ 請在鬆開開關前將鋸片從工件的鋸縫中提出。
- ◆ 請勿在風扇旁楔入任何物品以固定電機軸。
- ◆ 鋸臂被拉下時，鋸片防護罩將自動升起；而推動鋸頭鎖定釋放桿 (cc) 時，鋸片防護罩將下降至鋸片上方。
- ◆ 除非鋸已關閉，否則切勿手動升高鋸片防護罩。在安裝或取下鋸片或在檢查鋸時，可以手動升高防護罩。
- ◆ 定期檢查電機空氣槽是否清潔無碎屑。
- ◆ 更換磨損的鋸縫平臺。請參閱本手冊中包含的維修件清單。
- ◆ 進行任何維護工作或更換鋸片前，請斷開機器電源。
- ◆ 切勿在機器仍在運行中且鋸頭不在靜止位置時進行任何清理或維護工作。
- ◆ 若可能，請永遠將機器安裝在工作臺上。
- ◆ 防護罩前部裝有氣窗，以便於切割時視野開闊。儘管氣窗可顯著減少飛散的碎屑，但它們使防護罩有了開口，因此，透過氣窗檢視時，請務必佩戴遮目鏡。
- ◆ 請在鋸切木材時將電鋸連接至集塵裝置。請務必考慮可能導致暴露於塵屑環境中的因素，例如：
 - 機器加工材料的類型（塑合板產生的塵屑比木材要多）；
 - 鋸片的鋒利度；
 - 鋸片的正確調整；
 - 集塵器氣流速度不低於 20m/s。
- ◆ 請注意下列可能導致暴露於噪音環境中的因素：
 - 使用專為降噪設計的鋸片；
 - 僅使用鋒利的鋸片；
- ◆ 應定期進行機器維護；
- ◆ 如果發現機器故障，包括防護裝置或鋸片故障，應立即報告；
- ◆ 確保提供充足的總體或局部照明；
- ◆ 確保操作員接受過充分的機器使用、調整及操作訓練；
- ◆ 確保任何墊圈和軸環均適合本手冊中所述用途。
- ◆ 避免在機器正在運行中且鋸頭不在靜止位置時從切削區移除任何鋸除物或工件的其它部件
- ◆ 切勿切削短於 30 公釐的工件（圖 34）。
- ◆ 在沒有附加支架的情況下，本機器可接受的最大工件尺寸為：
 - 高 75 公釐 x 寬 140 公釐 x 長 460 公釐
 - 較長工件需透過適合的附加工作臺來支撐（工件支架）。請務必確保工件安全夾緊。
- ◆ 若發生意外或機器故障，請立即關閉機器，並斷開機器電源。
- ◆ 報告故障，並以適當形式標記機器，以防其他人使用該有缺陷的機器。
- ◆ 當鋸片因在切削過程中出現不正常的進刀力而被卡住時，請關閉機器電源，並斷開電源連接。拆卸工件並確保鋸片可自由運轉。開啟機器，並使用較低的進刀力開始新的切削操作。
- ◆ 切勿使用本機器切削輕合金，特別是鎂。
- ◆ 每當情況允許時，請使用螺栓將機器安裝至工作臺。

剩餘風險

使用斜切鋸時具有下列固有風險：

- 接觸旋轉部件造成的傷害

即使應用有關的安全規定並採用安全設備，仍然還有一些無法避免的剩餘風險。危險包括：

- 聽力受損。
- 旋轉鋸片未遮蔽部件導致事故危險。
- 更換鋸片時的傷害危險。
- 開啟防護裝置時夾傷手指的危險。
- 吸入鋸木料（尤其是橡木、山毛櫸及 MDF）時產生的粉塵而引起的健康危險。

下列因素可加劇呼吸問題的風險：

- 鋸切木材時未連接任何吸塵器。
- 排氣過濾器不乾淨引起的吸塵不充分。

請確保本地吸塵裝置、風罩、擋板及導槽均已適當調整。

電氣安全

本工具只適用一種電壓。請務必檢查電源電壓是否與銘牌一致。



本 Stanley 工具配有雙重絕緣，因此無需接地線。

如果電源線損毀，請將其送至 STANLEY 維修中心更換特製的電源線。

使用延長電纜

若需要使用延長電纜，請使用適合本工具功率輸入的認證 3 芯延長電纜（請參閱技術資料）。導電體的最小橫截面積為 1.5 平方公釐；最大長度為 30 米。使用電纜捲筒時，每次必須把電纜完全展開。

電源線橫截面積 (平方公釐)	電源線額定電流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

纜線長度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60

電壓	安培	電源線額定電流 (安培)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

工具上的標籤

除了本手冊的圖示之外，工具上的標籤包含以下圖示：

	警告！為了降低受傷的風險，使用者在使用前必須仔細閱讀使用手冊。
	請佩戴安全防護眼鏡或護目鏡。
	請佩戴聽力保護器。
	請佩戴防塵面具。
	請讓雙手遠離此區域

V	伏特	===	直流電
A	安培	n ₀	空載轉速
Hz	赫茲		II 級結構
W	瓦特		接地終端
min	分鐘		安全警告符號
~	交流電	/min.	每分鐘旋轉或鋸切數

日期代碼位置 (圖 1)

日期代碼亦包括製造年份，已印刷在工具外殼上。

範例：
2019 XX XX
製造年份

本套裝包括

- 1 臺斜切鋸
- 1 個存放在扳手工具包中的鋸片扳手
- 1 個鋸片
- 1 個集塵袋
- 1 個垂直夾具
- 2 個工件支架
- 1 個後方支架
- 1 塊重複鋸切板
- 1 本使用手冊
- ◆ 檢查工具、部件或配件有否在運送途中損壞。
- ◆ 操作前，請抽空徹底地閱讀和掌握本手冊的內容。

說明 (圖 1、2、3、5、14、24)



警告：請勿改動本電動工具或其任何部件，否則可能導致損壞或人身傷害。

- a. 操縱手柄
- b. 下部防護罩
- c. 右側擋板

- d. 工作臺
- e. 斜角鎖定旋鈕
- f. 斜切刻度尺
- g. 底座
- h. 工件支架孔
- i. 扳手
- j. 工作臺安裝孔
- k. 擋板夾緊旋鈕
- l. 觸發開關
- m. 搬運手柄
- n. 噴塵口
- o. 鎖定銷
- p. 斜角夾具旋鈕
- q. 斜面刻度尺
- r. 手柄凹槽
- s. 鋸縫平臺
- t. 斜角鎖鎖
- u. 日期代碼
- v. 左側擋板
- w. 電刷蓋
- x. 心軸鎖
- y. 掛鎖孔
- z. 角度位置擋塊
- aa. 斜面位置調節擋塊
- bb. LED 開關
- cc. 垂直位置調節擋塊
- dd. 鎖定桿
- ee. 重複鋸切板
- ff. 集塵袋
- gg. 垂直夾具
- ii. 工件支架
- jj. 擋板止動螺絲
- mm. 後方支架

組裝和調整



警告：若要降低傷害危險，請在安裝和移除配件前、調整或變更設定前或進行修理時關閉工具並斷開電源。請確保觸發開關處於關閉位置。意外啟動工具可能會造成傷害。

打開包裝 (圖 1、2、4、5)

- ◆ 使用搬運手柄 (m) 小心地拆除鋸片的包裝材料。
- ◆ 使用隨附的鋸片扳手 (i) 將後方支架 (mm) 安裝到底座 (g) 的背面。
- ◆ 將斜角鎖定旋鈕 (e) 安裝在斜切鋸臂上。
- ◆ 略微按下操縱手柄 (a)，然後拉出鎖定銷 (o)，如圖所示。
- ◆ 輕輕向下施加壓力，讓斜接臂上升至最大高度。

安裝工作臺 (圖 6)

- ◆ 為方便安裝，工作臺四個支腳上均提供了安裝孔 (j)。請務必將鋸牢固安裝，防止其移動。若要讓工具更便於攜帶，可以將其安裝在 15 公釐或更厚的夾板上，然後使用夾具將其固定在工件支架上，或將其移至其他工作地點再次夾緊。
- ◆ 若您選擇將鋸安裝在夾板上，請確保安裝螺絲不會伸出木板的底部。必須將夾板平齊地放在工件支架上。使用夾具將鋸固定在工作臺平面上時，請僅夾持安裝螺絲孔所在位置的夾持殼。夾持其他任何位置都會影響鋸的正常操作。
- ◆ 為了避免發生卡鋸及切割不準確，請確保安裝平面不存在彎曲或其他不平坦的狀況。若鋸在平面上發生搖晃，請將薄片材料墊在鋸的一個底足下，直到鋸在安裝平面上牢固固定為止。

安裝鋸片 (圖 9、10、11、12)



警告：若要降低傷害危險，請在安裝和移除配件前、調整或變更設定前或進行修理時關閉工具並斷開電源。請確保觸發開關處於關閉位置。意外啟動工具可能會造成傷害。

- ◆ 切勿在鋸片上電或滑動時按下心軸鎖鎖鈕。
 - ◆ 不得使用本斜切鋸切割輕合金與含鐵金屬 (包括鋼或鐵)、或使用其切割磚石或纖維混凝土製品。
 - ◆ 應使用相應的鋸片來切割不同材料。
1. 在下部防護罩處於提起位置時，釋放防護罩托架螺絲 (kk)，直到防護罩托架 (ll) 提起足夠遠以接觸鋸片鎖定螺絲 (nn)。
 2. 一只手按下軸心鎖鎖鈕 (x)，另一只手使用隨附的扳手 (i) 順時針旋轉擰鬆左旋螺紋鋸片鎖定螺絲 (nn)。



警告：欲使用心軸鎖，請如圖所示按下按鈕，用手旋轉心軸，直到您感覺鎖已結合。

繼續按下按鈕，以防止心軸轉動。

3. 取下鋸片鎖定螺絲 (nn) 和外心軸軸環 (pp)。
4. 把鋸片 (oo) 安裝到直接抵住內心軸軸環 (rr) 的鋸片適配器上，確保鋸片底部的鋸齒指向斜切鋸的背部 (遠離操作人員的方向)。
5. 更換外心軸軸環 (pp)。
6. 另一只手保持心軸鎖結合的同時，沿逆時針方向旋轉以小心緊固鋸片鎖定螺絲 (nn)。

- 讓防護罩托架 (ll) 回到其原始位置並擰緊防護罩托架螺絲 (kk)，以將托架固定到位。



警告！請注意，本鋸片應僅依說明中的方式進行更換。只可依照**技術資料**中的說明使用鋸片。



警告！在啟用電鋸前，必須將防護罩托架 (ll) 恢復原位，並擰緊防護罩托架螺絲 (kk)。



警告！否則可能會使護罩接觸轉動的鋸片，導致鋸片受損和嚴重的人身傷害。

本斜切鋸出廠時已經過準確調節。如果因運送與裝卸或其他任何原因而需要重新進行調整，請遵循以下調整步驟。調節後應確保結果準確。

檢查並調節斜切刻度尺 (圖 13、14、15)

- 鬆開斜角鎖定旋鈕 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)，以鬆開斜切臂。擺動斜切臂直到鎖門將其定位到 0° 斜切位置。請勿鎖定斜角鎖定旋鈕 (e)。
- 向下拉鋸頭直至鋸片剛剛進入鋸縫 (s)。
- 靠著導板 (v) 左側和鋸片 (oo) 放置一個直角物件 (tt) (圖 13)。



警告：請勿讓直角物件接觸鋸齒尖端。

若需調整，按以下方式進行：

- 鬆開斜角鎖定旋鈕 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)，以鬆開斜切臂。擺動斜切臂，使指標指向斜切刻度尺上的 0° 的位置。擰緊斜角鎖定旋鈕 (e)。
- 擰鬆塑膠旋鈕 (k) 並使用扳手 (i) 擰鬆擋板止動螺絲 (jj)。取下左側擋板 (v)。
- 向下拉鋸頭，並透過將其推入限位鎖鎖定在較低位置。裝回左側擋板，並放置一個直角物件抵住左側擋板和鋸片。在左側擋板抵住直角物件時，使用扳手 (i) 從右側的順序擰緊六角螺栓到擋板上。

檢查並調整工作臺上的鋸片 (圖 16–19)

- 鬆開斜角夾持旋鈕 (p)。
- 按下右側的斜切臂，確保它與位於垂直位置調節擋塊 (cc) 上的角度位置擋塊完全垂直，然後擰緊斜角夾持旋鈕。
- 向下拉鋸頭直至鋸片剛剛進入鋸縫 (s)。
- 將三角尺 (tt) 放在工作臺上，緊靠著鋸片 (oo) (圖 18)。



警告：請勿讓直角物件接觸鋸齒尖端。

若需調整，按以下方式進行：

- 向內或向外轉動垂直位置調節擋塊螺絲 (bb)，直至鋸片與工作臺成 90°，可以透過直角物件測量。
- 如果斜角指標 (xx) 沒有指示斜面刻度尺 (q) 上的零讀數，請鬆開固定指標的螺絲 (yy)，並根據需要進行調整。

調整擋板 (圖 22)

擋板上部可進行調節，以便為斜切鋸向左和向右形成 45° 和 0° 斜面提供空隙。

若要調節左側擋板 (v)：

- 鬆開塑膠旋鈕 (k)，將導板向左滑動。
- 在關閉電鋸電源的情況下轉動切盤檢查空隙。根據實際情況儘量將擋板調節至靠近鋸片的位置，以便在不干擾鋸臂上下運行的前提下提供最大的工件支撐。
- 牢牢擰緊旋鈕。



警告：導槽 (zz) 可能被鋸屑堵塞。請使用小棒或低壓空氣來清理導槽。

檢查並調節斜角 (圖 21、22、23)

- 鬆開左側擋板夾緊旋鈕 (k)，將左側擋板盡可能向左滑動。
- 鬆開斜角夾持旋鈕 (p)，向左移動鋸臂，直至角度位置擋塊 (z) 位於斜面位置調節擋塊 (aa)。這就是 45° 斜面位置。

若需調整，按以下方式進行：

- 鬆開鎖緊螺母 (ww)，根據需要將斜面位置調節擋塊螺絲 (aa) 向內或向外旋轉，直至指標 (xx) 指示 45°，且角度位置擋塊 (z) 位於斜面位置調節擋塊上。
- 平穩握住止動螺絲 (aa)，同時擰緊鎖定螺母 (ww)。
- 欲獲得 0° 右側斜面或 45° 左側斜面，必須調節兩個調節擋塊螺絲，以便鋸臂可以根據需要移動。

調整限深器 (鋸齒槽) (圖 33)

若您希望看到鋸齒槽，必須順時針旋轉限深器的調整螺絲 (ss)。

- 透過手柄將工具頭傾斜至達到所需的鋸齒槽深度所在的位置。
- 順時針旋轉調整螺絲 (ss) 直到螺絲端部觸及外殼止動器。
- 緩慢向上引導工具臂。

完成鋸齒槽後讓限深器回到其原始位置。

確保鋸片不接觸底座或鋸縫平臺的任何部分。

防護罩的啟動與可見度

此鋸上的鋸片防護罩經過特定設計，在手臂下壓時，鋸片防護罩會自動升高；在手臂抬起時，鋸片防護罩會在鋸片上自動降低。

在安裝或取下鋸片或在檢查鋸時，可以手動升高防護罩。除非鋸已關閉，否則切勿手動升高鋸片防護罩。

註：某些特殊切割作業需要您手動升高防護罩。防護罩前部裝有氣窗，以便於切割時視野開闊。儘管氣窗可顯著減少飛散的碎屑，但它們使護罩有了開口，因此，透過氣窗檢視時，請務必佩戴護目鏡。

自動電動制動器

電鋸配備自動電動制動器，可以在鬆開觸發開關的 10 秒內停止鋸片。此值不可調整。

有時，從鬆開觸發器到制動器接合之間可能會有一定的延遲。在少數情況下，制動器完全不接合，鋸片將滑行到止動位置。

如果發生延遲或「跳過」，請關閉電鋸 4 或 5 次。如果該情況仍然存在，請將工具送交授權的 STANLEY 維修中心進行維修。

在將鋸片從鋸縫中取出時，始終確認鋸片已停止運行。制動器不能替代防護罩，請全神貫注地關注電鋸，確保您自身的安全。

電刷 (圖 1)



警告：為降低嚴重人身傷害的風險，請在移動工具、更換配件或進行任何調節前關閉工具並斷開其電源。

拔下工具插頭，並取下用於固定裝有彈簧的電刷元件的電刷固定蓋板 (W) 來檢查碳刷。保持電刷清潔、可在其導軌內自由滑動。務必將已使用的電刷依移除的方向安裝到夾持器中。

請僅使用完全相同的 STANLEY 電刷。使用正確等級的電刷對於正確的電動制動器操作至關重要。新電刷對正確的電動制動器操作至關重要。STANLEY 維修中心可為您提供新的電刷元件。使用本工具前應「試運行」(空載運行) 10 分鐘，以使新電刷就位。電動制動器可能會在運行時移動，直至電刷準確就位 (磨合)。請始終在檢查或維護電刷後更換電刷檢查口蓋。

「試運行」時，請勿使用綁紮、膠布或其它方式使觸發開關保持開啟。只可用手按住。

使用



警告：務必遵守安全指示和適用的規則。



警告：為了降低造成嚴重人身傷害的風險，在進行任何調整或卸下或安裝附件或配件之前，切記關閉工具並斷開工具電源。

請確保鋸片放置在工作臺高度及穩定度方面符合人體工學要求的位置。操作時應為操作員選擇一個擁有良好視野及充分自由活動空間的場所，以便操作員在不受限制的情況下處理工件。

為降低振動影響，需避免環境溫度過低、確保機器與配件維護良好、且工件大小與本機相符。

操作之前

- ◆ 安裝合適的鋸片。請勿使用過度磨損的鋸片。工具最大轉速切勿超過鋸片的最大速度。
- ◆ 請勿嘗試切割過小的工件。
- ◆ 讓鋸片自由切割。請勿強行裝入。
- ◆ 切割前允許電動機達到全速。
- ◆ 確保所有鎖定旋鈕和夾手柄緊固。
- ◆ 固定工件。
- ◆ 雖然此鋸可用於切割木材與許多不含鐵的材料，但本操作手冊僅涉及木材切割。這些準則也適用於其他材料。請勿使用此鋸切割含鐵 (鐵與鋼) 材料或磚石！請勿使用任何研磨性切盤！
- ◆ 請確保使用鋸縫平臺。如果鋸縫平臺縫超過 12 公釐，請勿使用本機器。

開啟和關閉電源 (圖 24)

若要開啟斜切鋸，請將鎖定桿 (dd) 推向左邊，然後按下觸發開關 (l)。按下開關時，切斷機將運行。允許鋸片旋轉達到全速後再進行切割。若要關閉切斷機，請鬆開觸發開關。在抬起鋸頭之前，請等候鋸片停止。未提供將開關鎖定在開啟狀態的裝置。觸發開關中帶一個孔 (y)，供您插入掛鎖以鎖定開關。

使用 LED 工作燈系統 (圖 1、2)

註：斜切鋸必須連接至電源。

LED 工作燈系統配有一個電源開關 (bb)。LED 工作燈系統獨立運作，與斜切鋸的觸發開關分開。工作燈不需亮起亦可操作斜切鋸。

如要沿木材上的鉛筆線進行切割：

1. 啟動系統，然後向下拉動操縱手柄 (a)，使鋸片靠近木材。鋸片的陰影將出現在木材上。
2. 將鉛筆線與鋸片陰影的邊緣對齊。您可能需要調整斜角或斜面角度，以便精確地與鉛筆線對齊。

身體和手的位置

在操作斜切鋸時，若身體與手處於正確的位置，可以更輕鬆、更準確、更安全地進行切割。

- ◆ 雙手切勿靠近切割區域。
- ◆ 雙手距離鋸片的距離不小於 150 公釐。
- ◆ 切割時，請將工件牢固固定在平臺上及擋板旁。將手放在適當的位置，直到松開開關，鋸片完全停止為止。
- ◆ 請務必在執行精細切割之前進行演練 (不接通電源)，以便檢查鋸片的運轉路徑。
- ◆ 請勿交叉雙手。
- ◆ 請雙足平穩地站在地上，保持正常的身體平衡。
- ◆ 在左右移動鋸臂時，身體隨之移動，站位稍傾向於鋸片一側。
- ◆ 沿鉛筆線進行切割時，應穿過防護罩的氣窗檢視。

基本鋸切

垂直接線橫切 (圖 1-2、25)

註：請始終使用帶 25.4 公釐軸孔的 254 公釐鋸片，以獲得所需的斜切能力。

1. 鬆開手柄 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)，以鬆開斜切臂。
2. 將斜切鎖門設定到 0° 位置，然後緊固斜角鎖定旋鈕 (e)。
3. 將待鋸木材靠到擋板上 (c-v)。
4. 抓住操縱手柄 (a) 並將鎖定桿 (dd) 推向左邊。
5. 按下觸發開關 (l) 以啟動電機。
6. 按下鋸頭，使鋸片切入木材，進入塑膠鋸縫平臺 (s)。
7. 鋸切完成後，鬆開開關並等待鋸片完全停止後，才能讓鋸頭返回上方靜止位置。

垂直斜切橫鋸 (圖 1-2、26)

1. 鬆開斜角鎖定旋鈕 (e) 並按下斜角鎖銷 (t)。將鋸頭向左或向右移至所需角度。
2. 斜角鎖銷將自動位於 0°、15°、22.5°、31.6° 和 45°。如果需要任何中間角度或 52°，請緊握鋸頭，並透過擰緊斜角鎖定旋鈕 (e) 將其鎖定。
3. 鋸切前，請始終確保斜角鎖定桿已牢牢鎖定。
4. 根據垂直接線橫切的程序操作。



警告：如果要在木材工件末端斜切一小部分，請把木材定位到鋸片側大於導板角度的位置，即左側斜切，切斷到右-右斜切、切斷到左側。

斜面鋸切 (圖 1-2、27)

透過將斜切臂設為從零到最大 45° 右側或左側斜切位，斜面角度設定範圍可以達到右側 0° 到左側 45°。

1. 鬆開左側擋板夾緊旋鈕 (k)，將左側擋板 (v) 盡可能向左滑動。鬆開斜角夾持旋鈕 (p) 並根據需要設定斜面。
2. 牢牢擰緊斜角夾持旋鈕 (p)。
3. 根據垂直接線橫切的程序操作。

切割品質

任何切割作業的平滑度均取決於諸多變數，例如，待切割的材料。若需要進行最平滑的切割以供製模及其他精確工作使用，鋒利 (60 齒硬合金) 鋸片以及慢速切割 (適合木材)、鋒利 (80-120 齒硬合金) 鋸片以及及慢速切割 (適合鋁材) 會產生理想結果。



警告：請確保材料在切割時不會發生小幅移動，應將其牢固地夾持定位。請務必先等候鋸片完全停止，然後再抬起手臂。若工件後部仍帶有小的植物鬚根，請在木材上要進行切割的位置粘貼紙膠帶。切割時對木材與紙膠帶一併進行切割，切割完成後請仔細移除紙膠帶。

切割重複長度 (圖 20)

將多塊材料切割成相同長度 (230 公釐至 400 公釐) 時，請使用固定板 (ee)。

將固定板安裝在支架 (ee) 上，如圖 20 所示。

將工件上的切割線與鋸縫板槽的左側或右側對齊，並在握住工件的同時，將固定板與工件末端齊平移動，然後使用螺絲擰緊固定板。

不使用固定板時，請鬆開螺絲並轉動固定板。

夾緊工件 (圖 3-7、38)

1. 盡可能把木材/鋁材夾持到斜切鋸上。
2. 為了達到最佳效果，可以使用專用於斜切鋸的夾子 (gg)。任何時候，盡可能把工件夾持到擋板上。可以夾持到鋸片的任何一側；切記把夾子定位到導板堅固而平整的表面上。
3. 安裝夾具：如圖 7 所示，將垂直夾具插入孔 (mm) 中，然後旋轉至適當的位置。如果需要水平夾，請將水平夾安裝在孔 (qq) 上，如圖 38 所示。



警告：切割有色金屬材料時，請始終使用材料夾具。



警告：切割小型物件時，務必同時使用垂直夾和水平夾。

長材料的支撐 (圖 3-8)

1. 請務必對長工件使用支架。
2. 為了取得最佳結果，請使用延長型工件支架 (ii) 以延伸鋸的平臺寬度。請使用任何便利方式 (例如鋸木架或類似裝置) 支撐長工件，以免末端掉落。
3. 安裝工件支架 (圖 8)：使用隨附的鋸片扳手 (i) 擰鬆螺絲。將工件支架插入孔 (h) 中。擰緊螺絲。

切割鋁擠型



警告：切勿嘗試切割較厚或圓形的鋁擠型。較厚的鋁擠型可能會在操作中變得鬆散，圓形的鋁擠型無法使用此工具牢固固定。

固定鋁擠型時，請如圖 28 所示使用墊塊或廢料防止鋁材變形。在切割鋁擠型時，請使用切割潤滑劑防止鋸片上的鋁材堆積。

切割相框、暗箱及其它四邊行物件 (圖 29、30)

修正模子或其它框架

請使用廢棄木材試做幾個簡單的物品，直到您找到使用工具的「手感」。本工具是製作斜切角的理想工具，如圖 30 中所示。所示接頭採用任一斜面調節方法來製作。

使用斜面調節方法

兩塊板的斜面均調節為 45° ，共同構成 90° 角。斜切臂鎖定到零位。木材的放置方式是寬而平的一側緊靠平臺，窄的一側緊靠擋板。

使用斜角調節

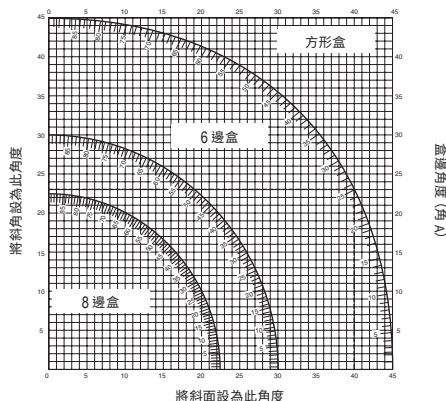
寬表面緊靠擋板的情況下，也可向右和向左斜接進行同樣的切割操作。

圖 29、30 中的兩張草圖均僅適用於四邊形物件。邊數更改後，斜角和斜面角度也隨之改變。下表給出了假設所有側邊均為等長時，不同形狀的適當角度。對於表中沒有的形狀，用 180° 除以邊數，即得到斜角和斜面的角度。

邊數	斜角或斜面角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

複合式斜切 (圖 29-32)

複合式斜切指同時使用斜切角度 (圖 30) 和斜角角度 (圖 29) 的切割方式。此類型的切割用於製作具有傾斜邊 (例如圖 31 中所示的邊) 的木框或木箱。



警告：如果每次切割的角度有所不同，請檢查斜角夾具旋鈕和斜角鎖定旋鈕是否已鎖緊。對斜切角度或斜角角度進行任何變更後，都必須旋緊這些旋鈕。

- ◆ 下列圖表將協助您為一般的複合式斜切選擇準確的斜面和斜角設定。欲使用該圖示，請為您的物件選擇想要的角 A (圖 32)，並在圖表中找出該角的相應弧度。從該點沿圖表豎直向下找到準確的斜面角度，水準向兩側找到正確的斜角角度。

- ◆ 將您的斜切鋸設定為指示角度，並進行幾次試切。
- ◆ 練習將切割件拼接在一起。
- ◆ 範例：若需製作一個 25° 外角的 4 邊箱體 (圖 32，角 A)，請使用右上側弧線。在弧尺上找到 25° 。沿水平相交線至任一側，得到斜切鋸的斜角角度設定 (23°)。同樣地，沿垂直相交線至頂部或底部得到斜切鋸的斜面角度設定 (40°)。請務必使用廢木材進行幾次試切，以驗證斜切鋸的設定。

基本模塑切割

基本模塑在 45° 斜面角下切割。

- ◆ 切割操作前請務必進行不接通電源的演練。
- ◆ 所有鋸切作業時均應將模件背部平放在鋸上。

內角

左側

1. 將模塑頂部緊靠擋板放置。
2. 保留鋸切的左側部分。

右側

1. 將模塑底部緊靠擋板放置。
2. 保留鋸切的左側部分。

外角

左側

1. 將模塑底部緊靠擋板放置。
2. 保留鋸切的右側部分。

右側

1. 將模塑頂部緊靠擋板放置。
2. 保留鋸切的右側部分。

執行冠式模頂切割

冠式模頂切割在複合式斜切下進行。

為了達到極高的精度，您的斜切鋸具有 31.6° 斜角的預設角度位置，並且在斜面刻度尺 33.9° 處具有一個標記。這些設定適用於標準冠式模頂，頂部具有 52° 角，底部具有 38° 角。

- ◆ 在執行最終切割之前，請先對廢料試驗。
- ◆ 所有切割均在左側斜面上進行，模塑的背面緊靠底座。

內角

左側

1. 模塑頂部緊靠擋板。
2. 斜切右側。
3. 保留鋸切的左側部分。

右側

1. 模塑底部緊靠擋板。
2. 斜切左側。
3. 保留鋸切的左側部分。

外角**左側**

1. 模塑底部緊靠擋板。
2. 斜切左側。
3. 保留鋸切的左側部分。

右側

1. 模塑頂部緊靠擋板。
2. 斜切右側。
3. 保留鋸切的右側部分。

特殊切割操作

- ◆ 所有切割操作均應在材料固定到工作臺上並緊靠擋板的情況下進行。請確保正確固定工件。

弧形材料 (圖 35、36)

切割弧形材料時，請務必按照圖 35 所示方式放置材料，切勿遵循圖 36 所示的方式。材料放置方式不正確會導致材料在切割接近完成時夾住鋸片。

塑膠管或其它圓形材料切割

使用此鋸可以輕鬆切割塑膠管。其切割方式與木材/鋁材相同，且應在切割時夾持或固定到擋板旁，以防止其滾動。此操作在進行變向切入時尤為重要。

大型材料切割 (圖 37)

有時木材會過大，無法放在鋸片防護罩下方。如圖 37 所示，將防護罩向上滾動可以將高度提升一些。盡可能避免此操作，但如有此需要，斜切鋸仍可正常工作並切割大型材料。操作斜切鋸時，不得以綁紮、膠帶或其它形式使防護罩開啟。

集塵 (圖 2、3)

將集塵袋 (ff) 安裝到噴塵口 (n) 上。



警告：盡可能連接根據排塵相關法規設計的排塵設備。

盡可能連接根據排塵相關法規設計的排塵設備。外部連接系統的空氣速度應該為 $20 \text{ m/s} \pm 2 \text{ m/s}$ 。將在工具已連接但未運行時於連接管的連接處測量速度。

搬運 (圖 4、5)

為便於攜帶斜切鋸，鋸臂頂部帶有一個搬運手柄 (m)。

- ◆ 若需搬運本電鋸，請降低鋸頭並按下鎖定銷 (o)。
- ◆ 務必使用圖 5 中的搬運手柄 (m) 或者手持凹口 (r) 來搬運電鋸。

維護

本 STANLEY 電動工具採用卓越的設計，能夠長時間使用，並且只需最少的維護。若要持續獲得滿意的操作效果，需進行正確的工具維護和定期的清潔。

- ◆ 定期使用軟刷或幹布清潔工具內的通風槽。
- ◆ 定期使用濕布清潔電動機外殼。請勿使用任何研磨性或基於溶劑的清潔劑。此機器不可由使用者檢修。如果發生問題，請聯絡授權維修機構。

**潤滑**

全機器使用了潤滑脂密封球面滾子軸承。這些滾子軸承在原廠已經過足夠潤滑，可以在斜切鋸的整個工作壽命期間持續使用。

**清潔**

使用前，請仔細檢查上鋸片防護罩、移動式下鋸片防護罩和防塵管，確定其可正常工作。確定碎屑、塵屑或工件微粒不會阻礙其中任一功能。

為防止鋸片與防護罩間被工件碎片堵塞，請斷開機器電源，並依據**安裝鋸片**中的指示進行操作。拆下堵塞的部件並重新組裝鋸片。



警告：一旦通風口及其周圍積聚可見的粉塵，請立即使用乾燥的壓縮空氣吹掉主機外殼內的粉塵和灰塵。執行此步驟時，請佩戴經認可的護目裝備和防塵面罩。



警告：切勿使用溶劑或其他刺激性化學品來清潔工具的非金屬部件。這些化學品可能會削弱部件中使用的材料。只能使用抹布蘸中性肥皂水進行清潔。不要讓任何液體進入工具；不要讓工具的任何部分浸入液體中。



警告：為降低傷害風險，請定期清潔工作臺頂部。



警告：為降低傷害風險，請定期清潔集塵系統。

為了保持產品安全可靠，修理、破刷檢查與更換及其他任何維護或調整作業應由 STANLEY 維修中心執行，並務必使用 Stanley 更換零件。

選購配件

警告：由於非 STANLEY 所提供的配件未在本產品上進行過使用測試，在本產品上使用這些配件可能會導致危險。為降低傷害風險，在本產品上只應使用 STANLEY 所推薦的配件。

如需進一步瞭解適用配件的相關資訊，請諮詢當地代理商。

保護環境



分類收集。本產品必須與一般家庭廢物分開處置。

若您發現您的 STANLEY 產品需要進行替換，或您已經不再需要使用這些產品，請不要將它們與家庭廢物一起處置。請將其分類以進行單獨回收。



分類收集用過的產品和包裝允許材料循環再生利用。重複使用回收的材料有助於防止環境污染，並降低對原材料的需求。

備註

STANLEY 的政策是持續改善我們的產品，因此，我們保留隨時變更產品規格的權利，恕不另行通知。

標準裝置和配件可能會根據不同的國家/地區而有所不同。

產品規格可能會根據不同的國家而有所不同。

並非所有的國家/地區都將提供完整的產品系列。如需瞭解產品系列的供應情況，請聯絡您當地的 STANLEY 代理商。

維修資訊

STANLEY 提供覆蓋您所在國家的公司隸屬及/或授權服務點。所有的 STANLEY 維修中心都擁有訓練有素的人員，為客戶提供高效可靠的電動工具服務。不論您需要技術建議、修理服務還是原廠更換零件，只需聯絡最近的 STANLEY 服務點即可。

技術資料

斜切鋸	SM16			
		B1	KR	A9 TW
電壓	伏特 交流	220-240	220	220 110
頻率	赫茲	50-60	60	50 60
輸入功率	瓦特	1650		
鋸片直徑	公釐	254		
鋸片縫厚度	公釐	2.8		
盤孔直徑	公釐	25.4		
最大鋸片速度	轉/分	4800		
斜角切（最大位置）	左	47°		
	右	52°		
斜面切（最大位置）	左	45°		
	右	0°		
0° 斜角、0° 斜面		75 公釐 x 140 公釐		
45° 斜角、0° 斜面		75 公釐 x 95 公釐		
0° 斜角、45° 斜面		48 公釐 x 140 公釐		
45° 斜角、45° 斜面		48 公釐 x 95 公釐		
鋸片自動制動時間	秒	<10.0		
重量	kg	10.5		

進口商：新加坡商百得電動工具（股）公司台灣分公司

地址：台北市士林區德行西路 33 號 2 樓

電話：02-28341741

總經銷商：永安實業股份有限公司

地址：新北市三重區新北大道二段 137 號

電話：02-29994633

용도

STANLEY 각도절단기 SM16은 나무와 알루미늄, 목제품, 알루미늄 제품 및 플라스틱을 절단하도록 제작되었습니다. 본 전동공구는 교차절단, 베벨링 및 마이터링 등의 톱질 작업을 쉽고, 정확하게 안전하게 수행합니다. 본 공구는 전문가용입니다.

안전 지침

다음 정의는 각 경고 문구의 심각도를 설명합니다. 사용 설명서를 읽고 다음 기호들에 유의하십시오.



위험: 절박한 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상을 초래합니다.**



경고: 잠재적 위험 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **사망 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.**



주의: 잠재적으로 위험한 상태를 나타내며, 방지하지 않으면 **경미하거나 가벼운 부상을 초래할 수 있습니다.**

참고: 신체 부상을 초래하지 않는 행위를 나타내며, 방지하지 않으면 **재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.**



감전 위험을 나타냅니다.



화재 위험을 나타냅니다.



경고: 부상 위험을 줄이려면 사용 설명서를 숙지하십시오.

전동 공구에 관한 일반 안전 경고



경고! 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고와 지시사항, 설명 및 사양을 읽으십시오. 아래 설명한 모든 지시 사항을 따르지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참고할 수 있도록 본 사용설명서를 잘 보관해두시기 바랍니다.

경고에서 사용된 "전동 공구"라는 용어는 주 공급 전원에 의해 전기가 공급되는(유선) 전동 공구 또는 충전식(무선) 전동 공구를 의미합니다.

1. 작업장 안전

- 작업장을 항상 청결하고 밝게 유지하십시오.** 혼잡하거나 어두운 작업장에서는 사고가 발생하기 쉽습니다.
- 가연성 액체, 가스 또는 먼지 폭발성 물질이 있는 공간에서는 전동공구 사용을 자제하십시오.** 전동 공구에서 먼지나 가스를 발화시킬 수 있는 불꽃이 될 수 있습니다.
- 전동 공구로 작업하는 동안에는 어린이와 주변 사람들이 작업 영역에 가까이 들어오지 못하도록 하십시오.** 주변이 산만해져 통제력을 잃을 수 있습니다.

2. 전기 안전

- 전동공구의 플러그는 콘센트와 형식이 일치해야 하며, 플러그를 어떤 형태로든 개조 하지 마십시오. 또한 접지된 전동공구에 다른 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.** 개조되지 않은 플러그 및 형식이 일치하는 콘센트를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 파이프 관, 라디에이터, 렌지, 냉장고 등의 접지 표면에 물이 닿지 않도록 하십시오.** 물에 닿을 경우 감전이 될 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 비 또는 습한 환경에 노출하지 않도록 주의하십시오.** 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.
- 코드를 합부로 다루지 마십시오. 코드를 사용하여 전동공구를 운반하거나, 코드를 과도하게 잡아당겨서 플러그를 뽑지 않도록 주의 하십시오.** 전열코드가 열기 또는 오일과 접촉되는 것을 피하고, 날카로운 모서리 또는 기기의 기동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전 위험이 높아집니다.
- 전동 공구를 실외에서 사용할 때는 실외 사용에 적합한 연장 코드를 사용하십시오.** 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.
- 전동공구를 습한 공간에서 사용할 경우, 반드시 누전 차단기(RCD)를 사용하십시오.** RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

3. 신체 안전 사항

- 전동 공구로 작업할 때는 방심하지 말고 작업에 주의하면서 상식에 따르십시오.** 피곤한 상태이거나 약물, 술, 치료제를 복용한 상태에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 사용하는 중에 주의력을 잃어 순간적으로 부상을 당할 수 있습니다.
- 신체 보호 장비를 착용하십시오.** 항상 보안경을 착용하십시오. 적합한 상황에서 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청력 보호 기구 등의 보호 장비를 사용하면 신체 부상 위험이 줄어듭니다.
- 의도하지 않은 장비 가동 방지.** 전원 및/또는 배터리 팩에 연결한 상태로 공구를 선택 또는 운반할 때는 사전에 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 스위치가 켜짐 위치에 있는 상태에서 스위치에 손가락이 닿은 상태로 전동 공구를 운반하거나 전동 공구에 전원을 공급하면 사고가 발생할 수 있습니다.
- 전동 공구를 켜기 전에 모든 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오.** 전동 공구의 회전 부품에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 당할 수 있습니다.
- 전동공구를 사용할 땀 항상 올바른 자세로 서서 균형을 유지 하십시오.** 안정된 자세로 작업을 할 경우 전동 공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- 적절한 작업복을 착용합니다.** 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락과 옷이 움직이는 부품에 닿지 않도록 유의하십시오. 헐렁한 옷, 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸 수 있습니다.
- 먼지 배출 및 집진 시설 연결을 위한 장치가 제공된 경우, 이를 장치가 연결되어 적절히 사용되고 있는지 반드시 확인하십시오.** 집진 장치를 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.

- h. 장치를 자주 사용함으로써 생긴 익숙함으로 인해 현실에 안주하거나 공구 안전 원칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의한 작동은 순식간에 심각한 부상을 야기할 수 있습니다.

4. 전동 공구 사용 및 관리

- a. 전동 공구에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 해당 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구를 사용해야 설계된 속도로 작업을 더욱 안전하고 정확하게 수행할 수 있습니다.
- b. 커지지 않거나 꺼지지 않는 경우 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치로 제어되지 않는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- c. 전동 공구를 조정하거나 액세서리를 변경하거나 보관하기 전에 전동 공구에서 분리되는 경우 전원에서 플러그를 뽑거나 또는 배터리 팩을 분리하십시오. 이러한 예방적 안전 조치를 따라야 전동 공구가 갑자기 작동할 위험이 줄어듭니다.
- d. 사용하지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 본 지시 사항에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 절대 사용하지 못하게 하십시오. 전동공구에 대한 훈련을 받지 않은 사용자가 전동공구를 함부로 다룰 경우 예기치 않은 사고를 초래할 수 있습니다.
- e. 전동 공구 및 액세서리 유지 보수. 움직이는 부품의 잘못된 정렬이나 바인딩, 부품 파손 및 기타 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 모든 상태를 확인하십시오. 손상된 부분이 있는 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구를 제대로 유지 보수하지 않아 발생합니다.
- f. 절단 공구를 예리하고 깨끗한 상태로 유지하십시오. 절삭 가장자리를 예리하게 잘 유지하면 절삭기를 사용할 때 바인딩이 적고 다루기가 용이합니다.
- g. 작업 환경과 수행할 작업을 고려하여, 본 지시 사항에 따라 전동 공구, 액세서리 및 톨 비트 등을 사용하십시오. 본 사용 설명서의 내용과 다른 용도로 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- h. 핸들과 잡는 표면은 건조하고 깨끗한 상태를 유지하고 오일/기름이 묻지 않도록 하십시오. 미끄러운 핸들과 잡는 면은 예기치 못한 상황에 안전할 취급과 공구 관리를 보장하지 않습니다.

5. 정비

- a. 자격을 갖춘 기술자가 동일 교체 부품을 사용하여 정비 작업을 수행해야 합니다. 그래야 전동 공구의 안전이 보장됩니다.

각도절단기에 대한 안전 지시 사항

- ◆ 각도절단기는 나무 또는 목재 제품을 절단하도록 고안되었으므로, 금속 바, 봉, 스테드 등의 철재 재료를 절단하기 위해 연삭 절단 휠과 함께 사용할 수 없습니다. 연마제 먼지는 하루 가드와 같이 움직이는 부품이 걸리도록 만듭니다. 연삭 절단 시 발생하는 스파크는 하루 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품을 태울 수 있습니다.

- ◆ 가능한하면 클램프를 추가하여 작업물을 지지하십시오. 손으로 작업물을 지지하는 경우, 항상 톨날의 어느 쪽에서든 최소한 100 mm 떨어지도록 유지해야 합니다. 확실히 고정하거나 손으로 잡기에 너무 작은 조각을 절단하는 데 이 톨을 사용하지 마십시오. 손이 톨날에 너무 가까이 놓여 있을 경우, 톨날이 달아서 부상 당할 위험이 높습니다.
- ◆ 작업물은 움직이지 않아야 하는데 클램프로 고정하거나 펜스와 테이블에 대해 고정되어야 합니다. 작업물을 날 속으로 공급하거나 어떤 방식으로든 "맨손으로" 절단하지 마십시오. 제어되지 않거나 움직이는 작업물은 고속에서 날아가 부상을 야기할 수 있습니다.
- ◆ 억지로 작업물에 톨을 밀어 넣지 마십시오. 톨을 몸 쪽으로 당기면서 작업물을 자르지 마십시오. 절단을 하려면, 톨 헤드를 올리고 작업을 위로 당겨 빼고, 모터를 시동하고, 톨 헤드를 아래로 누른 다음 톨을 작업물 속으로 밀어 넣습니다. 톨을 당기면서 절단하면 톨날이 작업물 위로 올라가도록 야기해 날 어셈블리가 작업자 쪽으로 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- ◆ 톨날의 앞쪽 또는 뒤쪽 어느 쪽이든 의도한 절단 선 위에서 절대로 손을 교차하지 마십시오. 왼손으로 톨날의 오른쪽으로 작업물을 잡고 있는 등(또는 그 반대로) "손을 교차시켜" 작업물을 지지하면 매우 위험합니다.
- ◆ 날이 돌아가고 있는 동안 목재 조각을 제거하기 위해 또는 어떠한 이유에서든 톨날의 어느 쪽으로부터 100 mm 보다 더 가까이에서 손으로 펜스 뒤쪽을 잡지 마십시오. 돌아가는 톨날이 손에 근접한 정도는 한 눈에 보이지 않을 수 있으므로 심각하게 부상당할 수 있습니다.
- ◆ 절단 전에 작업물을 검사하십시오. 작업물이 굽었거나 비뚤어진 경우, 펜스 쪽을 향해 바깥쪽으로 굽게 절토고 작업하십시오. 항상 절단선에 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오. 구부러지거나 흰 작업물은 구부러지거나 이동할 수 있어서 절단 시 회전 톨날에서 바인딩을 야기할 수 있습니다. 작업물에 손톱이나 이물질이 없어야 합니다.
- ◆ 테이블에 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등이 없게 깨끗한 상태에서만 톨을 사용하십시오. 회전하는 날과 닿는 목재 또는 기타 물체의 작은 파편 또는 험거운 조각은 고속에서 날아갈 수 있습니다.
- ◆ 한 번에 한 개의 작업물만 절단하십시오. 잔뜩 쌓인 여러 개의 작업물은 제대로 고정하거나 보강할 수 없으므로 절단 중에 날이 엉기거나 이동될 수 있습니다.
- ◆ 사용하기 전에 각도절단기가 수평하고, 단단한 작업면 위에 장착되거나 놓여 있는지 확인하십시오. 수평하고 단단한 작업면은 각도절단기가 불안정해지는 위험을 줄여 줍니다.
- ◆ 작업 계획을 세우십시오. 베벨 또는 마이터 각도 설정을 변경할 때마다, 작업물을 지지할 수 있는 펜스를 적절하게 설정하고 톨날 또는 안전을 위한 기능들의 작동을 방해하지 않는지 확인하십시오.

공구를 "켜지" 않고 테이블 위에 작업물이 없는 상태에서, 톱날을 전체 가상 절단을 통과하는 것처럼 이동해서 펜스 절단 시 방해되는 것이나 위험이 없는지 확인합니다.

- ◆ **테이블 상단보다 더 넓거나 더 긴 작업물의 경우 테이블 연장대, 톱질용 작업대 등으로 적절한 지지를 하십시오.** 마이터 쏘보다 더 길거나 더 넓은 작업물은 단단히 지지되지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단 조각 또는 작업물이 기울어질 경우, 하드 가드를 들어올리거나 돌아가는 날에 의해 날아 갈 수 있습니다.
- ◆ **테이블 확장대 또는 추가 지지대의 대체물로 다른 사람을 사용하지 마십시오.** 작업물이 불안정하게 지지되면 날이 바인딩되거나 작업물이 절단 작업 동안 이동되어 작업자와 도와주는 사람을 돌아가는 날 속으로 끌어 넣을 수 있습니다.
- ◆ **절단한 조각이 돌아가는 톱날에 어떻게 해서든 걸리거나 압력을 받아서는 안됩니다.** 길이 멈춤을 사용하는 등 제한되어 있는 경우, 절단 조각이 톱날에 끼어서 격렬하게 날아갈 수 있습니다.
- ◆ **항상 봉이나 관 등 둥근 재료를 적절히 지지하도록 설계된 쥘치나 고정장치를 사용하십시오.** 봉은 절단되는 동안 돌아가는 경향이 있어서 날이 "파고들게" 하고 손으로 잡은 작업물이 날 속으로 당겨질 수 있습니다.
- ◆ **톱날이 작업물에 닿기 전에 최대 속도에 도달하도록 하십시오.** 이는 작업물이 날아갈 위험을 줄여줍니다.
- ◆ **작업을 또는 톱날이 걸린 경우, 마이터 쏘를 끄십시오.** 모든 움직이는 부품이 정지할 때까지 기다렸다가 전원 장치에서 플러그를 뽑거나 배터리를 분리하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 빼는 작업을 하십시오. 걸린 작업물에 계속해서 톱질을 하면 제어력을 잃거나 각도 절단기가 손상될 수 있습니다.
- ◆ **절단을 마친 후에는, 스위치에서 손을 떼고, 톱 헤드를 아래로 잡고 절단 조각을 제거하기 전에 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.** 타성으로 움직이는 날 가까이에 손을 놓으면 위험합니다.
- ◆ **불완전한 절단을 하거나 톱 헤드가 완전히 아래 위치에 있기 전에 스위치를 놓을 때는 핸들을 꼭 잡으십시오.** 톱의 제동 조치는 톱 헤드가 급작스럽게 아래쪽으로 당겨질 수 있도록 하여 부상 위험이 있습니다.

각도절단기에 대한 추가 안전 규칙

- ◆ 본 기기에는 제조업체 또는 공인 서비스 대리점에서만 교체할 수 있는 특별 구성된 전원 공급 코드가 함께 제공됩니다.
- ◆ 제조업체에서 권장하는 재료 이외의 물질을 절단하는 데 이 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 가드가 제자리에 있지 않거나, 가드가 제대로 기능하지 않거나 제대로 유지 보수되지 않은 경우 기기를 작동하지 마십시오.

- ◆ 베벨 절단을 수행할 때 암이 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
- ◆ 기계 주변의 바닥을 잘 관리하고 부스러기 조각과 절단 물질 등 마음대로 돌아다니는 물질이 없도록 유지하십시오.
- ◆ 정확하게 날카로운 톱날을 사용하십시오. 톱날의 최대 속도 지점을 준수하십시오.
- ◆ 작업을 시작하기 전에 모든 잠금 노브와 클램프 핸들이 꼭 조여졌는지 확인하십시오.
- ◆ 톱이 전원 장치에 연결되어 있을 때는 톱날 부근에 손을 두지 마십시오.
- ◆ 톱날을 공구 또는 기타 수단으로 멈추게 하여 빠르게 움직이는 기계를 정지하려고 하지 마십시오. 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.
- ◆ 액세서리를 사용하기 전에 사용 설명서를 참고하십시오. 액세서리를 잘못 사용하면 다칠 수 있습니다.
- ◆ 톱날을 취급할 때는 홀더 또는 장갑을 사용하십시오.
- ◆ 사용하기 전에 톱날이 정확하게 장착되었는지 확인하십시오.
- ◆ 톱날이 정확한 방향으로 돌아가는지 확인하십시오.
- ◆ 슬로팅 시 주의하십시오.
- ◆ 권장하는 것보다 더 크거나 더 작은 날을 사용하지 마십시오. 적절한 정격 톱날에 대해서는 기술 데이터를 참조하십시오. EN 847-1 을 준수하는 본 사용 설명서에 지정된 날 규격만 사용하십시오.
- ◆ 특수하게 설계된 소음 감소 날의 사용을 고려해 보십시오.
- ◆ HSS 날을 사용하지 마십시오.
- ◆ 금이 가거나 손상된 톱날은 사용하지 마십시오.
- ◆ 연마제 또는 다이아몬드 디스크를 사용하지 마십시오.
- ◆ 절단 판 없이 톱을 사용하지 마십시오.
- ◆ 스위치를 풀기 전에 작업물의 절단된 곳에서 톱날을 들어올리십시오.
- ◆ 모터 축을 고정하는 팬에 어떤 것도 끼워 넣지 마십시오.
- ◆ 톱의 날 가드는 암이 내려가면 자동으로 올라가고 헤드 락 업 릴리스 레버(cc)를 누르면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다.
- ◆ 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오. 톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다.
- ◆ 모터 에어 슬롯이 깨끗하고 부스러기가 없는지 정기적으로 확인하십시오.
- ◆ 절단판이 닳았을 경우 교체하십시오. 포함된 서비스 부품 목록을 참조하십시오.
- ◆ 유지 보수 작업을 수행하기 전에, 또는 날을 교환할 때 본선에서 기계의 플러그를 뽑으십시오.

- ◆ 기계가 계속 작동 중이고 헤드가 휴지 위치에 있지 않을 때는 청소 또는 유지 보수 작업을 수행하지 마십시오.
- ◆ 가능한 경우 항상 기계를 벤치에 장착하십시오.
- ◆ 절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 틈이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.
- ◆ 나무를 톱으로 썰 때는 톱을 집진 장치에 연결하십시오. 항상 다음과 같은 먼지 노출의 영향을 받는 요인들을 고려하십시오.
 - 공구를 사용할 재료의 종류(합판은 나무보다 먼지가 더 많이 남);
 - 톱날의 날카로움,
 - 톱날의 정확한 조정,
 - 적어도 20m/s의 풍속을 내는 먼지 제거기.

덮개, 칸막이 및 환송 장치는 물론 로컬 배출 기능이 제대로 조정되어 있는지 확인하십시오.

- ◆ 소음 노출에 영향을 주는 다음과 같은 요소를 알고 계십시오.
 - 발생하는 소음을 줄이도록 고안된 톱날을 사용합니다.
 - 충분히 날카로운 톱날만 사용합니다.
- ◆ 기계 유지 보수를 정기적으로 받아야 합니다.
- ◆ 가드나 톱날을 포함한 기계 결함은 발견되는 즉시 보고해야 합니다.
- ◆ 적절한 전체 또는 부분 조명을 제공하십시오.
- ◆ 작업자가 기계 사용, 조정 및 작동에 대해 충분히 교육을 받았는지 확인하십시오.
- ◆ 모든 스페이스와 축 링이 본 설명서에 기술한 대로 해당 용도에 적합한지 확인하십시오.
- ◆ 기계가 돌아가고 있고 톱 헤드가 휴지 위치에 있지 않을 경우 절단 영역에서 작업물의 절단된 부분 또는 기타 부품 제거를 삼가십시오.
- ◆ 작업물을 30 mm보다 더 짧게 절단하지 마십시오 (그림 34).
- ◆ 추가적으로 지지할 필요 없이, 본 기계는 다음과 같이 최대 작업물 크기를 수용할 수 있도록 고안되었습니다.
 - 높이 75 mm, 너비 140 mm, 길이 460 mm
 - 더 긴 작업물은 적합한 추가 테이블(작업 지지대)로 지지되어야 합니다. 항상 작업물을 안전하게 고정하십시오.
- ◆ 사고가 나거나 기계가 고장난 경우에는 즉시 기계를 끄고 전원에서 기계의 플러그를 뽑으십시오.
- ◆ 다른 사람들이 결함이 있는 기계를 사용하지 않도록 고장을 보고하고 적당한 방법으로 기계에 표시를 하십시오.

- ◆ 절단 중에 톱날이 비정상적인 이송력으로 인해 차단된 경우 기계를 끄고 전원에서 플러그를 뽑으십시오. 작업물을 제거하고 톱날이 잘 돌아가는지 확인하십시오. 기계의 전원을 켜고 이송력을 줄인 상태에서 새로운 절단 작업을 시작하십시오.
- ◆ 경합구, 특히 마그네슘을 절단하지 마십시오.
- ◆ 상황이 허용하는 대로, 볼트를 사용해 공구를 작업대에 장착하십시오.

기타 발생 가능한 위험

다음 위험들은 톱 사용 시 내재하고 있습니다.

- 돌아가는 부품을 만짐으로 인해 발생하는 부상

관련된 안전 규정을 준수하고 안전 장치를 사용한다고 해도 특정한 위험은 피할 수 없습니다. 이러한 위험은 다음과 같습니다.

- 청력 손상.
- 돌아가는 톱날의 덮여 있지 않는 부품으로 인한 사고의 위험.
- 톱날 교체 시의 부상 위험.
- 가드를 열 때 손가락이 눌리는 위험.
- 나무, 특히, 오크, 너도밤나무 및 MDF를 톱질할 때 발생하는 먼지를 호흡함으로써 초래되는 건강 상의 위험.

다음과 같은 요인은 호흡 문제의 위험을 증가시킵니다.

- 나무를 톱질할 때 연결된 먼지 제거기가 없음.
- 깨끗하지 않은 배기 필터로 인한 불충분한 먼지 추출.

전기 안전

이 공구에는 한 개의 전압만 적용할 수 있습니다. 전원이 전동기 라벨에 기재된 전압과 일치하는지 확인하십시오.



스탠리 공구는 이중 절연 되어 있으므로 접지할 필요가 없습니다.

전동 공구가 손상된 경우, 특별히 준비된 케이블로 교체할 수 있도록 스탠리 공식 서비스 센터로 가져가십시오.

연장 케이블 이용

연장 케이블이 필요할 경우 이 공구의 소비전력에 맞는 승인된 3 코어 연장 케이블을 사용하십시오(**기술 데이터** 참조). 최소 도체 크기는 1.5 mm², 최대 길이는 30 m입니다. 케이블 릴을 사용할 때는 항상 케이블을 완전히 푸십시오.

케이블 단면적(mm²)	케이블 정격 전류(암페어)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

케이블 길이(m)						
	7.5	15	25	30	45	60

전압	암페어	케이블 정격 전류(암페어)					
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

포장에는 다음 내용물이 들어 있습니다.

- 1 각도절단기
- 1 톨날교체용 렌치
- 1 톨날
- 1 먼지주머니
- 1 수직 클램프
- 2 작업 지지대
- 1 후방 지지대
- 1 반복 절단판
- 1 사용 설명서
- ◆ 운반 중에 발생할 수 있는 공구, 부품 또는 액세서리의 손상 여부를 확인하십시오.
- ◆ 작동 전에 시간을 내어 본 사용 설명서를 읽고 숙지하십시오.

설명(그림 1,2,3,5,14,24)



경고: 전동 공구 또는 전동 공구의 어떤 부품도 절대 개조하지 마십시오. 제품이 파손되거나 신체 부상을 당할 수도 있습니다.

본 설명서에 사용된 그림 외에도 공구에 부착된 레이블에는 다음과 같은 그림이 표시되어 있습니다.

	경고! 부상 위험을 줄이려면 사용자는 사용 전에 사용 설명서를 주의 깊게 읽어야 합니다.
	항상 보호 안경 또는 고글을 착용하십시오.
	귀 보호 장구를 착용하십시오.
	방진 마스크를 착용하십시오.
	이 영역에서 손을 멀리 두십시오.

V	볼트		직류
A	암페어	n_0	무부하 속도
Hz	헤르츠		클래스 II 건설 산업용
W	와트		접지 단자
분	분		안전 경고 기호
~	교류 전류	/분.	분당 회전 또는 왕복 수

날짜 코드 위치(그림 1)

날짜 코드에는 제조년도도 포함되어 케이스에 인쇄되어 있습니다.

예: 2019 XX XX
제조년도

- a. 작동 핸들
- b. 하부 가이드
- c. 우측, 펜스
- d. 테이블
- e. 마이터 잠금 노브
- f. 마이터 눈금
- g. 베이스
- h. 작업 지지대용 구멍
- i. 렌치
- j. 작업대 장착 구멍
- k. 펜스 클램핑 노브
- l. 트리거 스위치
- m. 운반용 핸들
- n. 먼지 주동기
- o. 내려 잠금 핀
- p. 베벨 클램프 노브
- q. 베벨 눈금
- r. 손 자국 표시
- s. 절단판
- t. 마이터 멈춤식
- u. 날짜 코드
- v. 좌측, 펜스
- w. 브러시 캡
- x. 스펀들 잠금 장치
- y. 자물쇠용 구멍
- z. 각도 위치 멈춤
- aa. 베벨 위치 조정 멈춤
- bb. LED 스위치

- cc. 수직 위치 조정 멈춤
- dd. 락오프 레버
- ee. 반복 절단판
- ff. 먼지주머니
- gg. 수직 클램프
- ii. 작업 지지대
- jj. 펜스 멈춤 나사
- mm. 후방 지지대

조립 및 조정



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시 부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원

으로부터 연결을 차단하십시오. 트리거 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

포장 풀기(그림 1, 2, 4, 5)

- ◆ 운반용 핸들(m)을 사용해서 포장재에서 톱을 조심해서 분리합니다.
- ◆ 제공된 날 렌치(i)를 사용해서 후방 지지대(mm)를 베이스(g) 뒤쪽에 장착합니다.
- ◆ 마이터 잠금 노브(e)를 마이터 쏘 암에 장착합니다.
- ◆ 작동 핸들(a)을 꼭 누르고 그림과 같이 내려 잠금 핀(o)을 당겨 뺍니다.
- ◆ 부드럽게 하방 압력을 풀고 암이 최대 높이까지 올라가도록 합니다.

작업대 장착(그림 6)

- ◆ 벤치 장착을 쉽게 할 수 있도록 네 개의 모든 발에 구멍(j)이 제공되어 있습니다. 항상 톱을 단단히 장착해서 이동되지 않도록 하십시오. 이동성을 향상시키기 위해, 공구는 작업 지지대에 칠 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 칠 수 있는 15 mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.
- ◆ 톱을 합판 조각에 장착할 때 설치나사가 나무의 아래쪽에서 튀어나오지 않도록 하십시오. 합판은 작업 지지대와 수평을 이루도록 장착되어야 합니다. 작업 표면에 톱을 칠 때 설치나사 구멍이 있는 조임돌기에만 조이십시오. 다른 지점을 죄면 톱이 제대로 작동하는데 방해가 될 것입니다.
- ◆ 묶이거나 부정확하지 않도록 고정 표면이 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 톱이 흔들릴 경우 톱이 장착면에 확실히 장착될 때까지 한 개의 톱 못 아래에 얇은 조각을 대십시오.

톱날 장착(그림 9, 10, 11, 12)



경고: 액세서리를 설치 및 제거하기 전, 구성 상태를 조정하거나 변경하기 전, 또는 수리 시

부상의 위험을 줄이려면 장치를 끄고 전원

으로부터 연결을 차단하십시오. 트리거 스위치가 꺼진 위치에 있는지 반드시 확인하십시오. 공구가 갑자기 작동하여 부상을 당할 수 있습니다.

- ◆ 날이 전원 또는 관성으로 움직이는 동안에는 스펀들 잠금 버튼을 절대로 누르지 마십시오.
- ◆ 이 마이터 쏘를 사용하여 경합금과 철금속(쇠 또는 강) 또는 석조 또는 섬유조직의 시멘트 제품을 절단하지 마십시오.
- ◆ 해당하는 다양한 날 절단 재료를 사용해야 합니다.
- 1. 하부 가드를 올린 위치에 고정된 상태에, 가드 브라켓 나사(kk)를 풀어서 가드 브라켓(ii)이 날 잠금 나사(nn)에 접근할 수 있도록 충분히 올립니다.
- 2. 한 손으로 스펀들 잠금 버튼(x)을 누르고 다른 손으로는 제공된 렌치(i)를 사용해서 좌측에 나사나기 있는 날 잠금 나사(nn)를 시계 방향으로 돌려서 풀니다.



경고: 스펀들 잠금을 사용하려면 그림과 같이 버튼을 누르고 잠금이 작동되었다고 느낄 때까지 손으로 스펀들을 돌립니다.

- 계속 잠금 버튼을 잡아서 스펀들이 돌지 않도록 하십시오.
- 3. 날 잠금 나사(nn)와 외부의 주축 칼라(pp)를 제거합니다.
- 4. 톱날(oo)을 내부 주축 칼라(r)에 대해 직접 안착된 날 어댑터에 설치하고, 날의 하단 가장자리에 있는 톱나가 톱의 뒤쪽(작업자로부터 멀리)을 가리키고 있는지 확인하십시오.
- 5. 외부의 주축 칼라(pp)를 교체합니다.
- 6. 다른 손으로 스펀들 잠금 작동을 고정하면서 시계 반대 방향으로 돌려서 날 잠금 나사(nn)를 조심해서 조입니다.
- 7. 톱날 브라켓을 원래 위치로 돌리고 톱날 브라켓 나사(kk)를 단단히 조여서 브라켓(ii)을 제자리에 고정합니다.



경고! 톱날은 설명한 방식으로만 교체해야 함을 유의하십시오. 기술 데이터에 지정된 대로만 톱날을 사용하십시오.



경고! 톱을 작동시키기 전에 가드 브라켓(ii)을 원래 위치로 되돌려야 하고 가드 브라켓 나사(kk)를 조여야 합니다.



경고! 그렇게 하지 않으면 가드가 돌아가는 톱날에 닿아서 톱이 손상되고 심각한 부상을 당할 수 있습니다.

마이터 쏘는 출고 시 정확하게 조정되어 있습니다. 발송 또는 다른 이유로 인해 재조정이 필요할 경우, 아래의 단계에 따라 톱을 조정하십시오. 일단 했으면, 이 조정은 정확하게 유지되어야 합니다.

마이터 눈금 확인 및 조정(그림 13, 14, 15)

1. 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 눌러서 마이터 암을 놓습니다. 래치가 0° 마이터 위치에 있을

때까지 마이터 암을 돌립니다. 마이터 잠금 노브(e)를 잠그지 마십시오.

- 날이 톱날 커프(s)에 들어갈 때까지 헤드를 내립니다.
- 좌측 펜스(v)와 날(oo)에 기대어 스쿼어(tt)를 놓습니다(그림 13).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 눌러서 마이터 암을 놓습니다. 포인터가 마이터 눈금에서 0°를 가리키도록 마이터 암을 돌립니다. 마이터 잠금 노브(e)를 조입니다.
- 플라스틱 노브(k)를 풀고 렌치(i)를 사용해서 펜스 스톱 나사(j)를 풉니다. 좌측 펜스를 제거합니다.
- 헤드를 내리고 내려 잠금 핀을 눌러서 내린 위치에서 잠급니다. 좌측 펜스를 교체하고 스쿼어를 좌측 펜스와 날에 대해 놓습니다. 스쿼어에 기대어 좌측 펜스를 놓은 상태에서 렌치(i)를 사용해서 우측에서 순서대로 펜스에 육각 볼트를 조입니다.

테이블에 대해 날 확인 및 조정(그림 16-19)

- 베벨 클램프 노브(p)를 풉니다.
- 마이터 암을 오른쪽으로 눌러서 수직 위치 조정 멈춤(cc) 맞은편에 위치한 각도 위치 멈춤과 완전히 수직인지 확인하고 베벨 클램프 노브를 조입니다.
- 날이 톱날 커프(s)에 들어갈 때까지 헤드를 내립니다.
- 테이블에 삼각자(tt)를 놓되 날(oo)에 대해서는 위로 놓습니다(그림 18).



경고: 직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 삼각자로 측정한 대로 날이 테이블에 대해 90°가 될 때까지 수직 위치 조정 멈춤 나사(bb)를 안 또는 밖으로 돌립니다.
- 베벨 포인터(xx)가 베벨 눈금(q)에서 0을 가리키지 않을 경우, 포인터를 고정하는 나사(yy)를 풀고 필요에 따라 포인터를 이동시킵니다.

펜스 조정(그림 22)

펜스의 상부를 조정해서 톱이 45° 좌측 및 0° 우측으로 베벨링할 수 있는 클리어런스를 제공합니다.

좌측 펜스(v)를 조정하려면:

- 플라스틱 노브(k)를 풀고 펜스를 좌측으로 밀어 넣습니다.
- 톱의 스위치를 끈 채 공회전을 시키고 유격을 확인하십시오. 암이 위아래 이동을 방해하지 않으면서 최대한 작업물을 지지하도록 펜스를 최대한 실용적으로 날에 가깝게 조정합니다.

- 노브를 단단히 조입니다.



경고: 가이드 홈(zz)이 톱밥으로 막힐 수 있습니다. 스틱이나 약간 낮은 압력을 사용해 가이드 홈을 청소하십시오.

베벨 각도 확인 및 조정(그림 21, 22, 23)

- 좌측 펜스의 클램핑 노브(k)를 풀고 좌측 펜스의 상부 부분을 최대한 끝까지 밀어 놓습니다.
- 베벨 클램프 노브(p)를 풀고 각도 위치 멈춤(z)이 베벨 위치 조정 멈춤(aa)에서 멈춤 때까지 톱 암을 왼쪽으로 이동합니다. 이는 45° 베벨 위치입니다.

조정이 필요할 경우 다음과 같이 진행하십시오.

- 잠금너트(ww)를 몇 번 돌려서 풀고 베벨 위치 조정 멈춤에 있는 각도 위치 멈춤(z)과 포인터(xx)가 45°를 표시할 때까지 베벨 위치 조정 멈춤 나사(aa)를 안 또는 밖으로 돌립니다.
- 멈춤 나사(aa)를 움직이지 않게 잡은 상태에서 잠금 너트(ww)를 단단히 조입니다.
- 0° 우측 베벨 또는 45° 좌측 베벨을 달성하려면, 두 개의 조정 멈춤 나사를 조정해서 필요에 따라 톱 암이 움직이도록 해야 합니다.

깊이조절 가이드(홈 톱질) 조정(그림 33)

홈을 톱질하고자 할 경우 깊이조절 가이드의 조정 나사(ss)를 시계 방향으로 돌려야 합니다.

- 핸들로 공구 헤드를 요청한 홈 깊이에 도달하는 위치로 기울입니다.
- 나사의 끝이 하우징 스톱에 닿을 때까지 조정 나사(ss)를 시계 방향으로 돌립니다.
- 공구 암을 천천히 위쪽으로 가이드합니다.

홈 톱질이 완료되면 깊이조절 가이드를 원래 위치로 되돌립니다.

톱날이 베이스 또는 절단판에 닿지 않는지 확인하십시오.

가드 작동 및 시계

톱의 날 가드는 암이 내려가면 자동으로 올라가고 암이 올라가면 날을 덮어 내려가도록 설계되었습니다.

톱날을 설치 또는 분리하거나, 톱 점검 시 손으로 가드를 올릴 수 있습니다. 톱의 전원을 끄지 않는 한 날 가드를 수동으로 올리지 마십시오.

참고: 특정한 특수 절단을 하려면 수동으로 가드를 들어 올려야 합니다. 절단 시 눈에 잘 보이도록 가드의 전면부가 루버되어 있습니다. 루버가 날아다니는 잔해를 급격하게 줄이지만 루버를 통해 볼 때는 항상 가드에 톱이 있으므로 항상 보안경을 착용해야 합니다.

자동 전자 브레이크

톱에는 트리거를 놓은 후 10초 이내에 톱날을 멈추게 하는 자동 전자 날 브레이크가 장착되어 있습니다. 이는 조절할 수 없습니다.

가끔, 트리거를 놓은 후 브레이크가 작동하는 데 지연이 있을 수 있습니다. 아주 드문 경우, 브레이크가 전혀 작동하지 않고 날이 저절로 움직이다가 멈춥니다.

지연이나 "스키핑"이 발생하는 경우, 톱을 4 ~ 5번 컷다가 끄십시오. 그러한 상태가 지속되는 경우, 공구를 공인 STANLEY 서비스 센터에 보내 수리를 받으십시오.

항상 절단 부위에서 제거하기 전에 날이 정지했는지 확인하십시오. 브레이크는 가드용으로, 또는 톱에 완전한 주의를 기울이면서 작업자의 안전 확보를 위해 적합하지 않습니다.

브러시(그림 1)



경고: 심각한 부상의 위험을 줄이려면, 공구를 이동하거나, 액세서리를 교환하거나 조정을 시도하기 전에 공구를 끄고 전원에서 차단하십시오.

공구의 플러그를 뽑고, 스프링 작동식 브러시 어셈블리를 잡고 있는 브러시 홀더 캡(W)을 제거해서 정기적으로 카본 브러시를 검사하십시오. 브러시를 가이드에서 자유자재로 이동하도록 깨끗하게 유지합니다. 항상 사용한 브러시는 제거 전과 같이 홀더에서 같은 방향으로 교체하십시오.

동일한 스탠리 브러시만 사용하십시오. 브러시의 정확한 등급을 사용하는 것이 전자 브레이크의 적절한 작동에 필수적입니다. 전자 브레이크의 적절한 작동에 필수적인 사항은 새 브러시입니다. 새 브러시 어셈블리는 스탠리 공식 서비스 센터에서 구입할 수 있습니다. 공구는 새 브러시를 장착해 사용하기 전에 10분간 "길들이기" (무부하에서 실행)를 허용해야 합니다. 브러시가 제대로 안착될 때까지 전자 브레이크는 일정하지 않을 수 있습니다. 항상 브러시를 검사 또는 정비한 후 브러시 검사 캡을 교체하십시오.

"길들이는" 동안에는 묶거나, 테이프를 감거나 트리거 스위치를 켜 상태로 잠그지 마십시오. 손으로만 잡으십시오.

사용법



경고: 항상 안전 지시 사항과 해당 규정을 준수하십시오.



경고: 심각한 신체 부상의 위험을 줄이려면 부착물 또는 액세서리를 조정하거나 제거/설치하기 전에 공구를 끄고 전원에서 공구 플러그를 뽑으십시오.

작업대 높이와 안정성 면에서 공구가 인체공학적 조건을 충족시키는 위치에 놓여 있는지 확인하십시오. 어떠한 제약 사항 없이 작업물을 취급할 수 있도록 작업자가 전체적으로 잘 볼 수 있고 기계 주변에 충분히 여유로운 공간이 있도록 기계 위치를 선택해야 합니다.

진동의 영향을 줄이려면 주변 온도가 너무 춥지 않고, 기계와

액세서리를 충분히 유지 보수하였고 작업물 크기가 이 기계에 적합한지 확인하십시오.

작동을 하기 전에

- ◆ 적절한 톱날을 설치하십시오. 지나치게 마모된 날을 사용하지 마십시오. 공구의 최대 회전 속도는 톱날의 최대 회전 속도를 초과해서는 안됩니다.
- ◆ 지나치게 작은 조각을 절단하려고 하지 마십시오.
- ◆ 날이 자유자재로 절단할 수 있어야 합니다. 무리하게 힘을 가하지 마십시오.
- ◆ 절단 전에 모터가 최대 속도에 도달할 수 있어야 합니다.
- ◆ 모든 잠금 노브와 클램프 핸들이 조여졌는지 확인하십시오.
- ◆ 작업물을 고정하십시오.
- ◆ 이 톱은 나무와 여러 비철금속을 절단할 것이지만, 이 작동 지침은 나무 절단만을 참조한 것입니다. 다른 재료에도 동일한 가이드라인이 적용됩니다. 철계 (철 및 강) 재료 또는 석조를 이 톱으로 절단하지 마십시오! 연마재 디스크를 사용하지 마십시오!
- ◆ 반드시 절단판을 사용하십시오. 켜 자국의 구멍이 12 mm보다 더 넓은 경우 기계를 작동하지 마십시오.

전원 켜기 및 끄기(그림 24)

톱을 켜려면 라코프 레버(dd)를 왼쪽으로 민 다음 트리거 스위치(l)를 누르십시오. 스위치가 눌러 있는 동안 톱이 작동합니다. 절단을 하기 전에 날이 최대 작동속도로 돌아갈 수 있도록 합니다. 톱을 끄려면 스위치를 놓습니다. 톱 헤드를 올리기 전에 톱날이 정지하도록 합니다. 스위치를 잠그는 방책은 존재하지 않습니다. 스위치의 잠금을 해제하는 자물쇠를 끼울 수 있도록 트리거에 구멍(y)이 나 있습니다.

LED 작업등 장치 사용(그림 1, 2)

참고: 각도절단기가 전원 장치에 연결되어 있어야 합니다. LED 작업등 시스템에는 켜기/끄기 스위치(bb)가 장착되어 있습니다. LED 작업등 시스템은 마이터 쏘의 트리거 스위치와 독립되어 있습니다. 톱을 작동하기 위해서 작업등을 켤 필요는 없습니다.

나무 조각에 있는 기존의 연필선을 따라 절단하려면:

1. 장치를 켜 다음, 작동 핸들(a)을 아래로 당겨서 톱날이 나무 가까이에 가도록 합니다. 나무에 날의 그림자가 나타납니다.
2. 연필선을 날의 그림자 가장자리에 맞춥니다. 연필선을 정확하게 맞추려면 마이터 또는 베벨 각도를 조정해야 할 수 있습니다.

몸과 손의 위치

마이터 톱을 조작할 때 올바르게 몸과 손의 위치를 잡으면 더 쉽고, 더 정확하며 더 안전하게 절단할 수 있습니다.

- ◆ 절대 절삭할 영역 가까이에 손을 두지 마십시오.
- ◆ 손은 날로부터 150 mm 보다 더 가까이에 두지 마십시오.
- ◆ 절단 시 테이블과 펜스에 대해 작업물을 단단히

잡으십시오 스위치가 풀리고 톱날이 완전히 멈출 때까지 손을 제자리에 유지하십시오.

- ◆ 항상 날의 경로를 확인할 수 있도록 절단을 끝내기 전에 충전선(전원 없이)을 하십시오.
- ◆ 손을 교차하지 마십시오.
- ◆ 양쪽 발을 바닥에 단단히 고정하고 적절한 균형을 유지하십시오.
- ◆ 톱 암이 좌우로 움직이므로 따라가되 톱날의 측면에서 약간 옆으로 서 있으십시오.
- ◆ 연필선을 따라갈 때는 가드 루버를 통해 보십시오.

기본적인 톱 절단

수직 스트레이트 교차 절단(그림 1, 2, 25)

참고: 항상 25.4mm 주축 구멍이 있는 254 mm 톱날을 사용하여 원하는 절단 용량을 얻으십시오.

1. 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 눌러서 마이터 암을 놓습니다.
2. 마이터 래치를 0° 위치에서 작동시키고 마이터 잠금 노브(e)를 조입니다.
3. 펜스(c, v)에 맞대어 절단할 목재를 놓습니다.
4. 작동 핸들(a)을 잡고 락오프 레버(dd)를 왼쪽으로 밀니다.
5. 모터를 시동하려면 트리거 스위치(l)를 누릅니다.
6. 헤드를 눌러서 날이 목재를 뚫고 나아가고 플라스틱 절단판(s)이 들어가도록 합니다.
7. 절단을 완료한 후, 스위치를 놓고 헤드가 상부 정지 위치로 돌아가기 전에 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오.

수직 마이터 교차 절단(그림 1, 2, 26)

1. 마이터 잠금 노브(e)를 풀고 마이터 멈춤쇠(t)를 누릅니다. 원하는 각도까지 헤드를 좌/우로 돌립니다.
2. 마이터 멈춤쇠가 자동으로 0°, 15°, 22.5°, 31.6° 및 45°를 찾습니다. 중간 각도 또는 52°가 필요할 경우 헤드를 단단히 잡고 마이터 잠금 노브(e)를 조여서 잠급니다.
3. 항상 절단 전에 마이터 잠금 레버가 단단히 잠겼는지 확인하십시오.
4. 수직 스트레이트 교차 절단대로 진행합니다.



경고: 작은 파투리가 있는 나무 조각의 끝을 마이팅할 때는, 펜스에 대해 각도를 더 크게 한 상태에서 파투리가 날의 측면에 있도록 나무의 위치를 정합니다(예, 좌측 마이터, 파투리에서 우측 - 우측 마이터, 파투리에서 좌측).

베벨 절단(그림 1, 2, 27)

베벨 각도는 0° 우측에서 45° 좌측까지 설정할 수 있고 0도와 최대 45° 마이터 위치 우측 또는 좌측 사이에서 마이터 암 설정으로 절단할 수 있습니다.

1. 좌측 펜스 클램핑 노브(k)를 풀고 좌측 펜스(v)의 상부 부분을 최대한 끝까지 왼쪽으로 밀어 놓습니다. 베벨 클램프 노브(p)를 풀고 원하는 대로 베벨을 설정합니다.
2. 베벨 클램프 노브(p)를 단단히 조입니다.
3. 수직 스트레이트 교차 절단대로 진행합니다.

절단 품질

모든 절단의 매끄러움은 절단할 재료 등 다양한 변수에 달려 있습니다. 물동 및 기타 정교한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단물을 원할 경우, 목재용으로 더 느리고 날카로운(60 치 카바이드) 날과 알루미늄용으로 더 느리고 날카로운 날(80-120 치 카바이드)과 고른 절단 속도가 원하는 결과를 만들 것입니다.



경고: 절단 중 재료가 천천히 움직이지 않도록 제자리에 단단히 고정하십시오. 항상 암을 올리기에 앞서 날이 끝까지 나오도록 하십시오. 나무의 작은 섬유 조직이 작업물의 뒤쪽에 쏟아지는 경우, 절단할 나무에 보호 테이프를 붙이십시오. 테이프를 통과해 톱질을 하고 끝나면 테이프를 조심스럽게 제거합니다.

반복적인 길이 절단(그림 20)

230 mm부터 400 mm까지 동일한 길이로 여러 개의 조각을 절단할 때는 설정 판(ee)을 사용하십시오.

그림 20과 같이 홀더(ee)에 설정 판을 설치합니다.

절단판 홈의 왼쪽 또는 오른쪽과 작업물의 줄눈을 맞추고, 작업물을 잡고 있는 동안 설정 판을 작업물의 끝쪽과 수평이 되게 이동합니다.

그런 다음 나사로 설정 판을 고정합니다.

설정 판을 사용하지 않을 때는 나사를 풀어서 방해가 되지 않도록 비키어 놓습니다.

작업을 고정(그림 3, 7, 38)

1. 가능할 경우 나무/알루미늄을 톱에 침식으로 고정시킵니다.
2. 최상의 결과를 위해 톱과 함께 사용하도록 만든 클램프(gg)를 사용하십시오. 가능할 때마다 작업물을 펜스에 침식으로 고정합니다. 톱날의 어느 쪽으로든 고정할 수 있으므로, 클램프를 펜스의 견고하고, 평평한 면 쪽으로 놓는 것을 잊지 마십시오.
3. 클램프 장착: 그림 7과 같이 수직 클램프를 구멍(mm)에 넣은 다음 우측 위치로 돌립니다. 수평 클램프가 필요할 경우, 그림 38과 같이 구멍(mm)에 수평 클램프를 장착하십시오.



경고: 비철금속을 절단할 때는 항상 작업을 고정대를 사용하십시오.



경고: 항상 작은 조각을 절단할 때는 수직 클램프와 수평 클램프를 모두 사용하십시오.

긴 조각용 지지대(그림 3, 8)

1. 항상 긴 조각으로 지지합니다.
2. 최상의 결과를 위해 연장 작업 지지대(ii)를 사용해서 톱의 테이블 너비를 연장하십시오. 톱질모양 또는 유사한 장치 등의 편리한 수단을 사용하여 긴 작업물을 지지해 끝 쪽이 떨어지지 않도록 하십시오.
3. 작업 지지대 장착(그림 8):
제공된 날 렌치(i)를 사용해서 나사를 풀니다.
작업 지지대를 구멍(h)에 삽입합니다.
나사를 조입니다.

알루미늄 압출 절단



경고: 절대로 두꺼거나 둥근 알루미늄의 돌출된 부분을 절단하려고 시도하지 마십시오. 두꺼운 알루미늄의 돌출된 부분은 작동 중에 풀릴 수 있고 둥근 알루미늄의 돌출된 부분은 이 공구로 단단히 고정할 수 없습니다.

알루미늄의 돌출된 부분을 고정할 때는 그림 28과 같이 스페이서 블럭 또는 나무 조각을 사용하십시오. 알루미늄의 돌출된 부분을 절단할 때는 절단 윤활유를 사용해서 날에 알루미늄 물질이 쌓이지 않도록 하십시오.

사진 액자, 새도박스 및 기타 4면체 절단하기 (그림 29, 30)

트림 몰딩 및 기타 프레임

톱에 대한 "감각"이 개발될 때까지 나무 조각을 사용해서 간단한 프로젝트를 몇 가지 시도해 보십시오. 본 톱은 그림 30에서 보는 것과 같이 모서리 마이테링을 위해 완벽한 공구입니다. 표시된 이음새는 베벨 조정 기능을 사용해서 만든 것입니다.

베벨 조정 사용

두 개의 보드용 베벨은 각각 45°로 조정되어 90° 모서리를 만든 것입니다. 마이터 얇은 0 위치에 잠겨 있습니다. 보드의 평평한 쪽을 테이블에 맞대어 두고 좁은 가장자리는 펜스 쪽으로 나무를 놓습니다.

마이터 조정 기능 사용

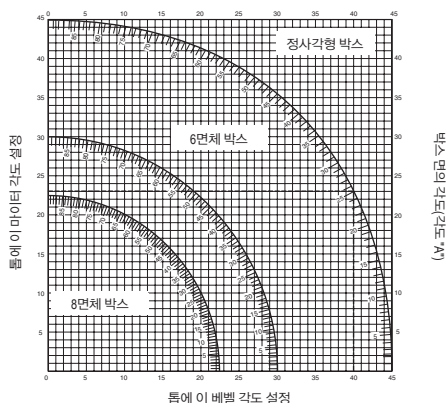
동일한 절단은 보드 면을 펜스 쪽으로 둔 상태에서 좌우로 마이테링하여 할 수 있습니다.

두 개의 스케치(그림 29, 30)는 4면체 전용입니다. 면 수가 변경됨에 따라 마이터 및 베벨 각도를 변경하십시오. 아래의 차트는 모든 면이 동일한 길이라는 가정하에 다양한 모양에 대한 적절한 각도를 제공하고 있습니다. 차트에 표시되지 않은 모양은 면 수로 180° 나누어서 마이터 또는 베벨 각도를 결정합니다.

면의 수	각도 마이터 또는 베벨
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

컴파운드 마이터(그림 29-32)

컴파운드 마이터는 마이터 각도(그림 30)와 베벨 각도(그림 29)를 동시에 사용해 만든 절단입니다. 이는 그림 31과 같이 비스듬한 면이 있는 프레임 또는 상자를 만들 때 사용되는 절단 유형입니다.



경고: 절단 각도가 절단마다 다를 경우, 베벨 잠금 노브와 마이터 잠금 노브가 확실하게 조여졌는지 확인하십시오. 이러한 노브는 베벨 또는 마이터에서 변경한 후 반드시 조여 있어야 합니다.

- ◆ 아래의 차트는 일반적인 컴파운드 마이터 절단을 위해 적합한 베벨 및 마이터 설정을 선택하는 데 도움을 줄 것입니다. 차트를 사용하려면 프로젝트의 원하는 각도 "A" (그림 32)를 선택하고 차트에서 적절한 호에 각도를 찾습니다. 해당 지점에서 차트를 공장 아래를 훑어 정확한 베벨 각도를 찾고 공장 가로질러 정확한 마이터 각도를 찾습니다.
- ◆ 톱을 미리 정한 각도에 놓고 몇 번 시험 절단을 해 봅니다.
- ◆ 절단 조각을 서로 맞춰 보십시오.
- ◆ 예: 25° 외각이 있는 4면체 박스를 만들려면(그림 32), 상부의 오른쪽 호를 사용합니다. 호 눈금에서 25°를 찾습니다. 톱의 마이터 각도(23°)를 설정하려면 양쪽 중 한쪽으로 수평 교차선을 따라갑니다. 마찬가지로, 톱에 베벨 각도(40°)를 설정하려면 위 또는 아래로 수직 교차선을 따라갑니다. 항상 나무의 몇 개 파편 조각을 절단해 보고 톱의 설정을 확인하십시오.

베이스 몰딩 절단

베이스 몰딩 절단은 45° 베벨 각도에서 수행됩니다.

- ◆ 항상 절단을 하기 전에 전원 없이 충전습을 하십시오.
- ◆ 모든 절단은 톱에 평평하게 얹드려 있는 몰딩의 뒤쪽으로 만들어집니다.

안쪽 모서리

좌측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 우측을 보관합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 하단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 우측을 보관합니다.

우측

1. 펜스에 맞대어 몰딩의 상단으로 몰딩의 위치를 정합니다.
2. 절단한 우측을 보관합니다.

크라운 몰딩 절단

크라운 몰딩의 절단은 컴파운드 마이터에서 수행됩니다.

높은 정확도를 달성하기 위해 톱에는 31.6° 에 사전 설정된 각도 위치가 있고 33.9° 에 베벨 눈금 표시도 있습니다. 이러한 설정은 상단 52° 각도와 하단 38° 각도의 표준 크라운 몰딩을 위한 것입니다.

- ◆ 최종 절단을 하기 전에 조각 재료를 사용해서 시험 절단을 해 보십시오.
- ◆ 모든 절단은 베이스에 대해 몰딩의 뒤쪽으로 좌측 베벨에서 만들어집니다.

안쪽 모서리

좌측

1. 몰딩의 위쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 우측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 몰딩의 아래쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 좌측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

바깥쪽 모서리

좌측

1. 몰딩의 아래쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 좌측.
3. 절단한 좌측을 보관합니다.

우측

1. 몰딩의 위쪽을 펜스에 맞대어 놓습니다.
2. 마이터 우측.
3. 절단한 우측을 보관합니다.

특수 절단

- ◆ 재료를 테이블에 대해 고정하고 펜스에 맞대어 놓은 상태에서 모든 절단이 만들어집니다. 적절하게 작업물을 고정하십시오.

굵은 재료(그림 35, 36)

굵은 재료를 절단할 때는 항상 그림 35와 같이 위치를 정하고 그림 36과 같이 절대로 하지 마십시오. 재료의 위치를 잘못 잡으면 절단을 완료할 때 날이 끼일 수 있습니다.

플라스틱 파이프 또는 기타 둥근 재료 절단

플라스틱 파이프는 톱으로 쉽게 절단할 수 있습니다. 목재/알루미늄과 같이 절단되고 굴러가지 않도록 펜스에 단단히 잠쇠로 고정하거나 받쳐져야 합니다. 이는 각도 절단물을 만들 때 매우 중요합니다.

대형 재료 절단(그림 37)

가끔 나무 조각이 날 가드 아래에 맞추기에 너무 클 수 있습니다. 그림 37과 같이 가드를 비키어 올리면 약간의 추가 높이를 얻을 수 있습니다. 가능한 한 이것을 하지 말되, 필요할 경우 톱이 올바르게 작동되어 더 크게 절단할 것입니다. 이 톱을 작동할 때 절대로 묶거나, 테이프를 감거나 가드를 열어 놓지 마십시오.

집진(그림 2, 3)



먼지 주동이(n)에 먼지주머니(ff)를 장착합니다.



경고: 가능한 한, 먼지 배출에 관한 관련 규정에 따라 설계된 먼지 추출 장치를 연결하십시오.

관련 규정에 따라 설계된 집진 장치를 연결하십시오. 외부에 연결된 시스템의 공기 속도는 20 m/s ± 2 m/s가 되어야 합니다. 공구가 연결되었지만 작동되고 있지 않은 상태에서, 연결 지점에서 연결 관에서 측정될 속도.

윤반(그림 4, 5)

마이터 쏘를 편리하게 가지고 다니려면 톱 암의 상부에 이동 핸들(m)이 포함되어 있어야 합니다.

- ◆ 톱을 이동하려면 헤드를 내리고 내려 잠금 핀(o)을 누릅니다.
- ◆ 항상 그림 5와 같이 운반용 핸들(m) 또는 손 자국 표시(r)를 사용하여 톱을 운반하십시오.

유지 보수

STANLEY 전동 공구는 최소한의 유지 보수로 장기간에 걸쳐 작업이 가능하도록 설계되어 있습니다. 만족스러운 연속 작동은 적절한 공구 관리와 정기적인 청소에 따라 그 성능이 달라질 수 있습니다.

- ◆ 부드러운 브러시와 마른 헝겊으로 공구의 환기 슬롯을 주기적으로 청소하십시오.
- ◆ 젖은 헝겊으로 모터 하우징을 주기적으로 청소하십시오. 거친 재질 또는 유성 클리너를 사용하지 마십시오. 본 공구는 사용자가 직접 수리 할 수 없습니다. 문제가 발생할 경우 공식 스탠리 대리점에 문의 하십시오.



운할방법

공구 전 부분에 폐쇄형 그리즈 밀폐 볼 베어링이 사용되었습니다. 이러한 베어링은 절단기 수명이 다할 때까지 운할 작용을 지속하도록 출고 시 자체 내에 충분한 윤활제를 담고 있습니다.



청소

사용하기 전에 상부 날 가드, 이동시킬 수 있는 하부 날 가드와 집진관을 주의 깊게 검사하여 올바르게 작동될지 알아보십시오. 조각, 먼지 또는 작업물 입자가 기능 중 하나의 장애로 이어질 수 있는지 확인하십시오.

작업을 파편이 톱날과 가드 사이에 걸려 있는 경우, 전원 장치에서 기계 연결을 차단하고 **톱날 잠락** 단락에 제공된 설명을 따르십시오. 움직이지 않는 부품을 제거하고 톱날을 재조립합니다.



경고: 톱공구 속이나 주변에 먼지가 쌓여있는 것이 보이면 가능한 한 자주 건조한 공기를 이용하여 메인 하우징에서 먼지를 불어내십시오. 이 절차를 수행할 때에는 승인된 눈 보호 장구 및 승인된 방진 마스크를 착용하십시오.



경고: 공구의 금속 이외의 부품을 청소할 때는 용제 등의 강력한 화학약품을 절대 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 이러한 부분에 사용된 재료가 약해질 수 있습니다. 헝겊에 물과 순한 비누를 적셔 닦아주십시오. 공구 내부에 액체를 넣거나 공구 부품을 액체에 담그는 행동은 절대 금물입니다.



경고: 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 테이블 뒷면을 청소하십시오.



경고: 부상의 위험을 줄이려면, 정기적으로 집진 장치를 청소하십시오.

제품의 안전과 신뢰성을 유지하려면, 수리, 카본 브러시 검사 및 교체, 기타 유지보수 또는 조정은 항상 스탠리 교체 부품을 사용해서 스탠리 서비스 센터에서 수행되어야 합니다.

선택 액세서리



경고: 알맞지 않은 액세서를 이 공구와 함께 사용하면 위험할 수 있습니다. 신체 부상의 위험을 줄이려면 본 제품에 STANLEY 권장 액세서리만 사용해야 합니다.

해당 액세서리에 대한 자세한 정보는 판매 대리점으로 문의하십시오.

환경 보호



분리 수거. 본 제품을 일반 가정용 쓰레기로 처리하면 안됩니다.



스탠리 제품을 교체해야 하거나 더 이상 쓸모가 없어졌다고 판단될 때는 본 제품을 가정용 쓰레기와 함께 처리하지 마십시오. 분리 재활용으로 분류하십시오.



사용하던 제품과 포장용 분리 수거하면 자원을 재활용 및 재사용할 수 있습니다. 재활용 자원을 이용하면 환경 오염이 방지되고 고철 자원에 대한 수요를 줄일 수 있습니다.

참고

스탠리 정책은 제품을 지속적으로 개선시키는 것이기 때문에 사전 통지 없이 제품 사양이 변경될 수 있습니다.

기본 장비 및 액세서리 구성은 각 국가에 따라 다를 수 있습니다.

제품 사양은 국가에 따라 다를 수 있습니다.

국가에 따라 판매하지 않는 제품도 있을 수 있습니다.

제품 판매 여부는 해당 지역에 있는 스탠리 판매점으로 문의하십시오.

서비스 정보

스탠리는 대한민국 전역에 영업소를 자체 운영하거나 공인 서비스 센터를 두고 있습니다. 모든 스탠리 서비스 센터에는 교육을 이수한 전문 직원이 배치되어 있어 고객에게 효과적이고 믿을 수 있는 전동 공구 서비스를 제공하고 있습니다. 기술 지원, 수리 또는 순정 교체 부품이 필요한 모든 경우에 가까운 스탠리 지정 대리점으로 연락하십시오.

기술 데이터

각도절단기		SM16			
		B1	KR	A9	TW
전압	V_{AC}	220~240	220	220	110
주파수	Hz	50-60	60	50	60
소비전력	W	1650			
톱날 직경	mm	254			
톱날 절단 두께	mm	2.8			
보어 직경	mm	25.4			
최대 톱날 속도	분 ⁻¹	4800			
마이터(최대 위치)	좌	47°			
	우	52°			
베벨(최대 위치)	좌	45°			
	우	0°			
0° 마이터, 0° 베벨		75mmx140mm			
45° 마이터, 0° 베벨		75mmx95mm			
0° 마이터, 45° 베벨		48mmx140mm			
45° 마이터, 45° 베벨		48mmx95mm			
자동 톱날 제동 시간	s	<10.0			
무게	kg	10.5			

TUJUAN PENGGUNAAN

Gergaji Persambungan Kayu Siku SM16 Anda dirancang untuk pemotongan kayu dan aluminium, produk kayu, produk aluminium, dan plastik. Gergaji ini melakukan operasi penggergajian pemotongan silang, pemiringan, dan penyikuan dengan mudah, akurat, dan aman. Alat ini ditujukan untuk penggunaan profesional.

PETUNJUK KESELAMATAN

Definisi berikut ini menjelaskan tingkat bahaya untuk setiap kata sinyal. Harap baca buku petunjuk dan perhatikan simbol-simbol ini.



BAHAYA: Mengindikasikan situasi berbahaya yang tak terelakkan, yang jika tidak dihindari, akan mengakibatkan kematian atau cedera berat.



PERINGATAN: Mengindikasikan situasi berbahaya yang berpotensi terjadi, yang jika tidak dihindari, dapat mengakibatkan kematian atau cedera berat.



PERHATIAN: Mengindikasikan situasi berbahaya yang berpotensi terjadi, yang jika tidak dihindari, dapat mengakibatkan cedera ringan atau sedang.

PEMBERITAHUAN: Mengindikasikan suatu praktik yang tidak berhubungan dengan cedera pribadi, yang jika tidak dihindari, mungkin mengakibatkan kerusakan barang.



Menunjukkan risiko sengatan listrik.



Menunjukkan risiko kebakaran.



Peringatan: Untuk mengurangi risiko cedera, baca buku petunjuk manual.

Peringatan Keselamatan Alat Listrik Umum



PERINGATAN! Baca semua peringatan keamanan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi yang disertakan bersama alat listrik ini. Kegagalan mengikuti seluruh petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera berat.

Simpan semua peringatan dan petunjuk untuk referensi di masa mendatang

Istilah "alat listrik" dalam peringatan merujuk pada alat listrik beroperasi listrik induk (berkabel) atau alat listrik beroperasi baterai (nirkabel).

1. Keselamatan area kerja

- Jaga agar area kerja tetap bersih dan terang.**
Area yang berantakan atau gelap berpotensi mengakibatkan kecelakaan.

- Jangan operasikan alat listrik di lingkungan yang memiliki potensi menyebabkan ledakan, misalnya lingkungan yang terdapat cairan, gas atau debu.**
Alat ini menghasilkan percikan yang dapat menyulut debu atau gas.
- Jauhkan anak-anak dan orang-orang di sekitar Anda saat mengoperasikan alat listrik.**
Gangguan dapat mengakibatkan Anda kehilangan kendali.

2. Keselamatan Kelistrikan

- Steker alat listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker dengan cara apa pun. Jangan gunakan steker adaptor apa pun dengan alat listrik yang dibumikan (grounded).**
Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang sesuai akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- Hindari kontak badan dengan benda-benda yang berada di permukaan seperti pipa, radiator, kompor dan kulkas.**
Resiko sengatan listrik dapat meningkat jika tubuh Anda bersentuhan dengan benda-benda yang berada di permukaan.
- Jangan sampai alat listrik ini terkena hujan atau terpapar ke kondisi yang basah.**
Air yang masuk ke alat listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
- Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut alat listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi tajam, atau komponen yang bergerak.**
Kabel yang rusak atau terbelit meningkatkan risiko sengatan listrik.
- Bila mengoperasikan alat listrik di luar ruangan, gunakan kabel sambungan yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.**
Menggunakan kabel yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- Jika penggunaan alat listrik di lokasi yang lembap tidak dapat dihindari, gunakan suplai yang terlindung oleh perangkat arus sisa (RCD).**
Penggunaan RCD akan mengurangi risiko sengatan listrik.

3. Keselamatan Diri

- Tetap waspada, perhatikan apa yang Anda kerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan alat listrik. Jangan mengoperasikan alat listrik bila Anda sedang lelah, atau berada di bawah pengaruh obat, alkohol, atau pengobatan.**
Kelengahan sesaat saja saat mengoperasikan alat listrik dapat mengakibatkan cedera diri serius.
- Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan alat pelindung mata.**
Peralatan pelindung, seperti masker debu, sepatu keselamatan antiselip, helm proyek, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera diri.

- c. **Hindarkan menyalakan alat tanpa disengaja.** Pastikan bahwa sakelar sudah dalam posisi mati sebelum menghubungkannya ke sumber listrik dan/atau baterai, mengambil, atau membawa alat. Membawa perkakas listrik dengan jari Anda masih menempel pada tombol atau menghidupkan perkakas listrik yang tombolnya masih menyala akan berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
 - d. **Lepaskan semua kunci setelan atau kunci pas sebelum menghidupkan alat listrik.** Kunci pas atau kunci yang dibiarkan terpasang pada komponen alat listrik yang berputar dapat mengakibatkan cedera diri.
 - e. **Jangan melampaui batas. Selalu jaga pijakan dan keseimbangan yang baik.** Hal ini memungkinkan Anda untuk mengendalikan alat listrik secara lebih baik dalam situasi yang tidak terduga.
 - f. **Kenakan pakaian yang sesuai. Jangan mengenakan pakaian longgar atau perhiasan. Jauhkan rambut dan pakaian dan dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan atau rambut panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
 - g. **Jika disediakan perangkat untuk sambungan fasilitas pengeluaran dan pengumpulan debu, pastikan perangkat ini dihubungkan dan digunakan dengan sesuai.** Penggunaan alat pengumpul debu dapat mengurangi bahaya yang ditimbulkan oleh debu.
 - h. **Jangan biarkan keakraban karena keseringan menggunakan alat membuat Anda berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Tindakan ceroboh dapat menyebabkan cedera parah dalam hitungan sepersekian detik.
4. **Penggunaan Dan Perawatan Alat Listrik**
 - a. **Jangan menggunakan alat listrik dengan paksa.** Gunakan alat listrik yang sesuai untuk aplikasi Anda. Alat listrik yang tepat akan bekerja lebih baik dan aman pada tingkatan kerja yang telah dirancang untuk alat itu.
 - b. **Jangan gunakan alat listrik ini jika tombol tidak dapat menghidupkan dan mematikan alat.** Alat listrik apa pun yang tidak dapat dikendalikan dengan tombol adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
 - c. **Lepaskan stop kontak dari sumber listrik dan/ atau baterai, jika dilepas dari alat listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan alat listrik.** Tindakan pencegahan untuk keselamatan seperti itu akan mengurangi risiko menyalakan alat listrik secara tidak disengaja.
 - d. **Simpan alat listrik yang tidak digunakan jauh dari jangkauan anak-anak, dan jangan membolehkan orang yang tidak memahami alat listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikannya.** Alat listrik dapat berbahaya bila digunakan oleh pengguna yang tidak terlatih.
 - e. **Rawat alat dan aksesoris listrik.** Lakukan pemeriksaan untuk mengetahui apakah ada komponen bergerak yang tidak sejajar atau bengkok, komponen yang patah, dan kondisi lainnya yang dapat mempengaruhi pengoperasian alat listrik. Jika rusak, perbaiki alat listrik sebelum digunakan. Banyak terjadi kecelakaan akibat alat listrik yang tidak terawat dengan baik.
 - f. **Jaga ketajaman dan kebersihan alat pemotong.** Alat pemotong yang terawat dengan baik dengan mata potong yang tajam akan kecil kemungkinannya untuk macet serta lebih mudah untuk dikendalikan.
 - g. **Gunakan alat listrik, aksesoris, dan mata bor, dsb., sesuai petunjuk ini, dengan memperhitungkan persyaratan kerja dan jenis pekerjaan yang harus dilakukan.** Penggunaan alat listrik untuk pengoperasian yang tidak sesuai dengan tujuan penggunaan dapat mengakibatkan situasi yang berbahaya.
 - h. **Meskipun Anda sudah terbiasa menggunakan mesin, jangan sampai Anda merasa sangat yakin sehingga mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Tindakan ceroboh dapat menyebabkan cedera parah dalam hitungan sepersekian detik.
 5. **Servis**
 - a. **Alat listrik sebaiknya diservis oleh teknisi yang mahir dan hanya menggunakan komponen pengganti yang persis sama.** Hal ini akan membuat keamanan alat listrik selalu terjaga.

PETUNJUK KESELAMATAN UNTUK GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU

- ♦ **Gergaji persambungan kayu siku digunakan untuk memotong kayu atau produk yang menyerupai kayu, Gergaji tersebut tidak dapat digunakan dengan roda gerinda untuk memotong benda berbahan besi seperti bar, batang, kancing, dll.** Debu abrasif menyebabkan komponen yang bergerak seperti kemacetan pada pelindung bawah. Percikan api dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, masukan celah potongan, dan bagian plastik lainnya.
- ♦ **Gunakan penjepit untuk menyangga benda kerja jika memungkinkan. Jika menyangga benda kerja dengan tangan, Anda harus selalu memastikan tangan Anda menjauh setidaknya 100mm dari kedua sisi bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit atau dipegang oleh tangan secara aman. Jika tangan Anda ditempatkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, risiko cedera dari kontak bilah gergaji dapat bertambah.**

- ♦ **Benda kerja harus dalam keadaan tidak bergerak dan dijepit atau disandarkan pada pembatas dan meja.** Jangan memotong dengan tangan kosong dalam keadaan apapun. Benda kerja yang tidak tertahan atau bergerak dapat terlempar dengan kecepatan tinggi, menyebabkan cedera.
- ♦ **Dorong gergaji melalui benda kerja.** Jangan dorong gergaji melalui benda kerja. Untuk melakukan potongan, naikkan kepala gergaji dan tarik gergaji ke atas benda kerja tanpa memotongnya, hidupkan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan dorong gergaji melalui benda kerja. Memotong pada potongan lengan kemungkinan menyebabkan bilah gergaji naik di atas benda kerja dan melemparkan rakitan dengan keras ke arah operator.
- ♦ **Jangan pernah menyilangkan tangan Anda di atas garis pemotongan yang diinginkan baik di depan maupun di belakang bilah gergaji.** Menyangga benda kerja dengan "tangan menyilang" mis. memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.
- ♦ **Jangan menjangkau pembatas dengan tangan mana pun yang lebih dekat 100mm dari kedua sisi bilah gergaji, untuk membuang potongan kayu, atau karena alasan lain ketika bilah sedang berputar.** Kedekatan bilah gergaji yang sedang berputar dengan tangan Anda mungkin tidak jelas dan Anda dapat terluka parah.
- ♦ **Periksa benda kerja Anda sebelum memotong.** Jika benda kerja tersebut bengkok atau melengkung, jepit benda kerja tersebut dengan bagian yang bengkok menghadap ke pembatas. Selalu pastikan bahwa tidak ada celah di antara benda kerja, pembatas, dan meja sepanjang garis pemotongan. Benda kerja yang bengkok atau melengkung dapat berputar atau bergeser dan dapat tersangkut pada bilah gergaji yang sedang berputar ketika memotong. Tidak boleh ada paku atau benda asing pada benda kerja.
- ♦ **Jangan gunakan gergaji hingga meja bersih dari semua alat, potongan kayu, dll., kecuali untuk benda kerja.** Serpihan kayu kecil atau potongan kayu yang longgar atau benda lainnya yang bersentuhan dengan bilah yang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
- ♦ **Potong hanya satu benda kerja sekaligus.** Beberapa benda kerja yang ditumpuk tidak dapat dijepit atau disangga dengan baik dan dapat tersangkut pada bilah atau bergeser selama pemotongan.
- ♦ **Pastikan gergaji persambungan kayu siku terpasang atau ditempatkan pada permukaan kerja yang rata, kokoh sebelum menggunakan.** Permukaan kerja yang rata dan kokoh mengurangi risiko gergaji persambungan kayu siku menjadi tidak stabil.
- ♦ **Rencanakan pekerjaan Anda.** Setiap kali Anda mengubah pengaturan sudut siku atau persambungan kayu siku, pastikan pembatas yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menyangga benda kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pelindung. Tanpa memutar alat ke posisi "ON" dan tanpa benda kerja pada meja, gerakkan bilah gergaji menyerupai potongan tersimulasi secara penuh untuk memastikan tidak akan ada gangguan atau bahaya dalam memotong pembatas.
- ♦ **Berikan penopang yang memadai seperti ekstensi meja, kuda kuda gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar atau lebih panjang dibandingkan bagian atas meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar daripada meja gergaji persambungan kayu siku dapat jatuh jika tidak disangga dengan aman. Jika bagian potongan atau benda kerja jatuh, benda tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlempar oleh bilah yang berputar.
- ♦ **Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti ekstensi meja atau sebagai penyangga tambahan.** Penyangga yang tidak stabil untuk benda kerja dapat menyebabkan bilah tersangkut atau benda kerja bergeser selama operasi pemotongan, menarik Anda dan pembantu ke bilah yang sedang berputar.
- ♦ **Bagian potongan tidak boleh macet atau ditekan terhadap bilah gergaji yang sedang berputar dengan cara apa pun.** Jika terbatas, mis. menggunakan penghenti panjang, bagian potongan dapat terjepit pada bilah dan terlempar dengan keras.
- ♦ **Selalu gunakan penjepit atau pengepas yang dirancang untuk menopang bahan bulat seperti batang atau tabung dengan benar.** Batang memiliki kecenderungan untuk menggelinding ketika dipotong, menyebabkan bilah "mengigit" dan menarik benda kerja bersama tangan Anda ke arah bilah.
- ♦ **Biarkan bilah mencapai kecepatan penuhnya sebelum bersentuhan dengan benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
- ♦ **Jika benda kerja atau bilah menjadi macet, matikan gergaji persambungan kayu siku.** Tunggu hingga semua komponen bergerak berhenti dan lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepaskan baterai. Kemudian lanjutkan dengan membebaskan bahan yang macet. Terus menggergaji dengan benda kerja yang macet dapat menyebabkan kehilangan kendali atau kerusakan pada gergaji persambungan kayu siku.

- ♦ Setelah menyelesaikan pemotongan, lepaskan sakelar, tekan kepala gergaji dan tunggu hingga bilah berhenti sebelum melepas bagian potongan. Menjangkau dengan tangan Anda di dekat bilah yang meluncur itu berbahaya.
- ♦ Pegang gagang dengan kuat ketika membuat potongan yang tidak lengkap atau ketika melepas sakelar sebelum kepala gergaji benar-benar pada posisi di bawah. Tindakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji mendadak tertarik ke bawah, menimbulkan risiko cedera.

ATURAN KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU

- ♦ Mesin ini dilengkapi dengan kabel catu daya yang dikonfigurasi secara khusus dan hanya dapat digantikan oleh pabrik atau agen servis resminya.
- ♦ Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong bahan-bahan lain selain yang disarankan oleh pabrik.
- ♦ Jangan operasikan mesin ini sebelum pengaman terpasang, atau jika pengaman tidak berfungsi ataupun tidak terawat dengan baik.
- ♦ Pastikan bahwa lengan gergaji terpasang rapat saat melakukan pemotongan siku.
- ♦ Jaga agar area di sekitar daerah mesin dirawat dengan baik dan bebas dari tidak ada bahan-bahan kecil yang menempel, misalnya, serpihan dan kepingan potongan.
- ♦ Gunakan bilah gergaji tajam dengan benar. Patuhi kecepatan maksimum yang tertera pada bilah gergaji.
- ♦ Pastikan semua kenop pengunci dan gagang penjepit dikencangkan sebelum memulai pengoperasian apa pun.
- ♦ Jangan meletakkan tangan di area bilah gergaji saat gergaji tersambung dengan sumber listrik.
- ♦ Jangan mencoba untuk mematikan mesin yang masih bergerak dengan cepat dengan mengganjal alat atau dengan cara lain pada bilah; kecelakaan yang serius dapat terjadi.
- ♦ Baca buku petunjuk sebelum menggunakan aksesoris apa pun. Penggunaan aksesoris yang salah dapat menyebabkan kerusakan.
- ♦ Gunakan penahan atau pakailah sarung tangan saat menggunakan bilah gergaji.
- ♦ Pastikan bahwa bilah gergaji dipasang dengan benar sebelum digunakan.
- ♦ Pastikan bahwa bilah berputar dengan arah yang benar.
- ♦ Berhati-hatilah saat membuat celah.
- ♦ Jangan menggunakan bilah gergaji yang berdiameter lebih besar atau lebih kecil dari yang dianjurkan. Untuk klasifikasi bilah gergaji yang tepat, silakan lihat data teknis. Gunakan hanya bilah gergaji yang ditentukan dalam buku petunjuk ini, sesuai dengan EN 847-1.
- ♦ Pertimbangkan menggunakan bilah dengan tingkat kebisingan yang rendah yang dirancang khusus.
- ♦ Jangan gunakan bilah HSS.
- ♦ Jangan gunakan bilah gergaji yang retak atau rusak.
- ♦ Jangan gunakan cakram yang abrasif atau wajik.
- ♦ Jangan gunakan gergaji tanpa pelat celah potong.
- ♦ Naikkan bilah dari alur potong pada benda kerja sebelum sakelar dilepas.
- ♦ Jangan membaji apa pun ke kipas untuk menahan poros motor.
- ♦ Pengaman bilah gergaji di gergaji Anda akan secara otomatis naik saat lengan diturunkan; dan pengaman bilah gergaji akan turun melalui bilah saat tuas pelepas pengunci kepala (cc) ditekan.
- ♦ Hanya naikan pengaman bilah secara manual saat gergaji dalam keadaan mati. Pengaman bisa dinaikkan dengan tangan saat memasang atau melepas bilah gergaji atau untuk pemeriksaan gergaji.
- ♦ Periksa secara berkala bahwa celah udara mesin sudah bersih dan tidak ada serpihan yang menempel.
- ♦ Ganti pelat celah potong selesai digunakan. Lihat daftar bagian layanan yang disertakan.
- ♦ Lepaskan sambungan mesin dari sumber listrik sebelum melakukan pemeliharaan apa pun atau saat mengganti bilah.
- ♦ Jangan pernah melakukan pembersihan atau pemeliharaan saat mesin masih berjalan dan kepalanya tidak berada dalam posisi istirahat.
- ♦ Jika memungkinkan, selalu letakkan mesin ke bangku.
- ♦ Bagian depan pengaman diberi celah agar dapat terlihat saat memotong. Meskipun celah secara drastis mengurangi serpih-serpih yang beterbangan, celah terbuka di pengaman dan kacamata pengaman harus dikenakan setiap saat ketika melihat melalui celah.
- ♦ Sambungkan gergaji dengan alat pengumpul debu saat menggergaji kayu. Selalu perhatikan faktor-faktor penyebab timbulnya debu, seperti
 - Jenis bahan yang dikerjakan dengan mesin (papan pemotongan menghasilkan debu yang lebih banyak dari kayu);
 - ketajaman bilah gergaji;

- penyesuaian bilah gergaji yang benar,
- ekstraktor debu dengan kecepatan kurang dari 20 m/s.

Pastikan bahwa ekstraksi lokal serta kap, sekat, dan saluran disetel dengan benar.

- ♦ Ketahuilah faktor-faktor penyebab timbulnya bising berikut ini:
 - gunakan bilah gergaji yang dirancang untuk mengurangi bising yang timbul;
 - hanya gunakan bilah gergaji yang tajam;
- ♦ Perawatan mesin harus dilakukan secara berkala;
- ♦ Segera laporkan jika Anda menemukan kesalahan pada mesin, termasuk pengaman atau bilah gergaji;
- ♦ Gunakan penerangan umum atau lokal yang cukup;
- ♦ Pastikan operator sudah memiliki pengalaman yang cukup dalam menggunakan, menyesuaikan, dan mengoperasikan mesin;
- ♦ Pastikan bahwa setiap pengatur jarak dan gulungan kumparan cocok dengan tujuan yang disebutkan dalam buku petunjuk ini.
- ♦ Jangan membersihkan kepingan potongan atau serpihan lain dari benda kerja dari area pemotongan saat mesin masih berjalan dan kepala gergaji tidak berada dalam posisi istirahat
- ♦ Jangan pernah memotong benda kerja kurang dari 30 mm (Gambar 34).
- ♦ Tanpa penopang tambahan, mesin dirancang untuk sesuai dengan ukuran benda kerja maksimal sebesar:
 - Tinggi 75 mm dengan lebar 140 mm dan panjang 460 mm.
 - Beban kerja yang lebih panjang perlu didukung dengan meja tambahan yang sesuai (penopang kerja). Selalu menjepit benda kerja dengan aman.
- ♦ Jika terjadi kecelakaan atau kerusakan mesin, segera matikan mesin dan lepaskan kabel sumber listrik mesin.
- ♦ Laporkan kerusakan dan berikan tanda bahwa mesin rusak agar orang lain tidak menggunakan mesin yang rusak tersebut.
- ♦ Jika bilah gergaji macet karena gaya masukan yang berlebihan selama pemotongan, matikan mesin dan lepaskan dari catu daya. Ambil benda kerja dan pastikan bilah gergaji kembali berputar lancar. Nyalakan mesin dan mulai operasi pemotongan baru dengan mengurangi gaya masukan.
- ♦ Jangan pernah memotong logam campuran terang, terutama magnesium.
- ♦ Jika memungkinkan, pasang mesin ke bangku menggunakan baut.

RISIKO-RISIKO LAIN

Risiko-risiko ini rentan terjadi dalam penggunaan gergaji:

- cedera karena menyentuh bagian-bagian yang berputar

Sekalipun peraturan keselamatan terkait sudah diterapkan dan peralatan pengaman sudah digunakan, risiko-risiko lain tertentu tidak dapat dihindari. Antara lain:

- Kerusakan indera pendengaran.
- Risiko kecelakaan yang disebabkan oleh komponen yang terbuka dari bilah gergaji yang berputar.
- Risiko cedera saat mengganti bilah gergaji.
- Risiko jari terjepit saat membuka pengaman.
- Bahaya kesehatan yang disebabkan oleh menghirup udara debu yang ditimbulkan saat menggergaji kayu, khususnya kayu oak, beech, dan MDF.

Faktor-faktor berikut meningkatkan risiko gangguan pernapasan:

- Tidak ada ekstraktor debu yang terpasang saat menggergaji kayu.
- Ekstraksi debu tidak memadai karena penyaring pembuangan kotor.

KESELAMATAN KELISTRIKAN

Hanya satu tegangan yang berlaku untuk alat ini. Pastikan untuk memeriksa bahwa catu daya sesuai dengan voltase pada papan nilai.



Alat Stanley Anda dilengkapi dengan isolasi ganda, oleh karena itu tidak perlu dibumikan.

Bila kabel listrik rusak, kirim ke pusat layanan STANLEY untuk diganti dengan kabel yang disiapkan secara khusus.

MENGUNAKAN KABEL EKSTENSI

Jika kabel sambungan diperlukan, gunakan kabel sambungan 3 inti yang disetujui dan sesuai untuk input daya alat ini (lihat **Data Teknis**). Ukuran konduktor minimum adalah 1,5 mm²; panjang maksimum adalah 30 m. Bila menggunakan gulungan kabel, selalu ulur kabel sepenuhnya.

Luas penampang kabel (mm ²)	Nilai arus kabel (Ampere)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

		Panjang kabel (m)					
		7,5	15	25	30	45	60
Voltase	Ampere	Nilai arus kabel (Ampere)					
110~127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
230	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

LABEL PADA ALAT

Sebagai tambahan gambar-gambar yang digunakan dalam buku petunjuk ini, label-label pada alat menunjukkan gambar-gambar berikut ini:

	PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko cedera, pengguna harus membaca buku petunjuk sebelum digunakan.
	Kenakan kacamata pengaman atau pelindung.
	Gunakan pelindung telinga.
	Kenakanlah masker debu.
	Jauhkan tangan Anda dari area ini

V	Voltase		Arus Langsung (DC)
A	Ampere	n_0	Kecepatan Tanpa Beban
Hz	Hertz		Konstruksi Kelas II
W	Watt		Terminal Arde (Pentanahan)
mnt	menit		Simbol Waspadalah Keselamatan
	Arus Bolak-Balik (AC)	/mnt.	Putaran atau putaran bolak-balik per menit

Posisi Kode Tanggal (Gbr. 1)

Kode Tanggal, yang juga mencantumkan tahun produksi, dicetak pada kerangka alat.

Contoh: 2019 XX XX

Tahun Pembuatan

KEMASAN BERISI

- 1 Gergaji Persambungan Kayu Siku
- 1 Kunci pas bilah yang disimpan di saku kunci pas
- 1 Bilah gergaji
- 1 Kantung debu
- 1 Penjepit vertikal
- 2 Penopang kerja
- 1 Penopang belakang
- 1 Pelat potong ulang
- 1 Buku petunjuk

- ♦ Periksa kemungkinan adanya kerusakan pada alat, komponen, atau aksesoris yang bisa jadi terjadi selama transportasi.
- ♦ Ambil waktu untuk membaca seluruh isi buku petunjuk ini dan memahaminya sebelum pengoperasian.

Deskripsi (Gbr. 1, 2, 3, 5, 14, 24)



PERINGATAN: Jangan pernah memodifikasi alat listrik atau komponennya. Ini dapat mengakibatkan kerusakan atau cedera pribadi.

- a. Gagang pengoperasian
- b. Pengaman bawah
- c. Pembatas sebelah kanan
- d. Meja
- e. Kenop kunci persambungan kayu siku
- f. Skala persambungan kayu siku
- g. Alas
- h. Lubang untuk penopang kerja
- i. Kunci pas
- j. Lubang pemasangan dudukan
- k. Kenop penjepit pembatas
- l. Sakelar pemicu
- m. Pegangan angkat
- n. Dust spout
- o. Pin pengunci
- p. Kenop penjepit siku
- q. Skala siku
- r. Indentasi tangan
- s. Pelat celah potong
- t. Penahan persambungan kayu siku
- u. Kode tanggal
- v. pembatas sebelah kiri
- w. Tutup sikat

- x. Kunci kumparan
- y. Lubang gembok
- z. Penghenti posisi sudut
- aa. Penghenti penyesuai posisi siku
- bb. Sakelar LED
- cc. Penghenti penyesuai posisi vertikal
- dd. Tuas pengunci
- ee. Pelat potong ulang
- ff. Kantong debu
- gg. Penjepit vertikal
- ii. Penopang kerja
- jj. Sekrup penghenti pembatas
- mm. Penopang belakang

PERAKITAN DAN PENYESUAIAN



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, matikan unit dan lepas sambungan mesin dari sumber listrik sebelum memasang dan melepas aksesoris, sebelum menyesuaikan atau mengubah pengaturan, maupun saat melakukan perbaikan. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Alat yang mendadak menyala dapat mengakibatkan cedera.

Pembongkaran (gbr. 1, 2, 4, 5)

- ◆ Keluarkan gergaji dari bahan kemasan dengan hati-hati menggunakan pegangan angkat (m).
- ◆ Use the supplied blade wrench(i) to mount the rear support (mm) to the back of base(g).
- ◆ Memasang kenop kunci persambungan kayu siku(e) ke lengan gergaji persambungan kayu siku.
- ◆ Injak gagang pengoperasian (a) dan tarik pin pengunci (o), sesuai petunjuk gambar.
- ◆ Lepas pelan-pelan tekanan tersebut dan biarkan lengan terangkat maksimal.

Pemasangan Dudukan (Gbr. 6)

- ◆ Disediakan lubang (j) di keempat kaki untuk mempermudah pemasangan dudukan. Selalu pasang gergaji Anda kuat-kuat agar tak mudah bergeser. Untuk meningkatkan portabilitas, alat dapat dipasang di potongan kayu lapis ukuran 15 mm atau lebih tipis yang kemudian bisa dijepitkan ke penopang kerja Anda atau dipindahkan ke lokasi kerja lain dan dijepit ulang.
- ◆ Saat memasang gergaji Anda ke sepotong kayu lapis, pastikan sekrup pemasangan tidak menonjol keluar dari bawah kayu. Kayu lapis harus berposisi sama rata di penopang kerja. Saat menjepitkan gergaji pada permukaan kerja apa pun, jepitkan hanya di ujung runcing penjepit di mana lubang sekrup pemasangan berada. Penjepitan di titik lainnya akan mengganggu pengoperasian gergaji yang tepat.
- ◆ Untuk mencegah tersangkut dan ketidakakuratan,

pastikan permukaan pemasangan tidak terbalik atau tak merata. Jika gergaji bergoyang di permukaan, letakkan potongan tipis material di bawah satu kaki gergaji hingga gergaji kokoh di permukaan pemasangan.

Pemasangan Bilah Gergaji (Gbr. 9, 10, 11, 12)



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, matikan unit dan lepas sambungan mesin dari sumber listrik sebelum memasang dan melepas aksesoris, sebelum menyesuaikan atau mengubah pengaturan, maupun saat melakukan perbaikan. Pastikan sakelar pemicu dalam posisi OFF. Alat yang mendadak menyala dapat mengakibatkan cedera.

- ◆ Jangan menekan tombol pengunci poros saat bilah tersambung dengan listrik atau sedang berputar.
- ◆ Jangan memotong logam campuran ringan dan logam besi (mengandung besi atau baja) atau batuan atau produk semen serat dengan gergaji persambungan kayu siku ini.
- ◆ Harus menggunakan bahan berbeda pemotongan bilah yang sesuai.

1. Dengan pegangan bawah yang dinaikkan, longgarkan sekrup pengaman (kk) hingga braket pengaman (ll) naik cukup jauh untuk mengakses sekrup pengunci bilah (nn).
2. Tekan tombol pengunci poros (x) dengan satu tangan, kemudian gunakan kunci pas bilah (i) di tangan satunya untuk melonggarkan sekrup pengunci bilah gergaji berulir ke arah kiri (nn) yang diputar searah jarum jam.



PERINGATAN: Untuk menggunakan pengunci poros, tekan tombol seperti yang ditunjukkan dan putar poros dengan tangan sampai kunci aktif.

Terus tahan tombol pengunci agar poros tetap berputar.

3. Lepaskan sekrup pengunci bilah gergaji (nn) batang mur luar (pp).
4. Masukkan bilah gergaji (oo) ke adaptor bilah gergaji yang terpasang langsung ke batang mur dalam (rr), pastikan gigi di ujung bawah bilah menghadap ke belakang gergaji (jauh dari operator).
5. Ganti batang mur terluar (pp).
6. Kencangkan sekrup pengunci bilah (nn) secara hati-hati dengan memutar berlawanan arah jarum jam sekaligus memegang pengunci poros berada di tangan lain.
7. Kembalihkan braket pengaman (ll) ke posisi asalnya dan kencangkan sekrup braket pengaman (kk) untuk menahan braket.



PERINGATAN! Perlu diketahui bahwa bilah

gergaji harus diganti sesuai dengan petunjuk. Hanya gunakan bilah gergaji yang disebutkan di bawah **Data Teknis**.



PERINGATAN! Braket pengaman (ll) harus dikembalikan ke posisi awal dan sekrup (kk) braket pengaman dikencangkan sebelum mengaktifkan gergaji.



PERINGATAN! Jika tidak ditaati, maka pengaman akan bersentuhan dengan bilah gergaji yang berputar dan dapat mengakibatkan kerusakan gergaji dan cedera pribadi yang parah.

Gergaji persambungan kayu siku Anda telah disesuaikan dengan tepat oleh pabrik. Jika diperlukan penyesuaian ulang karena pengiriman dan penanganan atau alasan apa pun lainnya, ikuti langkah di bawah ini untuk menyesuaikan gergaji Anda. Setelah dilakukan, penyesuaian ini akan tetap akurat.

Memeriksa dan Menyesuaikan Skala Persambungan Kayu Siku (Gbr. 13, 14, 15)

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t) untuk melepaskan lengan persambungan kayu siku. Ayunkan lengan persambungan kayu siku hingga gerendelnya berada di posisi persambungan kayu siku 0°. Jangan kunci kenop persambungan kayu siku (e).
2. Tarik kepala ke bawah sampai bilah memasuki alur gergaji (s).
3. Letakkan potongan persegi (tt) di sebelah lkiri pagar (v) dan bilah (oo) (gbr. 13).



PERINGATAN: Jangan menyentuh ujung gigi bilah dengan persegi tersebut.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

4. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t) untuk melepaskan lengan persambungan kayu siku. Ayunkan lengan persambungan kayu siku hingga penunjuk mengacu ke 0° pada skala persambungan kayu siku. Kencangkan kenop kunci persambungan kayu siku (e).
5. Longgarkan kenop plastik (k) dan gunakan kunci pas (i) untuk menlonggarkan Sekrup penghenti pagar (jj). Lepas pembatas sebelah kiri (v).
6. Tarik kepalanya dan kunci di posisi rendah dengan mendorong pin pengunci. Ganti pagar samping kiri dan tempatkan persegi berlawanan dengan pagar sisi kiri dan bilah. Dengan pagar sisi kiri

menghadap persegi, gunakan kunci pas (i) untuk mengencangkan baut segi enam pada pagar secara berurutan dari sisi kanan.

Memeriksa dan Menyesuaikan Bilah dengan Meja (Gbr. 16–19)

1. Longgarkan kenop penjepit siku (p).
2. Tekan lengan persambungan kayu siku ke kanan untuk memastikan sudutnya sudah benar-benar vertikal dengan penghenti posisi sudut yang terletak berseberangan dengan penghenti penyesuaian posisi vertikal (cc) dan kencangkan kenop penjepit siku.
3. Tarik kepala ke bawah sampai bilah memasuki alur gergaji (s).
4. Letakkan persegi (tt) di meja dan tegakkan menghadap bilah (oo) (Gbr. 18).



PERINGATAN: Jangan menyentuh ujung gigi bilah dengan persegi tersebut.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

5. Putar sekrup penghenti penyesuaian posisi vertikal (bb) ke dalam atau ke luar hingga bilah gergaji menunjukkan sudut 90° terhadap meja sebagaimana diukur dengan persegi.
6. Jika penunjuk siku (xx) tidak menunjukkan skala siku nol (q), longgarkan sekrup (yy) yang menahan penunjuk dan pindahkan penunjuk sesuai yang dibutuhkan.

Menyesuaikan Pembatas (Gbr. 22)

Bagian atas pagar dapat disetel untuk memberikan kejelasan, memungkinkan gergaji untuk menyiku ke kiri 45° dan ke kanan 0°.

Untuk menyesuaikan pembatas kiri (v):

1. Longgarkan kenop plastik (k) dan geser pagar ke kiri.
2. Lakukan pengetesan dengan gergaji yang dimatikan dan periksa ketersediaan ruang. Sesuaikan pagar sedekat dan sepraktis mungkin dengan bilah gergaji untuk memberikan penyangga benda kerja maksimum, tanpa mengganggu gerakan lengan ke atas dan ke bawah.
3. Kencangkan kenop dengan aman.



PERINGATAN: Alur pemandu (zz) dapat tersumbat dengan debu gergaji. Gunakan tongkat atau beberapa udara bertekanan rendah untuk membersihkan alur pemandu.

Memeriksa dan Menyesuaikan Sudut Siku (Gbr. 21, 22, 23)

1. Longgarkan kenop penjepit pagar sisi kiri (k) dan geser bagian atas pagar sisi kiri ke sebelah kiri sejauh mungkin.
2. Longgarkan kenop penjepit siku (p) dan gerakkan lengan gergaji ke kiri hingga penghenti posisi sudut (z) diam pada penghenti penyesuaian posisi siku (aa). Ini adalah posisi siku 45°.

Jika diperlukan penyesuaian, lakukan sebagai berikut:

3. Longgarkan mur pengunci (ww) beberapa putaran dan putar sekrup penghenti penyesuaian posisi siku (aa) ke dalam atau ke luar hingga penunjuk (xx) menunjukkan sudut 45° dengan penghenti posisi sudut (z) yang diam pada penghenti penyesuaian posisi siku.
4. Kencangkan mur pengunci (ww) dengan kuat sambil menahan sekrup penghenti (aa) tetap stasioner.
5. Untuk mencapai siku kanan 0° atau siku kiri 45°, dua sekrup penghenti penyesuaian harus disesuaikan agar lengan gergaji bergerak bila diperlukan.

Menyetel Penghenti Kedalaman (Menggergaji Lekukan) (Gbr. 33)

Sekrup penyetel (ss) penghenti kedalaman harus diputar searah jarum jam jika Anda ingin menggergaji lekukan.

- Miringkan kepala alat menggunakan gagang ke posisi hingga lekukan yang diminta tercapai.
- Putar sekrup penyetel (ss) searah jarum jam sampai ujung sekrup menyentuh penghenti wadah.
- Arahkan lengan alat perlahan ke atas.

Mengembalikan penghenti kedalaman ke posisi semula setelah selesai menggergaji lekukan.

Pastikan bahwa bilah gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari dudukan atau pelat celah potong.

Pengaktifan dan Visibilitas Pengaman

Pengaman pisau gergaji di gergaji Anda telah dirancang agar otomatis naik saat lengan diturunkan dan turun melalui pisau gergaji saat lengan diangkat.

Pengaman bisa dinaikkan dengan tangan saat memasang atau melepas bilah gergaji atau untuk pemeriksaan gergaji. **JANGAN SEKALI-KALI MENAIKKAN PENGAMAN PISAU GERGAJI SECARA MANUAL KECUALI GERGAJI DINONAKTIFKAN.**

CATATAN: Potongan khusus tertentu akan mengharuskan Anda menaikkan pengaman secara manual. Bagian depan pengaman diberi celah agar dapat terlihat saat memotong. Meskipun celah secara drastis mengurangi serpih-serpih yang beterbangan, celah terbuka di pengaman dan kaca mata pengaman harus dikenakan setiap saat ketika melihat melalui celah.

Rem Listrik Otomatis

Gergaji Anda dilengkapi dengan rem bilah gergaji listrik otomatis yang menghentikan bilah gergaji dalam 10 detik setelah pemacu dilepas. Rem listrik ini tidak dapat disesuaikan.

Terkadang, terdapat penundaan setelah pelepasan pemacu hingga penggunaan rem. Terkadang, rem tidak digunakan sama sekali dan bilah gergaji akan berhenti.

Jika terjadi penundaan atau "pelewatan", nyalakan dan matikan gergaji 4 atau 5 kali. Jika kondisi tersebut masih terjadi, alat harus diservis oleh pusat servis STANLEY resmi.

Selalu pastikan bilah gergaji telah berhenti sebelum melepasnya dari celah potong. Rem bukan sebagai pengganti pengaman atau untuk memastikan keselamatan diri Anda dengan memberi perhatian penuh pada gergaji.

Kuas (Gbr. 1)



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera serius, matikan alat dan cabut dari sumber listrik sebelum mencoba memindahkannya, mengubah aksesoris, atau melakukan penyesuaian apa pun.

Periksa kuas karbon secara berkala dengan mencabut alat, melepas Penutup dudukan kuas (W) yang menahan rakitan kuas yang dilengkapi dengan per. Kuas karbon harus selalu bersih dan dapat meluncur bebas di pemandunya. Selalu ganti kuas yang sudah digunakan dengan orientasi yang sama di penahan seperti sebelum dilepas.

Hanya gunakan kuas STANLEY yang sama. Penggunaan tingkat kuas yang benar sangat penting untuk kesesuaian operasi rem listrik. Kuas baru sangat penting untuk kesesuaian operasi rem listrik. Rakitan kuas baru tersedia di pusat layanan STANLEY. Alat harus dibiarkan "berjalan" (berjalan tanpa beban) selama 10 menit sebelum digunakan untuk memasang kuas baru. Pengoperasian rem listrik dapat berubah-ubah hingga kuas dipasang dengan benar (terpasang). Selalu ganti penutup pemeriksa kuas setelah memeriksa atau menyervis kuas. Saat "dijalankan", jangan mengikat, mengisolasi, atau mengunci sakelar pemacu. Hanya pegang dengan tangan.

PENGUNAAN



PERINGATAN: Selalu patuhi petunjuk keselamatan dan peraturan yang berlaku.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera pribadi yang berat, matikan alat dan lepaskan dari sumber listrik sebelum melakukan penyesuaian apa pun atau melepaskan/memasang pelengkap atau aksesoris.

Pastikan mesin diletakkan untuk memenuhi kondisi ergonomi Anda dalam hal ketegangan meja dan

stabilitas. Lokasi mesin harus dipilih sehingga operator memiliki sudut pandang yang baik dan ruang yang cukup bebas di sekitar mesin yang memungkinkan penanganan benda kerja tanpa batasan apa pun.

Untuk mengurangi efek getaran, pastikan suhu lingkungan tidak terlalu dingin, mesin dan aksesoris dijaga dengan baik, dan ukuran benda kerja sesuai untuk mesin ini.

Sebelum Memulai Operasi

- ◆ Pasang bilah gergaji yang sesuai. Jangan gunakan bilah gergaji yang terlalu aus. Kecepatan rotasi maksimum alat tidak boleh lebih dari kecepatan rotasi bilah gergaji.
- ◆ Jangan mencoba memotong benda yang sangat kecil.
- ◆ Biarkan bilah gergaji memotong dengan bebas. Jangan dipaksa.
- ◆ Biarkan motor mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
- ◆ Pastikan semua kenop pengunci dan gagang penjepit sudah kencang.
- ◆ Amankan benda kerja.
- ◆ Meskipun gergaji ini akan memotong kayu dan bahan non-logam lainnya, petunjuk pengoperasian ini hanya mengacu pada pemotongan kayu saja. Panduan serupa berlaku pada bahan lainnya. Jangan memotong bahan logam (besi dan baja) atau batu dengan gergaji ini! Jangan gunakan cakram abrasif apa pun!
- ◆ Pastikan untuk menggunakan pelat celah potong. Jangan operasikan mesin jika slot celah potong lebih lebar dari 12 mm.

Menyalakan dan Mematikan (Gbr. 24)

Untuk menyalakan gergaji, tekan tuas pengunci (dd) ke kiri, kemudian tekan sakelar pemicu (l). Gergaji ini akan menyala sambil dioperasikan jika sakelar ditekan. Biarkan bilah gergaji berputar hingga kecepatan operasi penuh sebelum melakukan pemotongan. Untuk mematikan gergaji, lepaskan sakelar. Biarkan bilah gergaji berhenti sebelum mengangkat kepala gergaji. Tidak ada ketetapan mengunci sakelar. Sebuah lubang (y) dilengkapi pemicu untuk memasukkan gembok untuk mengunci sakelar pematikan.

Penggunaan Sistem Lampu Kerja LED (Gbr. 1, 2)

CATATAN: Gergaji persambungan kayu siku harus terhubung dengan sumber listrik.

Sistem Lampu Kerja dilengkapi dengan sakelar on/off (bb). Sistem Lampu Kerja tidak bergantung pada sakelar gergaji persambungan kayu siku. Lampu tersebut tidak harus dinyalakan untuk mengoperasikan gergaji.

Untuk memotong garis pensil yang telah ada pada sepotong kayu:

1. Nyalakan sistem, kemudian tarik gagang pengoperasian ke bawah (a) untuk mendekatkan bilah gergaji ke kayu. Bayangan dari bilah gergaji akan muncul pada kayu.
2. Sejajarkan garis pensil dengan tepian bayangan bilah gergaji. Anda mungkin perlu menyesuaikan persambungan kayu siku atau sudut siku untuk mencocokkan dengan garis pensil secara tepat.

Posisi Tubuh dan Tangan

Pemosisian tubuh dan tangan Anda yang tepat saat mengoperasikan gergaji persambungan kayu siku akan memudahkan pemotongan lebih akurat dan lebih aman.

- ◆ Jangan sekali-kali meletakkan tangan Anda dekat area potong.
- ◆ Letakkan tangan Anda tidak lebih dekat dari 150 mm dari bilah gergaji.
- ◆ Tahan benda kerja erat-erat ke meja dan pagar saat memotong. Jaga tangan Anda dalam posisi tersebut hingga sakelar telah dilepas dan bilah gergaji sepenuhnya telah berhenti.
- ◆ Selalu lakukan pengetesan (tak beraliran listrik) sebelum pemotongan terakhir sehingga Anda bisa mengetahui jalur bilah gergaji.
- ◆ Jangan menyilangkan tangan Anda.
- ◆ Jaga kedua kaki tetap erat di lantai dan pertahankan keseimbangan yang sesuai.
- ◆ Saat Anda pindahkan lengan gergaji ke kiri dan kanan, ikutilah dan tegakkan pelan-pelan ke sisi bilah gergaji.
- ◆ Amati melalui celah pengaman saat mengikuti jalur pensil.

Potongan Dasar Gergaji

Lintas Potong Lurus Vertikal (Gbr. 1, 2, 25)

CATATAN: Selalu gunakan bilah gergaji 254 mm dengan ukuran lubang punjung 25,4 mm untuk mendapatkan kemampuan pemotongan yang diinginkan.

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t) untuk melepaskan lengan persambungan kayu siku.
2. Pasang gerendel persambungan kayu siku pada posisi 0° dan kencangkan kenop persambungan kayu siku (e).
3. Letakkan kayu yang akan dipotong terhadap pagar (c, v).
4. Pegang gagang pengoperasian (a) dan tekan tuas pengunci (dd) ke kiri.
5. Tekan sakelar pemicu (l) untuk menghidupkan motor.

6. Tekan kepala agar bilah gergaji dapat memotong melalui kayu dan masuk ke pelat celah potong plastik (s).
7. Setelah menyelesaikan pemotongan, lepas sakelar dan tunggu hingga bilah gergaji berhenti sepenuhnya sebelum mengembalikan kepala ke posisi diam atasnya.

Pemotongan Silang Persambungan Kayu Siku Vertikal (Gbr. 1, 2, 26)

1. Longgarkan kenop kunci persambungan kayu siku (e) dan tekan penahan persambungan kayu siku (t). Gerakkan kepala ke kiri atau kanan ke sudut yang ditentukan.
2. Penahan persambungan kayu siku akan otomatis menempati sudut 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, dan 45° jika sudut tengah atau sudut 52° diperlukan untuk menahan kepala dengan kuat dan mengunci dengan mengencangkan kenop kunci persambungan kayu siku (e).
3. Selalu pastikan bahwa tuas kunci persambungan kayu siku dikunci dengan kencang sebelum memotong.
4. Lanjutkan seperti lintas potong lurus vertikal.



PERINGATAN: Saat menyambungkan ujung potongan kayu dengan potongan kecil, posisikan kayu untuk memastikan bahwa potongan berada di sisi bilah gergaji dengan

sudut yang lebih besar terhadap pagar; yaitu persambungan kayu siku kiri, potongan ke kanan - persambungan kayu siku kanan, potongan ke kiri.

Pemotongan Siku (Gbr. 1, 2, 27)

Sudut siku bisa diatur dari 0° ke kanan hingga 45° ke kiri dan bisa dipotong dengan lengan persambungan kayu siku yang diatur antara nol dan maksimum 45° kanan atau kiri posisi persambungan kayu siku.

1. Longgarkan kenop penjepit pagar sisi kiri (k) dan geser bagian atas pagar sisi kiri (v) ke sebelah kiri sejauh mungkin. Longgarkan kenop penjepit siku (p) dan atur siku seperti yang diinginkan.
2. Kencangkan kenop penjepit siku (p) dengan kuat.
3. Lanjutkan seperti lintas potong lurus vertikal.

Mutu Potongan

Kehalusan potongan apa pun bergantung pada sejumlah variabel, misal., material yang sedang dipotong. Saat potongan paling halus yang diinginkan untuk pencetakan dan kerja presisi lainnya, bilah gergaji tajam (karbida 60 gigi) dan laju pemotongan yang pelan untuk kayu, bilah gergaji tajam (karbida 80-120 gigi) dan laju pemotongan yang pelan untuk aluminium dan merata akan mewujudkan hasil yang diinginkan.



PERINGATAN: Pastikan bahan tersebut tidak bergeser saat dipotong; jepit erat-erat di tempatnya. Selalu biarkan bilah gergaji benar-benar berhenti sebelum menaikkan lengan. Jika serat kecil kayu masih terceder di bagian belakang benda kerja, tempelkan isolasi di kayu di mana potongan akan dilakukan. Gergaji isolasi tersebut dan pelan-pelan lepaskan isolasi tersebut saat selesai.

Panjang Pengulangan Pemotongan (Gbr. 20)

Ketika memotong beberapa stok potongan dengan panjang yang sama, mulai dari 230 mm hingga 400 mm, gunakan pelat pengatur (ee).

Pasang pelat pengatur pada penahan (ee) seperti pada gambar 20.

Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja Anda dengan sisi kiri atau sisi kanan alur di papan celah, dan ketika memegang benda kerja, gerakkan pelat pengatur sama rata terhadap ujung benda kerja.

Kemudian, kencangkan pelat pengatur dengan sekrup.

Ketika pelat pengatur tidak digunakan, longgarkan sekrup dan putar pelat pengatur menjauh.

Menjepit Benda Kerja (Gbr. 3, 7, 38)

1. Jika memungkinkan, jepit kayu/aluminium ke gergaji.
2. Untuk hasil terbaik, gunakan penjepit (gg) yang dibuat untuk digunakan dengan gergaji Anda. Jepit benda kerja ke pagar jika memungkinkan. Anda dapat menjepit ke sisi bilah gergaji; ingatlah untuk memosisikan penjepit Anda ke permukaan pagar yang padat dan rata.
3. Memasang penjepit: Masukkan penjepit vertikal ke lubang(mm) seperti yang ditunjukkan pada Gambar 7, lalu putar ke posisi kanan. Jika dibutuhkan penjepit horizontal, silakan pasang penjepit horizontal ke lubang(qq) seperti yang ditunjukkan pada Gambar 38.



PERINGATAN: Selalu gunakan penjepit bahan saat memotong logam bukan besi.



PERINGATAN: Selalu gunakan penjepit vertikal dan horizontal saat memotong bagian yang kecil-kecil.

Penopang untuk Potongan Panjang (Gbr. 3, 8)

1. Selalu topang potongan panjang.
2. Untuk hasil terbaik, gunakan penopang kerja ekstensi (ii) untuk meluaskan lebar meja gergaji Anda. Topang bahan kerja yang panjang menggunakan alat yang mudah seperti kuda-kuda atau perangkat serupa untuk menjaga ujung-ujungnya tidak jatuh.

3. Memasang penopang kerja (Gbr. 8):
Gunakan bilah kunci pas yang disertakan(i) untuk melonggarkan sekrup.
Masukkan penopang kerja ke lubang(h).
Kencangkan sekrup.

Memotong Ekstrusi Aluminium



PERINGATAN: Jangan pernah coba memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal bisa longgar selama pengoperasian dan ekstrusi aluminium

yang bulat tidak bisa dikencangkan dengan kuat menggunakan alat ini.

Ketika mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok kayu pengatur jarak atau sebatang kayu seperti yang ditunjukkan pada Gbr.28 untuk mencegah deformasi aluminium. Gunakan pelumas pemotong saat memotong ekstrusi aluminium guna mencegah penumpukan bahan aluminium pada pisau gergaji.

Memotong Bingkai Gambar, Kotak Bayangan, dan Proyek Bersudut Empat Lainnya (Gbr. 29, 30)

Potong Cetakan Aan Bingkai Lainnya

Coba beberapa proyek sederhana menggunakan kayu sisa hingga Anda mampu "merasakan" gergaji Anda. Gergaji Anda adalah alat yang sempurna untuk menyambungkan sudut-sudut seperti yang ditunjukkan pada gambar 30. Sambungan yang ditunjukkan telah dibuat menggunakan penyesuaian siku.

Menggunakan Penyesuaian Siku

Siku untuk dua papan disesuaikan masing-masing 45° , sehingga menghasilkan sudut 90° . Lengan persambungan kayu siku dikunci dalam posisi nol. Kayu ditempatkan dengan sisi rata yang luas di meja dan ujung yang sempit di pagar.

Menggunakan Penyesuaian Persambungan Kayu Siku

Potongan yang sama dapat dibuat dengan menyambungkan bagian kanan dan kiri menggunakan permukaan yang luas di pagar.

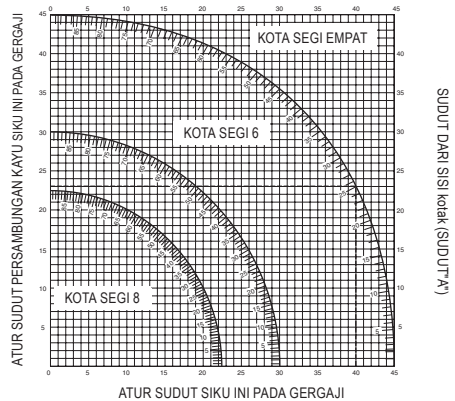
Dua gambar (Gbr. 29, 30) hanya untuk objek empat sisi. Jika jumlah sisi berubah, begitu pula sudut persambungan kayu siku dan sudut siku. Bagan berikut memberikan sudut yang sesuai untuk beragam bentuk, yang menganggap bahwa semua sisi memiliki panjang yang sama. Untuk bentuk yang tidak ditampilkan pada bagan, bagi 180° dengan jumlah sisi untuk menentukan sudut persambungan kayu siku atau sudut siku.

Jumlah sisi	Persambungan kayu sudut atau siku
4	45°

5	36°
6	30°
7	$25,7^\circ$
8	$22,5^\circ$
9	20°
10	18°

Sambungan campuran (Gbr. 29–32)

Sambungan campuran adalah potongan yang dibuat menggunakan sudut persambungan kayu siku (Gbr. 30) dan sudut siku (Gbr. 29) pada saat bersamaan. Ini adalah tipe potongan yang digunakan untuk membuat bingkai atau kotak dengan sisi condong seperti yang ditunjukkan di gambar 31.



PERINGATAN: Jika sudut potong berbeda antar pemotongan, pastikan kenop penjepit siku dan kenop pengunci persambungan kayu siku dikencangkan dengan aman. Kenop tersebut

harus dikencangkan setelah melakukan perubahan apa pun di siku atau persambungan kayu siku.

- ♦ Bagan yang ditampilkan di bawah akan membantu Anda memilih pengaturan siku dan persambungan kayu siku yang sesuai untuk potongan persambungan kayu siku campuran yang umum. Untuk menggunakan bagan, pilih sudut yang diinginkan "A" (Gbr. 32) dari proyek Anda dan cari sudut tersebut pada lengkungan yang sesuai pada bagan. Mulai dari titik tersebut, ikuti bagan lurus ke bawah untuk menemukan sudut siku yang benar dan tegak lurus untuk menemukan sudut persambungan kayu siku yang benar.
- ♦ Atur gergaji Anda ke sudut yang telah ditentukan dan buat beberapa potongan percobaan.
- ♦ Lakukan pemasangan potongan secara bersama.

- ◆ Contoh: Untuk membuat kotak 4 sisi dengan sudut eksterior 25° (sudut "A") (Gbr. 32), gunakan lengkungan kanan atas. Temukan 25° pada skala lengkungan. Ikuti garis perpotongan horizontal ke sisi lain untuk mendapatkan pengaturan sudut persambungan kayu siku pada gergaji (23°). Sama halnya, ikuti garis perpotongan vertikal ke bagian atas atau bawah untuk mendapatkan pengaturan sudut siku pada gergaji (40°). Selalu coba memotong sebatang kayu sisa untuk memastikan pengaturan di gergaji.

Memotong Cetakan Dudukan

Pemotongan cetakan dudukan dilakukan pada sudut siku 45°.

- ◆ Selalu lakukan pengetesan tanpa daya sebelum melakukan pemotongan apa pun.
- ◆ Semua pemotongan dilakukan dengan bagian belakang cetakan yang dibaringkan di atas gergaji.

Sudut Bagian Dalam

Sebelah Kiri

1. Posisikan cetakan dengan bagian atas cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Posisikan cetakan dengan bagian bawah cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kiri potongan.

Sudut Bagian Luar

Sebelah Kiri

1. Posisikan cetakan dengan bagian bawah cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kanan potongan.

Sisi Kanan

1. Posisikan cetakan dengan bagian atas cetakan di pagar.
2. Simpan sisi kanan potongan.

Memotong Cetakan Mahkota

Pemotongan cetakan mahkota dilakukan pada sambungan campuran.

Untuk mencapai keakuratan tingkat tinggi, gergaji Anda memiliki posisi sudut pra atur pada 31,6° persambungan kayu dan juga terdapat tanda pada Skala siku pada 33,9°. Pengaturan ini untuk cetakan mahkota standar dengan sudut 52° di bagian atas dan sudut 38° di bagian bawah.

- ◆ Buat potongan uji menggunakan bahan sisa sebelum melakukan pemotongan akhir.
- ◆ Semua potongan dibuat dalam siku kiri dan dengan

bagian belakang cetakan di atas alas.

Sudut Bagian Dalam

Sebelah Kiri

1. Bagian atas cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kanan.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Bagian bawah cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kiri.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sudut Bagian Luar

Sebelah kiri

1. Bagian bawah cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kiri.
3. Simpan sisi kiri potongan.

Sisi Kanan

1. Bagian atas cetakan di atas pagar.
2. Persambungan kayu siku kanan.
3. Simpan sisi kanan potongan.

Potongan Khusus

- ◆ Semua pemotongan dilakukan dengan bahan yang dikencangkan ke meja dan di pagar. Pastikan mengamankan benda kerja dengan sesuai.

Bahan Bengkok (Gbr. 35, 36)

Saat memotong bahan bengkok, selalu posisikan seperti yang ditunjukkan di Gambar 35 dan jangan sekali-kali seperti yang ditunjukkan di Gambar 36. Memosisikan bahan tidak tepat akan menyebabkannya menekan pisau gergaji mendekati penyelesaian pemotongan.

Memotong Pipa Plastik atau Bahan Bulat Lainnya

Pipa plastik bisa dengan mudah dipotong menggunakan gergaji Anda. Pipa plastik harus dipotong persis seperti kayu/aluminium dan diapit atau ditahan erat-erat ke pagar agar tidak terguling. Ini sangat penting saat melakukan pemotongan sudut.

Memotong Bahan Besar (Gbr. 37)

Terkadang, sepotong kayu terlalu besar untuk dimasukkan ke bawah pengaman pisau gergaji. Sedikit tinggi tambahan dapat diperoleh dengan menggeser pengaman ke atas, seperti yang ditunjukkan di Gambar 37. Hindari melakukan ini sebisa mungkin, tapi jika diperlukan, gergaji akan beroperasi dengan benar dan melakukan pemotongan yang lebih besar. JANGAN PERNAH MENGIKAT, MENGISOLASI, ATAU SEBALIKNYA MEMEGANG PENGAMAN YANG

TERBUKA SAAT MENGOPERASIKAN GERGAJI INI.

Pengeluaran Debu (Gbr. 2, 3)



Masukkan kantung debu (ff) pada tebaran debu (n).



PERINGATAN: Jika memungkinkan, sambungkan perangkat pengeluaran debu yang dirancang sesuai dengan peraturan terkait mengenai pembuangan debu.

Sambungkan alat pengumpul debu yang dirancang sesuai dengan peraturan terkait. Kecepatan udara sistem yang tersambung secara eksternal seharusnya 20 m/s $\pm$ 2 m/s. Kecepatan yang diukur dalam tabung sambungan pada titik sambungan, dengan alat yang tersambung tapi tidak dijalankan.

Pengangkutan (Gbr. 4, 5)

Agar dapat membawa gergaji persambungan kayu siku dengan mudah, pegangan angkat (m) telah disertakan di bagian atas lengan gergaji.

- ♦ Untuk mengangkat gergaji, turunkan kepala dan tekan pin pengunci (o).
- ♦ Selalu gunakan pegangan angkat (m) atau indentasi tangan (r) yang ditunjukkan di gambar 5 untuk mengangkat gergaji. Pemeliharaan

PEMELIHARAAN

Alat listrik STANLEY dirancang untuk pengoperasian jangka waktu panjang dengan pemeliharaan minimum. Pengoperasian yang memuaskan secara terus-menerus bergantung pada cara pemeliharaan yang benar dan pembersihan alat secara teratur.

- ♦ Bersihkan celah-celah ventilasi dalam alat Anda secara berkala menggunakan sikat lembut atau kain kering.
- ♦ Bersihkan kerangka motor secara teratur dengan menggunakan kain bersih yang lembap. Jangan gunakan bahan pembersih abrasif atau pembersih berbahan dasar larutan apa pun. Mesin ini tidak boleh diservis sendiri oleh pengguna. Jika muncul masalah, hubungi agen reparasi resmi.



Pelumasan

Bantalan bola tipe tertutup dan tertutup minyak digunakan. Bantalan ini dikemas dengan pelumasan yang cukup di dalamnya di pabrik untuk sepanjang masa pakai gergaji persambungan kayu siku.



Pembersihan

Sebelum digunakan, periksa pengaman pisau gergaji atas, pengaman pisau gergaji bawah yang dapat

diupit-pindai, serta tabung pengeluaran debu dengan hati-hati untuk memastikan bahwa semuanya beroperasi dengan sesuai. Pastikan bahwa potongan, debu, atau partikel benda kerja tidak menyebabkan penyumbatan pada salah satu fungsi.

Jika pecahan benda kerja macet di antara pisau gergaji dan pengaman, lepas sambungan mesin dari catu daya dan ikuti petunjuk yang diberikan di bagian **Memasang Pisau Gergaji**. Lepas bagian yang macet dan rakit kembali pisau gergaji.



PERINGATAN: Semprot ke luar kotoran dan debu pada bodi utama dengan udara kering sesering mungkin saat kotoran terlihat mengendap di dalam dan di sekitar ventilasi udara. Gunakan pelindung mata yang sesuai dan masker debu yang sesuai bilamana mengerjakan prosedur ini.



PERINGATAN: Jangan gunakan pelarut atau bahan kimia keras lainnya untuk membersihkan bagian alat yang tidak terbuat dari logam. Zat-zat kimia tersebut dapat merapuhkan material komponen-komponen ini. Gunakan kain yang dilembapkan hanya dengan air dan sabun yang lembut. Jangan sampai bagian dalam alat kemasukan air; jangan pernah rendam komponen alat dalam cairan.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, bersihkan bagian atas meja secara berkala.



PERINGATAN: Untuk mengurangi risiko cedera, bersihkan sistem pengumpulan debu secara berkala.

Untuk menjaga KESELAMATAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, pemeriksaan dan penggantian kuas karbon, pemeliharaan atau penyesuaian apa pun harus dilakukan oleh Pusat Servis STANLEY, dengan selalu menggunakan komponen pengganti dari Stanley.

AKSESORI YANG DAPAT DIPILIH



PERINGATAN: Berhubung aksesoris-aksesoris lain, di luar yang disediakan oleh STANLEY, belum pernah diuji coba menggunakan produk ini, maka penggunaan aksesoris semacam itu dengan alat ini dapat berbahaya. Untuk mengurangi risiko cedera, gunakan hanya aksesoris yang direkomendasikan STANLEY dengan produk ini.

Tanyakan kepada dealer Anda untuk informasi selengkap-lengkapnya seputar aksesoris yang sesuai.

MELINDUNGI LINGKUNGAN



Pengumpulan terpisah. Produk ini tidak boleh dibuang bersama limbah rumah tangga biasa.

Seandainya suatu hari Anda jumpai produk STANLEY Anda butuh diganti, atau tidak lagi berguna bagi Anda, jangan buang alat ini bersama limbah rumah tangga biasa. Anda harus memilahnya untuk daur ulang terpisah.



Pengumpulan produk dan kemasan bekas secara terpisah memungkinkan material untuk didaur ulang dan digunakan lagi. Penggunaan kembali bahan yang didaur ulang membantu mencegah pencemaran lingkungan dan mengurangi kebutuhan bahan baku.

CATATAN

Kebijakan STANLEY adalah salah satu peningkatan yang berkelanjutan pada produk kami, dan karenanya, kami berhak mengubah spesifikasi produk tanpa pemberitahuan sebelumnya.

Perlengkapan dan aksesoris standar mungkin akan berbeda di setiap negara.

Spesifikasi produk mungkin akan berbeda di setiap negara.

Pilihan produk lengkap mungkin tidak tersedia di semua negara. Hubungi dealer STANLEY setempat Anda untuk ketersediaan produk.

INFORMASI SERVIS

STANLEY menawarkan jaringan lengkap milik perusahaan dan lokasi servis resmi di seluruh negara Anda. Semua Pusat Servis STANLEY memiliki tenaga kerja terlatih untuk memberikan servis alat listrik yang efisien dan tepercaya kepada pelanggan. Apabila Anda memerlukan saran teknis, perbaikan, atau komponen pengganti asli pabrik, hubungi lokasi STANLEY yang terdekat dengan tempat Anda.

DATA TEKNIS

GERGAJI PERSAMBUNGAN KAYU SIKU		SM16			
		B1	KR	A9	TW
Voltase	V_{AC}	220-240	220	220	110
Frekuensi	Hz	50-60	60	50	60
Input daya	W	1650			
Diameter luar bilah gergaji	mm	254			
Ketebalan celah potong bilah	mm	2,8			
Diameter lubang	mm	25,4			
Kecepatan bilah maks.	mnt^{-1}	4800			
Persambungan kayu siku (posisi maks.)	kiri	47°			
	kanan	52°			
Siku (posisi maks.)	kiri	45°			
	kanan	0°			
0°persambungan kayu siku,0°siku		75mmx140mm			
45°persambungan kayu siku,0°siku		75mmx95mm			
0°persambungan kayu siku,45°siku		48mmx140mm			
45°persambungan kayu siku,45°siku		48mmx95mm			
Waktu jeda bilah gergaji otomatis	s	<10.0			
Berat	kg	10.5			

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

แท่นตัดหญ้า STANLEY รุ่น SM16 ได้รับการออกแบบสำหรับตัดไม้และอลูมิเนียม ผลิตภัณฑ์จากไม้ ผลิตภัณฑ์จากอลูมิเนียม และพลาสติก โดยสามารถเลี้ยวทั้งในแบบตัดขวาง การตัดเฉียงและการตัดองศาได้อย่างง่ายดาย แม่นยำ และปลอดภัย เครื่องมือนี้นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการใช้งานระดับมืออาชีพ

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

คำจำกัดความด้านล่างอธิบายถึงระดับความรุนแรงของ ความอันตรายที่ใช้เรียกสัญลักษณ์ต่างๆ โปรดอ่านคู่มือ และใส่ใจกับสัญลักษณ์ต่างๆ เหล่านี้



อันตราย: หมายถึงสถานการณ์ที่ก่อให้เกิดอันตรายได้อย่างฉับพลัน ซึ่งหากไม่ระวัง จะทำให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งหากไม่ระวัง สามารถทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



ข้อควรระวัง: หมายถึงสถานการณ์ที่มีแนวโน้มว่าจะก่อให้เกิดอันตราย ซึ่งหากไม่ระวัง อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลาง

ข้อสังเกต: หมายถึงการปฏิบัติที่ไม่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บซึ่งหากไม่ระวังอาจทำให้ทรัพย์สินเสียหายได้



แสดงถึงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าช็อต



แสดงถึงอันตรายจากการเกิดเพลิงไหม้



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ โปรดอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับการใช้เครื่องมือไฟฟ้า



คำเตือน! อ่านคำเตือน ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยทั้งหมด รวมทั้งภาพประกอบและข้อมูลจำเพาะที่ให้อำกับเครื่องมือไฟฟ้านี้ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและข้อปฏิบัติเหล่านี้ อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต เกิดอัคคีภัย และ/หรือบาดเจ็บสาหัสได้

จัดเก็บเอกสารคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เพื่อการอ้างอิงในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือน หมายถึง เครื่องมือไฟฟ้า (แบบมีสาย) ที่ทำงานผ่านแหล่งจ่ายไฟหลัก หรือ เครื่องมือไฟฟ้า (แบบไร้สาย) ที่ทำงานผ่านแบตเตอรี่

1. ความปลอดภัยในบริเวณที่ทำงาน

- รักษาความสะอาดและจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงาน บริเวณที่มีดหรือมีของวางระเกะระกะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่อาจเกิดการระเบิดได้ เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว แก๊ส หรือ ฝุ่นละอองที่ติดไฟได้ เครื่องมือไฟฟ้าจะก่อให้เกิดประกายไฟที่อาจทำให้เกิดละอองหรือเปลวไฟขึ้นได้
- ระวังไม่ให้เด็กเล็กและคนที่เดินผ่านไปมาเข้าใกล้ในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า สิ่งรบกวนต่างๆ อาจทำให้คุณเสียสมาธิได้

2. ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

- ปลั๊กไฟของเครื่องต้องเป็นชนิดเดียวกันกับเต้ารับ ห้ามดัดแปลงปลั๊กไฟไม่ว่าจะด้วยวิธีใดก็ตาม ห้ามใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (ลงกราวด์) ปลั๊กไฟที่ไม่ได้รับการดัดแปลงและเต้ารับชนิดเดียวกันจะช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ เช่น ท่อ หม้อน้ำ เตาแก๊ส และตู้เย็น มีความเสี่ยงเพิ่มขึ้นที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตหากร่างกายเป็นสื่อเชื่อมต่อลงดินหรือลงกราวด์
- อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพที่เปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ห้ามใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ ห้ามใช้สายไฟเพื่อหิ้ว ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้พ้นจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่กำลังเคลื่อนที่ สายไฟที่ชำรุดหรือพันกันจะทำให้มีความเสี่ยงเพิ่มมากขึ้นที่จะถูกไฟฟ้าช็อตได้
- เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ให้ใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานนอกอาคาร การใช้สายไฟที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานนอกอาคาร จะช่วยลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟฟ้าช็อต
- หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่ชื้นและได้ ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต

3. ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ต้นตัวและมีสมาธิกับสิ่งที่คุณกำลังทำ รวมทั้งใช้สามัญสำนึกในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อยล้า หรือได้รับอิทธิพลจากยาแอลกอฮอล์ หรือการรับประทานยา การขาดความระมัดระวังในการใช้เครื่องมือไฟฟ้าแม้ชั่วขณะหนึ่งอาจทำให้บาดเจ็บสาหัสได้

- ข. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันลื่น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ใช้ในสภาวะที่เหมาะสมจะช่วยลดอาการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ค. ป้องกันเครื่องเปิดทำงานโดยไม่ตั้งใจ สวิตช์ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดก่อนที่จะเสียบปลั๊กของเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่หรือถ่านไฟฉายหรือหัวเครื่องมือ การยกเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่มีนิ้วอยู่ที่สวิตช์ หรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สวิตช์เปิดอยู่ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ง. ถอดกุญแจปรับตั้งหรือประแจออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้
- จ. ห้ามยืนเขย่งเท้าขณะใช้เครื่อง ต้องยืนอย่างมั่นคงและสมดุลเสมอ เพื่อช่วยในการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
- ฉ. แต่งกายให้เหมาะสม ห้ามสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใส่เครื่องประดับ รวนผมและเสื้อผ้าให้ห่างจากชิ้นส่วนที่กำลังหมุน เสื้อผ้าที่หลวมหรือยาวรุ่มร่ามเครื่องประดับ หรือผมที่ยาวอาจเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
- ช. หากมีอุปกรณ์สำหรับดูดและเก็บฝุ่น ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้อุปกรณ์เก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นได้
- ซ. อย่าวางความเคยชินจากการใช้งานทำให้คุณประมาทและละเลยการปฏิบัติตามหลักการเพื่อความปลอดภัย การใช้งานโดยไม่ระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ภายในเวลาเพียงเสี้ยววินาที

4. การใช้งานและการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ก. ห้ามฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า เลือกใช้เครื่องมือไฟฟ้าให้ตรงกับลักษณะการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องย่อมทำงานได้ดีและปลอดภัยกว่า เมื่อใช้งานตามพิกัดที่เครื่องมือได้รับการออกแบบมา
- ข. ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากสวิตช์เปิดปิดเครื่องไม่ทำงาน เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมผ่านสวิตช์ได้ ถือว่ามีอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
- ค. ถอดปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ หากถอดแบตเตอรี่ได้ ให้ถอดแบตเตอรี่ออกก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า มาตรการเพื่อความปลอดภัยซึ่งป้องกันจะช่วยลดความเสี่ยงในการเผลอเปิดเครื่องให้ทำงานโดยไม่ตั้งใจ
- ง. เก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานไว้ให้พ้นมือเด็ก และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้เป็นผู้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายหากอยู่ในมือผู้ใช้ที่ไม่มีความชำนาญ

- จ. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริมต่างๆ ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้มีการวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ มีชิ้นส่วนที่แตกหักและสภาพอื่นใดที่อาจส่งผลกระทบการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้าหรือไม่ หากเครื่องมือไฟฟ้าชำรุดเสียหาย ให้นำไปส่งซ่อมก่อนนำมาใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่ดีพอ
- ฉ. เครื่องมือตัดต้องคมและสะอาดอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่ได้รับการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคม จะมีปัญหาติดขัดน้อย และควบคุมได้ง่ายกว่า
- ช. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และดอกสว่านของเครื่องมือ ฯลฯ ตามข้อปฏิบัติเหล่านี้ โดยพิจารณาถึงสภาพการทำงานและงานที่ทําคือสำคัญ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตรายได้
- ซ. หมั่นดูแลให้มือจับและพื้นผิวที่จับนั้นแห้ง สะอาด ปราศจากน้ำมันและจาระบี มือจับและผิวสัมผัสที่ลื่นอาจทำให้เกิดการใช้งานที่ไม่ปลอดภัยและทำให้ไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์คับขันได้อย่างถูกต้อง

5. การบริการ

- ก. ให้ช่างซ่อมที่มีความเชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมเครื่องมือ และใช้อะไหล่แท้เท่านั้น ซึ่งจะช่วยรับประกันได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังมีความปลอดภัยอยู่

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับการใช้งานแท่นตัดตอสา

- ♦ แท่นตัดตอสามารััดประสงคสำหรับการตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเหมือนไม้ ไม่สามารถใช้ได้กับใบตัดแบบกระดากหยาบเพื่อใช้ตัดวัสดุที่เป็นเหล็ก เช่น บาร์ โลหะแท่ง ตะปูหัวใหญ่ได้ ฝุ่นผงที่เกิดจากการขีดทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว เช่นตัวครอบป้องกันด้านล่างเกิดการติดขัดได้ ประกายไฟที่เกิดจากการตัดที่มีการขัดสีจะเผาไหม้ตัวครอบป้องกันด้านล่าง ร่องตัด และชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกส่วนอื่นๆ
- ♦ ใช้ตัวจับชิ้นงานช่วยรองรับชิ้นงานทุกครั้งที่สามารถทำได้ หากต้องรองรับชิ้นงานด้วยมือ คุณต้องรักษาระยะห่างของมือให้อยู่ห่างจากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยอย่างน้อย 100 มม. ไม่ใช้เปลี่ยนในการตัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กเกินกว่าจะทำการยึดติดหรือจับยึดได้ด้วยมืออย่างปลอดภัย หากมือของคุณอยู่ในตำแหน่งที่ใกล้กับใบเลื่อยเกินไป จะมีความเสี่ยงที่จะเกิดการบาดเจ็บจากการสัมผัสกับใบเลื่อยได้มากขึ้น
- ♦ ชิ้นงานต้องมีความมั่นคงและถูกยึดติดหรือจับยึดกับแผงกันและโต๊ะ ไม่ป้อนชิ้นงานให้ใบเลื่อยหรือตัดด้วย "มือเปล่า" ไม่ว่าจะโดยวิธีใดก็ตาม ชิ้นงานที่ไม่มีการจับยึดไว้หรือที่เคลื่อนที่ได้จะถูกเหวี่ยงออกไ้ด้วยความเร็วสูง ซึ่งจะทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ♦ ดันใบเลื่อยให้เข้ากับชิ้นงาน ไม่ดึงใบเลื่อยเข้ากับชิ้นงาน เมื่อต้องการตัด ให้ยกหัวเลื่อยขึ้นและดึงขึ้นเหนือชิ้นงานโดยที่ยังไม่ต้องตัด จากนั้นเริ่มเปิดเครื่องและกดหัวเลื่อยลงและดันใบเลื่อยผ่านตลอดชิ้นงาน การตัดโดยมีการดึงมีแนวโน้มจะทำให้ใบเลื่อยกระดกขึ้นมาอยู่ด้านบนของชิ้นงานและอาจเกิดการเหวี่ยงชิ้นส่วนใบเลื่อยอย่างรุนแรงเข้าหาผู้ปฏิบัติงานได้
- ♦ ไม่วางมือของคุณเหนือเส้นทางสำหรับการตัด ไม่ว่าจะทั้งด้านหน้าหรือด้านหลังของใบเลื่อยก็ตาม การรองรับชิ้นงานด้วย “มือสลับข้าง” เช่น การจับชิ้นงานไปทางขวาของใบเลื่อยด้วยมือข้างซ้ายหรือทำแบบในทางกลับกันเป็นสิ่งที่อันตรายมาก
- ♦ ไม่เลื่อมมือข้างใดข้างหนึ่งไปด้านหลังแผงกั้นในระยะที่ใกล้กว่า 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อย เพื่อนำเอาเศษไม้ ออก หรือด้วยเหตุผลใดก็ตามในขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ในเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ใกล้มือของคุณอาจทำให้สิ่งเกิดได้ไม่ชัดเจนนักและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ♦ ตรวจสอบชิ้นงานของคุณก่อนทำการตัด หากชิ้นงานของคุณเกิดการบิดหรือเอียง ให้จับยึดไว้โดยหันด้านนอกที่เอียงเข้ากับแผงกั้น ตรวจสอบให้แน่ใจอยู่เสมอว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงานแผงกั้น และใบเลื่อยตามแนวของการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรืออาจบิดหรือเคลื่อนย้ายได้และอาจทำให้เกิดการติดพันของใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ระหว่างการตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมใดๆ ติดอยู่ในชิ้นงาน
- ♦ ไม่ใช้เลื่อยจนกว่าจะมีการเก็บเครื่องมือ เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากใต้หมัดแล้วยกเว้นชิ้นงานเศษเล็กๆ หรือชิ้นส่วนไม่ที่หลวม หรือวัตถุอื่นที่สัมผัสรอบใบเลื่อยจะถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
- ♦ ดัดชิ้นงานเพียงชิ้นเดียวในการตัดแต่ละครั้ง ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายชิ้นไม่สามารถยึดจับหรือตัดได้อย่างเหมาะสม และอาจติดพันกับใบเลื่อยหรือเกิดการเคลื่อนที่ในระหว่างการตัด
- ♦ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแท่นตั้งรองรับการติดตั้งหรือวางอยู่บนพื้นผิวการทำงานที่เรียบได้ระดับและมั่นคงก่อนที่จะใช้งานพื้นผิวสำหรับการทำงานที่เรียบได้ระดับและมั่นคงจะช่วยลดความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดอันตรายจากการเคลื่อนที่ไต่
- ♦ วางแผนการทำงานของ คุณ ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนแปลงการปรับมุมเอียงหรือมุมข้อต่อ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการปรับแผงกั้นที่ปรับเปลี่ยนได้อย่างถูกต้องเพื่อรองรับชิ้นงานแล้ว และจะไม่มีการขัดการทำงานของใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน ให้เลื่อนใบเลื่อยผ่านแนวการตัดที่จำลองขึ้นมาเพื่อตรวจดูให้แน่ใจว่าจะไม่มีการขัดจังหวะการทำงานหรือทำให้เกิดอันตรายของการตัดแผงกั้นโดยไม่ต้องเปิดสวิตช์เครื่องมือไปที่ “ON” และต้องไม่มีชิ้นงานวางอยู่บนโต๊ะ
- ♦ ให้การสนับสนุนการทำงานอย่างเหมาะสม เช่น ส่วนขยายของโต๊ะ มาตั้งสำหรับใช้เลื่อยไม้ เป็นต้น เพื่อรองรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าบนโต๊ะ ชิ้นงานที่ยาวกว่าหรือกว้างกว่าโต๊ะแท่นตั้งอาจเกิดการกระดกได้หากไม่มีการรองรับที่ปลอดภัย หากชิ้นส่วนหรือชิ้นงานที่ถูกตัดเกิดการกระดก อาจทำให้ตัวครอบป้องกันด้านล่างเปิดขึ้นได้หรือโดนเหวี่ยงออกด้วยใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- ♦ ไม่ใช้บุคคลอื่นเป็นตัวช่วยรองรับแทนโต๊ะหรือเป็นตัวช่วยรองรับเพิ่มเติม การรองรับชิ้นงานที่สั้นไหวไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยเกิดการติดขัดได้หรือทำให้ชิ้นงานเคลื่อนที่ใดในระหว่างการตัด ซึ่งเป็นการดึงให้คุณและผู้ช่วยปฏิบัติงานให้เข้าไปใกล้กับใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- ♦ ชิ้นส่วนที่ติดต้องไม่ติดหรือขัดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ไม่ว่าโดยวิธีใดก็ตาม หากมีการกำหนดขอบเขต เช่น การใช้จุดหยุดตามความยาว ชิ้นส่วนที่ติดอาจเกิดล้มขัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรงได้
- ♦ ให้ใช้ตัวหนีบหรืออุปกรณ์ยึดติดที่ออกแบบมาเพื่อรองรับวัสดุทนกลม เช่น ไม้แท่งยาวหรือท่อได้อย่างเหมาะสมอยู่เสมอ ไม่แท่งยาวมีแนวโน้มที่จะลื่นไถลในระหว่างถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย “ชน” และดึงให้ชิ้นงานในมือคุณเข้าไปใกล้ใบเลื่อยได้
- ♦ ปลอยให้ใบเลื่อยหมุนจนได้ความเร็วเต็มที่ีกัดก่อนที่จะสัมผัสกับชิ้นงาน วิธีนี้จะเป็นการลดความเสี่ยงที่จะทำให้ชิ้นงานถูกเหวี่ยงออกได้
- ♦ หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดติดขัด ให้เปิดเครื่องแท่นตั้งรองรับ รอให้ชิ้นส่วนที่กำลังหมุนหยุดนิ่งสนิทหรือชิ้นส่วนและกอดปลั๊กออกจากแหล่งพลังงานและ/หรือถอดแบตเตอรี่ออก จากนั้นนำวัสดุที่ติดอยู่ออก การปล่อยต่อไปโดยที่ชิ้นงานติดขัดอาจทำให้เสียการควบคุมหรือเกิดความเสียหายต่อแท่นตั้งรองรับได้
- ♦ หลังจากทำการตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตช์ ถือเลื่อยโดยให้ส่วนหัวอยู่ในระดับต่ำและรอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ติดอยู่ การเอื้อมมือไปใกล้ใบเลื่อยที่กำลังทำงานอยู่นั้นเป็นอันตราย
- ♦ จับที่จับให้แน่นเมื่อยังทำการตัดไม่สำเร็จหรือเมื่อปล่อยสวิตช์ก่อนที่จะหัวเลื่อยจะอยู่ในระดับต่ำแล้ว การหยุดการทำงานของใบเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงต่ำโดยทันที ซึ่งอาจเป็นเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

กฎความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับแท่นตัดองศา

- ♦ เครื่องมาพร้อมกับสายไฟที่มีลักษณะพิเศษซึ่งจะเปลี่ยนได้โดยผู้ผลิตหรือตัวแทนบริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ♦ อย่าใช้เลื่อยตัดวัสดุอื่นใดนอกเหนือจากที่ผู้ผลิตแนะนำ

- ♦ อย่าใช้งานเครื่องโดยไม่มีตัวครอบป้องกัน หรือตัวครอบป้องกันมีปัญหาหรือไม่ได้รับการดูแลรักษาอย่างเหมาะสม
 - ♦ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแขนอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคงขณะทำการตัดเฉื่อย
 - ♦ ดูแลทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่องให้ในระดับเรียบเสมอ ปราศจากวัสดุเหลือใช้ เช่น เศษไม้และวัสดุที่ถูกตัดออก
 - ♦ ใช้ใบเลื่อยที่มีความคมอย่างถูกต้อง สังเกตความเร็วสูงสุดที่ระบุอยู่บนใบเลื่อย
 - ♦ ต้องแน่ใจว่าลูกบิดล็อกและตามจับตัวหนีบทันตัวถูกขันแน่นดีแล้วก่อนเริ่มการทำงานใดๆ
 - ♦ อย่าวางมือในพื้นที่ของใบเลื่อยเมื่อเชื่อมต่อเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟแล้ว
 - ♦ อย่าพยายามหยุดการทำงานของเครื่องด้วยการขัดขวางเครื่องมือหรือใช้วิธีการอื่นใดกับใบเลื่อย อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้
 - ♦ ก่อนใช้อุปกรณ์เสริมใดๆ ให้ตรวจสอบกับคู่มือการใช้งาน การใช้อุปกรณ์เสริมอย่างไม่ถูกต้องอาจสร้างความเสียหายได้
 - ♦ ใช้ตัวจับหรือสวมถุงมือเมื่อจับใบเลื่อย
 - ♦ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องก่อนการใช้งาน
 - ♦ ให้มั่นใจว่าใบเลื่อยหมุนในทิศทางที่ถูกต้อง
 - ♦ ระมัดระวังขณะใส่ในช่อง
 - ♦ ห้ามใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่กว่าหรือเล็กกว่าที่แนะนำ สำหรับอัตราใบเลื่อยที่เหมาะสม โปรดดูข้อมูลทางเทคนิค โดยเฉพาะใบเลื่อยที่ระบุไว้ในคู่มือเล่มนี้เท่านั้นตาม EN 847-1
 - ♦ พิจารณาเลือกใช้ใบเลื่อยที่ออกแบบพิเศษให้ลดเสียงดัง
 - ♦ ห้ามใช้ใบเลื่อย HSS
 - ♦ ห้ามใช้ใบเลื่อยที่แตกหรือเสียหาย
 - ♦ ห้ามใช้แผ่นดัดแบบขัดหรือแผ่นดัดเพชร
 - ♦ อย่าใช้ใบเลื่อยโดยไม่มีแผ่นรองตัด
 - ♦ ยกใบเลื่อยขึ้นจากรอยตัดในชิ้นงานก่อนที่จะปล่อยสวิตช์
 - ♦ อย่าใช้สิ่งใดไปเหลากับตัวยึดเพลลาของมอเตอร์
 - ♦ ตัวครอบใบเลื่อยจะยกขึ้นอัตโนมัติเมื่อนำแขนลง และจะลดต่ำลงคลุมใบเลื่อยเมื่อยกขึ้นปลดล็อกส่วนหัว (cc)
 - ♦ อย่ายกตัวครอบใบเลื่อยขึ้นด้วยตนเองเด็ดขาดถ้ายังไม่ได้ปิดสวิตช์เลื่อย คุณสามารถยกตัวครอบป้องกันได้ด้วยมือในเวลาที่ใช้หรือถอดใบเลื่อย หรือเมื่อต้องการตรวจสอบเลื่อย
 - ♦ ตรวจสอบช่องลมของมอเตอร์เป็นระยะว่าสะอาดและปราศจากเศษไม้
 - ♦ เปลี่ยนแผ่นรองตัดเมื่อชำรุด อ้างอิงกับรายการชิ้นส่วนบริการที่มีอยู่
 - ♦ ถอดปลั๊กเครื่องจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการบำรุงรักษาใดๆ หรือเมื่อเปลี่ยนใบเลื่อย
 - ♦ อย่าทำความสะอาดหรือบำรุงรักษาใดๆ ขณะที่เครื่องกำลังทำงานและส่วนหัวไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก
 - ♦ ถ้าเป็นไปได้ ให้ติดตั้งเครื่องเข้ากับโต๊ะทำงานเสมอ
 - ♦ ส่วนหน้าของตัวครอบป้องกันจะเป็นช่องบานเกล็ดเพื่อการมองเห็นในขณะตัด แม้ช่องบานเกล็ดจะช่วยลดฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย แต่จะเป็นช่องเปิดในตัวครอบป้องกัน และควรสวมแว่นตาป้องกันไว้เสมอเมื่อมองผ่านช่องบานเกล็ดนี้
 - ♦ ต่อเครื่องเลื่อยเข้ากับอุปกรณ์เก็บฝุ่นขณะเลื่อยไม้ คำนึงถึงปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดฝุ่น เช่น
 - ชนิดของวัสดุที่ตัด (ไม้ซิปบอร์ดจะเกิดฝุ่นมากกว่าไม้ธรรมชาติ)
 - ความคมของใบเลื่อย
 - การปรับใบเลื่อยอย่างถูกต้อง
 - เครื่องดูดฝุ่นที่มีความเร็วลมไม่น้อยกว่า 20 m/s
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดูดภายใน ตลอดจนท่อ แผ่นกัน และปล่องได้รับการปรับอย่างเหมาะสม
- ♦ โปรดคำนึงถึงปัจจัยต่อไปนี้ที่มีผลต่อการเกิดเสียงดัง
 - ใช้ใบเลื่อยที่ออกแบบเพื่อลดเสียงดัง
 - ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความคมพอดี
 - ♦ ต้องมีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นระยะ
 - ♦ ตรวจรายงานความผิดปกติของเครื่อง รวมถึงตัวครอบป้องกันหรือใบเลื่อยในทันทีที่พบ
 - ♦ จัดให้มีแสงสว่างทั่วไปหรือเฉพาะจุดอย่างเพียงพอ
 - ♦ ให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมในการใช้งาน การปรับและการทำงานของเครื่องอย่างเพียงพอ
 - ♦ ให้แน่ใจว่าสเปเซอร์และแหวนหมุนมีความเหมาะสมตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้ในคู่มือนี้
 - ♦ จัดเว้นการขีดเศษชิ้นส่วนใดๆ ของชิ้นงานออกจากพื้นที่ทำงานในระหว่างที่เครื่องกำลังทำงานและส่วนหัวของเลื่อยไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก
 - ♦ อย่าตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นกว่า 30 มม. (รูป 34)
 - ♦ หากไม่มีการรองรับเพิ่มเติม เครื่องจะสามารถรับชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่สุด นั่นคือ
 - สูง 75 มม. กว้าง 140 มม. และยาว 460 มม.
 - ชิ้นงานที่ยาวกว่านี้จะต้องรองด้วยแท่นพียงที่เหมาะสม (แท่นรองรับงาน) จับยึดชิ้นงานให้มีความปลอดภัยเสมอ

- ◆ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเครื่องทำงานผิดพลาด ให้ปิดเครื่องในที่และถอดปลั๊กเครื่องออกจากแหล่งจ่ายไฟ
- ◆ รายงานความผิดพลาดและทำเครื่องหมายบอกที่ตัวเครื่องอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้อื่นใช้เครื่องที่มีปัญหานี้
- ◆ เมื่อใบเสื่อยไม่หมุนเนื่องจากมีแรงในการป้อนชิ้นงานที่ผิดปกติในขณะตัด ให้ปิดเครื่องแล้วถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ ถอดชิ้นงานออกและตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเสื่อยหมุนได้อย่างอิสระ เปิดเครื่องและเริ่มการตัดใหม่โดยลดแรงในการป้อนชิ้นงานลง
- ◆ อย่าตัดโลหะผสม โดยเฉพาะแมกนีเซียม
- ◆ เมื่อใดก็ตามที่สามารถกระทำได้ ให้ติดตั้งเครื่องกับโต๊ะทำงานโดยใช้หนีบ

ความเสี่ยงอื่นๆ ที่ยังมีอยู่

การใช้งานเลื่อยอาจเป็นสาเหตุของความเสี่ยงดังต่อไปนี้:

- การบาดเจ็บจากการสัมผัสชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
- แม้จะปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องและใช้อุปกรณ์รักษาแล้วก็ตาม แต่ก็ไม่สามารถหลีกเลี่ยงความเสี่ยงบางอย่างได้ ความเสี่ยงเหล่านี้ได้แก่:
 - ความบกพร่องในการไต่ขึ้นเสียง
 - ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุที่เกิดจากชิ้นส่วนของใบเสื่อยที่กำลังหมุนที่ไม่ได้ครอบป้องกันไว้
 - ความเสี่ยงจากการบาดเจ็บขณะเปลี่ยนใบเสื่อย
 - ความเสี่ยงจากการหนีบนิ้วมือขณะเปิดตัวครอบ
 - อันตรายต่อสุขภาพจากการสูดดมฝุ่นที่เกิดจากการเลื่อยไม้ โดยเฉพาะไม้โอ๊ค ไม้บีช และไม้ MDF

ปัจจัยต่อไปนี้จะเพิ่มความเสี่ยงของปัญหาในการสูดดม:

- ไม่ต่อเครื่องดูดฝุ่นเมื่อเลื่อยไม้
- การดูดฝุ่นที่ไม่เพียงพอเนื่องจากตัวกรองสกปรก

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

เครื่องมือนี้ใช้กับแรงดันไฟฟ้าขนาดเดียวเท่านั้น ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากำลังไฟของแหล่งจ่ายไฟตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าบนแผ่นแสดงพิกัด



เครื่องมือ Stanley ของคุณมีฉนวนสองชั้น ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องต่อสายดิน

หากสายไฟชำรุดเสียหาย โปรดส่งไปยังศูนย์บริการของ STANLEY เพื่อเปลี่ยนเป็นสายไฟที่จัดเตรียมมาเป็นพิเศษ

การใช้สายพ่วง

ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้สายพ่วง ให้ใช้สายพ่วง 3 ขั้วที่มีการรับรองและเหมาะสมกับปริมาณไฟฟ้าของอุปกรณ์ (ดูข้อมูลทางเทคนิค) ขนาดของสายนำไฟฟ้าที่เล็กที่สุดคือ 1.5 มม.2 และความยาวสูงสุดอยู่ที่ 30 ม. เมื่อมีการใช้อุปกรณ์ร่วมกับสายไฟ ให้คลายสายไฟออกจนหมดทุกครั้ง

พื้นที่หน้าตัดของสายไฟ (ตร.มม.)	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

ความยาวของสายไฟ (ม.)							
	7.5	15	25	30	45	60	

แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)						
110~127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15	
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20	
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25	
230	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-	
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-	
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6	
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15	
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15	
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20	
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-	

สัญลักษณ์บนเครื่องมือ

นอกเหนือจากสัญลักษณ์ภาพที่ใช้ในคู่มือเล่มนี้แล้ว บนเครื่องมือจะมีสัญลักษณ์ภาพดังต่อไปนี้:

	คำเตือน! เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ผู้ใช้ต้องอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้ก่อนใช้เครื่อง
	สวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตา
	สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

	สวมหมวกกกันฝุ่น
	ระวังไม่ให้มือของคุณเข้าใกล้บริเวณนี้

V	โวลต์	===	ไฟกระแสดตรง
A	แอมแปร์	n_0	ความเร็วขณะไม่มีโหลด
Hz	เฮิร์ตซ์		โครงสร้างคลาส II
W	วัตต์		สายดิน
min	นาที		สัญลักษณ์เตือนความปลอดภัย
	ไฟกระแสสลับ	/นาที	รอบการหมุนหรือรอบการทำงานต่อนาที

ตำแหน่งของรหัสวันที่ (รูป 1)

รหัสวันที่ ซึ่งรวมถึงปีที่ผลิต จะพิมพ์อยู่บนตัวเครื่อง
ตัวอย่างเช่น: 2019 XX XX
ปีที่ผลิต

ภายในบรรจุภัณฑ์ประกอบด้วย

- | | |
|------------------|----------------------|
| แท่นตัดองศา | 1 เครื่อง |
| ประแจขันใบเลื่อย | 1 อันอยู่ในช่องประแจ |
| ใบเลื่อย | 1 ใบ |
| ถุงเก็บฝุ่น | 1 ใบ |
| ตัวจับแนวตั้ง | 1 ชิ้น |
| แท่นรองรับงาน | 2 แท่น |
| คานรองรับงาน | 1 ชิ้น |
| แผ่นตัดซ้ำ | 1 แผ่น |
| คู่มือการใช้งาน | 1 เล่ม |
- ♦ โปรดตรวจหาร่องรอยความเสียหายของเครื่องมือชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์เสริม ที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง
 - ♦ โปรดอ่านและทำความเข้าใจคู่มือเล่มนี้ก่อนการใช้งาน

คำอธิบาย (รูป 1,2,3,5,14,24)



คำเตือน: ห้ามดัดแปลงเครื่องมือไฟฟ้าหรือส่วนประกอบต่างๆ เพราะอาจทำให้เครื่องมือชำรุดหรือได้รับบาดเจ็บได้

- a. มือจับควบคุมการทำงาน
- b. ตัวครอบป้องกันด้านล่าง
- c. แผงกันด้านขวา
- d. แท่น
- e. มือจับล็อกองศา

- f. สเกลแท่นปรับองศา
- g. ฐาน
- h. รูของแท่นรองรับงาน
- i. ประแจ
- j. รูยึดกับโต๊ะทำงาน
- k. ลูกบิดตัวหนีบแผงกัน
- l. สวิตช์
- m. มือจับสำหรับยกเครื่อง
- n. ท่อพ่นซีเลื่อย
- o. สลักล็อกหัวเลื่อยลง
- p. ลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง
- q. สเกลมุมเฉียง
- r. รองจับสำหรับยก
- s. แผ่นรองตัด
- t. ก้านล็อกองศา
- u. รหัสวันที่
- v. แผงกันด้านซ้าย
- w. ฝาครอบแปรงถ่าน
- x. ตัวล็อกแกนหมุน
- y. รูสำหรับกุญแจล็อก
- z. ตัวหยุดตำแหน่งมุม
- aa. ตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเฉียง
- bb. สวิตช์ไฟ LED
- cc. ตัวหยุดการปรับตำแหน่งแนวตั้ง
- dd. ก้านล็อก
- ee. แผ่นตัดซ้ำ
- ff. ถุงเก็บฝุ่น
- gg. ตัวจับแนวตั้ง
- ii. แท่นรองรับงาน
- jj. สกรูตัวหยุดแผงกัน
- mm. คานรองรับงาน

การประกอบและการปรับแต่ง



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนการประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ก่อนการปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง OFF การเผลอเปิดเครื่องโดยไม่ตั้งใจอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

การนำออกจากบรรจุภัณฑ์ (รูป 1, 2, 4, 5)

- ◆ นำเลื่อยออกจากกล่องบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง โดยไขมือนับสำหรับยกเครื่อง (m)
- ◆ ใช้ประแจขันใบเลื่อยที่มีมาให้อ (i) ในการติดตั้งแท่นรองรับงาน (mm) เข้ากับด้านหลังของฐาน (g)
- ◆ ติดตั้งมือจับล็อกคองศา (e) เข้ากับแขนแท่นตัดองศา
- ◆ กทมือจับควบคุมการทำงาน (a) และดึงสลักล็อกหัวเลื่อยลง (o) ออกตามที่แสดง
- ◆ ค่อยๆ คลายแรงกดที่กดลง และปล่อยให้แขนยกขึ้น จนถึงความสูงเต็มที่

การยึดติดกับโต๊ะทำงาน (รูป 6)

- ◆ ขาทั้งสองมีรู (j) เพื่อให้ยึดติดกับโต๊ะทำงานได้ง่าย ยึดแท่นตัดของคุณให้มั่นคงทุกครั้ง เพื่อป้องกันการเคลื่อน ถัดจากการให้เคลื่อนย้ายโต๊ะสะดวก อาจยึดเครื่องมือไว้กับแผ่นไม้ยึดที่หนาไม่เกิน 15 มม. ซึ่งสามารถหนีบเข้ากับแท่นรองรับงาน หรือย้ายไปยังสถานที่อื่น และหนีบใหม่ได้
- ◆ เมื่อยึดแท่นตัดเข้ากับแผ่นไม้ยึด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสกรูที่ใช้ยึดไม้ได้ยื่นออกมาจากด้านล่างของไม้ ไม้ยึดต้องราบติดกับแท่นรองรับงาน เมื่อหนีบเลื่อยเข้ากับพื้นผิวการทำงานใดๆ ให้หนีบเฉพาะบนส่วนที่ยื่นออกมาสำหรับหนีบซึ่งเป็นตำแหน่งของสกรูยึดเท่านั้น การหนีบที่จุดอื่นใดอาจทำให้เลื่อยทำงานไม่ถูกต้องได้
- ◆ เพื่อป้องกันการกัดขีดและไม้เหียงตรง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระ ถ้าเลื่อยสามารถโยกไปมาบนพื้นผิวได้ ให้วางวัสดุขึ้นบางๆ ไว้ใต้ขาเลื่อยข้างหนึ่งจนกระทั่งเลื่อยยึดกับพื้นผิวอย่างมั่นคง

การติดตั้งใบเลื่อย (รูป 9, 10, 11, 12)



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนการประกอบและถอดอุปกรณ์เสริม ก่อนการปรับแต่งหรือเปลี่ยนการตั้งค่า หรือเมื่อทำการซ่อมแซม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง OFF การเคลื่อนเปิดเครื่องโดยไม่ตั้งใจอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บได้

- ◆ อย่ากดปุ่มล็อกแกนหมุนขณะที่ใบเลื่อยยังคงมีพลังงานหรือกำลังหมุนอยู่
- ◆ ห้ามตัดโลหะผสมและโลหะประเภทเหล็ก (ทั้งเหล็กหล่อหรือเหล็กกล้า) หรือปูน หรือผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์ซีเมนต์ด้วยแท่นตัดองศานี้
- ◆ ควรใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมในการตัด วัสดุที่ต่างกัน
 1. ดันตัวครอบป้องกันขึ้นแล้ว ให้คลายสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) จนกว่าแผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) จะยกตัวขึ้นเพียงพอที่จะเข้าถึงสกรูยึดใบเลื่อย (nn) ด้านใน

2. กดปุ่มล็อกแกนหมุน (x) ด้วยมือข้างหนึ่ง และอีกข้างหนึ่งให้ใช้ประแจ (i) ที่ให้มาเพื่อคลายสกรูยึดใบเลื่อยแบบบีเกลียว (nn) ด้านซ้ายมือโดยหมุนตามเข็มนาฬิกา



คำเตือน: ในการใช้ตัวล็อกแกนหมุน กดปุ่มตามที่แสดงและหมุนแกนด้วยมือจนกระทั่งคุณรู้สึกได้ว่าตัวล็อกเข้าที่

กดปุ่มล็อกค้างไว้เพื่อให้สามารถหมุนแกนหมุนได้

3. ถอดสกรูล็อกใบเลื่อย (nn) และแหวนยึดด้านนอก (pp)
4. ติดตั้งใบเลื่อย (oo) ลงบนหัวตอใบเลื่อยที่อยู่ติดกับแหวนยึดด้านใน (rr) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นเลื่อยที่ขอบล่างของใบเลื่อยชี้ไปทางด้านหลังของตัวเครื่อง (ออกนอกตัวผู้ปฏิบัติงาน)
5. ใส่แหวนยึดด้านนอก (pp)
6. ขันสกรูล็อกใบเลื่อย (nn) ให้แน่นอย่างระมัดระวัง ด้วยการหมุนตามเข็มนาฬิกาในขณะที่กดตัวล็อกแกนหมุนค้างไว้ด้วยมืออีกข้างหนึ่ง
7. ขันแผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) กลับสู่ตำแหน่งเดิม โดยขันสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) ให้แน่นเพื่อยึดแผ่นครอบใบเลื่อยให้เข้าที่



คำเตือน! ต้องใส่ใบเลื่อยตามวิธีที่ได้อธิบายไว้เท่านั้น ต้องใช้ใบเลื่อยตามที่ระบุไว้ในข้อมูลทางเทคนิค



คำเตือน! แผ่นฝาครอบใบเลื่อย (ll) ต้องกลับไปยังตำแหน่งเดิม และจะต้องขันสกรูยึดแผ่นครอบใบเลื่อย (kk) ให้แน่นก่อนใช้การใช้งานเครื่อง



คำเตือน! การไม่ปฏิบัติตามทำให้ตัวครอบป้องกันสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ทำให้เกิดความเสียหายกับใบเลื่อยและการบาดเจ็บส่วนบุคคลที่รุนแรง

แท่นตัดองศาได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องแล้วจากโรงงาน ถ้าต้องทำการปรับตั้งใหม่เนื่องจากการขนส่งและการจัดการหรือด้วยเหตุผลอื่นใด ให้ทำตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อปรับเลื่อยของคุณ เมื่อดำเนินการแล้ว การปรับตั้งจะต้องยังคงมีความถูกต้อง

การตรวจสอบและการปรับสเกลแท่นปรับองศา (รูป 13, 14, 15)

1. คลายมือจับล็อกคองศา (e) แล้วกดก้านล็อกคองศา (t) เพื่อคลายแขนแท่นตัดองศา แล้วเลื่อนแขนแท่นองศาจนกระทั่งสลักอยู่ในตำแหน่ง 0 องศา ห้ามล็อกมือจับล็อกคองศา (e)
2. ดึงส่วนหัวลงมาจนใบเลื่อยแตะกับร่องตัดใบเลื่อย (s)
3. วางไม้ฉาก (tt) แนบกับแผงกันด้านซ้าย (v) และใบเลื่อย (oo) (รูป 13)



คำเตือน: อย่าให้ไม้ฉากแตะกับปลายของฟัน

ใบเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

1. คลายมือจับล็อกคองศา (e) แล้วกดก้านล็อกคองศา (t) เพื่อคลายแขนแท่นตัดองศา เลื่อนแขนแท่นองศาให้ตัวชี้ไปที่ 0° บนสเกลแท่นปรับองศา จากนั้นหมุนมือจับล็อกคองศา (e) ให้แน่น
2. คลายลูกบิดพลาสติก (k) แล้วไขประแจ (i) คลายสกรูตัวหยุดแผงกัน (jj) นำแผงกันด้านซ้าย (v) ออก
3. ลดหัวเลื่อยลงแล้วล็อกไว้ในตำแหน่งต่ำสุดโดยการดันเข้าไปในสลักล็อกหัวเลื่อย เปลี่ยนแผงกันด้านซ้าย แล้ววางไม้ฉากแนบกับแผงกันด้านซ้ายและใบเลื่อย เมื่อวางไม้ฉากแนบกับแผงกันด้านซ้ายแล้ว ให้ไขประแจ (i) ขึ้นล็อกทกเหลี่ยมบนแผงกันให้แน่นตามลำดับจากด้านขวา

การตรวจสอบและการปรับตั้งใบเลื่อยกับแท่น (รูป 16–19)

1. คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง (p)
2. กดแขนแท่นตัดองศาไปทางขวาเพื่อให้งัดจากกับตัวหยุดตำแหน่งมุม ที่อยู่ติดกับตัวหยุดการปรับตำแหน่งแนวตั้ง (cc) แล้วหมุนลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียงให้แน่น
3. ดึงส่วนหัวลงมาจนใบเลื่อยแตะกับร่องตัดใบเลื่อย (s)
4. วางไม้ฉาก (tt) บนแท่นและแนบกับใบเลื่อย (oo) (รูป 18)



คำเตือน: อย่าให้ไม้ฉากแตะกับปลายของฟันใบเลื่อย

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

5. หมุนสกรูตัวหยุดการปรับตำแหน่งแนวตั้ง (bb) เข้าหรือออกจนกว่าใบเลื่อยจะทำมุม 90° กับโต๊ะตามที่วัดกับไม้ฉาก
6. ถ้าตัวชี้มุมเฉียง (xx) ไม่ชี้ไปที่เลขศูนย์บนสเกลมุมเฉียง (q) ให้คลายสกรู (yy) ที่ยึดตัวชี้แล้วเลื่อนตัวชี้ตามต้องการ

การปรับแผงกัน (รูป 22)

ด้านบนของแผงกันสามารถปรับเพื่อให้มีระยะห่างได้ ซึ่งทำให้ใบเลื่อยสามารถเอียง 45° ทางด้านซ้ายและ 0° ทางด้านขวา

เมื่อต้องการปรับแผงกันด้านซ้าย (v):

1. คลายลูกบิดพลาสติก (k) แล้วเลื่อนแผงกันไปทางด้านซ้าย
2. ทำการหมุนขณะที่ปิดสวิตช์เครื่องและตรวจสอบระยะห่าง ปรับแผงกันให้ใกล้ใบเลื่อยเพื่อรองรับชิ้น

งานได้ดีที่สุด โดยที่ไม่ไปขวางการเคลื่อนที่ขึ้นลงของแขน

3. ขึ้นลูกบิดให้แน่น



คำเตือน: ร่องนำทาง (zz) อาจอุดตันด้วยผงฝุ่น ใช้แท่งไม้หรือลวดแรงดันต่ำทำความสะอาดร่องนำทาง

การตรวจสอบและการปรับตั้งมุมเอียง (รูป 21, 22, 23)

1. คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกันด้านซ้าย (k) แล้วเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้ายไปทางซ้ายจนสุด
2. คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเฉียง (p) แล้วเลื่อนแขนแท่นตัดองศาไปทางซ้ายจนกระทั่งตัวหยุดตำแหน่งมุมเอียง (z) วางอยู่บนตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเอียง (aa) ตำแหน่งนี้คือตำแหน่งมุมเอียง 45°

หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ทำดังนี้

3. คลายน็อตล็อก (ww) สองสามรอบ แล้วหมุนสกรูตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเอียง (aa) เข้าหรือออกจนกระทั่งตัวชี้ (xx) ชี้ไปที่ 45° โดยที่ตัวหยุดตำแหน่งมุมเอียง (z) วางอยู่บนตัวหยุดการปรับตำแหน่งมุมเอียง
4. ขึ้นน็อตล็อก (ww) ให้แน่นขณะที่ยึดสกรูหยุด (aa) ไว้กับที่
5. การปรับไปที่มุมเอียงขวา 0° หรือมุมเอียงซ้าย 45° จะต้องปรับสกรูตัวหยุดการปรับทั้งสองเพื่อให้แขนเลื่อยเคลื่อนที่ได้ตามต้องการ

การปรับระยะความลึก (การเลื่อยให้เป็นร่อง) (รูป 33)

หากคุณต้องการเลื่อยให้เป็นร่อง จะต้องหมุนสกรูปรับตั้ง (ss) ระยะความลึกตามเข็มนาฬิกา

- เอียงส่วนหัวของเครื่องด้วยมือจับไปยังตำแหน่งของระยะความลึกที่ต้องการ
- สกรูปรับตั้ง (ss) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งส่วนปลายของสกรูสัมผัสกับตัวหยุดของเครื่อง
- ค่อยๆ เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นช้าๆ

ปรับระยะความลึกกลับสู่ตำแหน่งเดิม เมื่อทำการเลื่อยเป็นร่องเสร็จสิ้น

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสกับส่วนใดๆ ของแท่นเครื่องหรือแผ่นรองตัด

การทำงานและการมองเห็นได้ของตัวครอบป้องกัน

ตัวครอบใบเลื่อยได้รับการออกแบบให้ยกขึ้นอัตโนมัติเมื่อนำแขนลง และจะลดต่ำลงคลุมใบเลื่อยเมื่อแขนถูกยกขึ้น

คุณสามารถยกตัวครอบป้องกันได้ด้วยมือในเวลาที่ใช้หรือถอดใบเลื่อย หรือเมื่อต้องการตรวจสอบเลื่อย อายากตัวครอบป้องกันขึ้นเด็ดขาดถ้ายังไม่ได้ปิดสวิตช์เลื่อย

หมายเหตุ: ในการตัดแบบพิเศษบางอย่าง คุณจะต้องยกตัวครอบป้องกันขึ้น ส่วนหน้าของตัวครอบป้องกันจะเป็นช่องบานเกล็ดเพื่อการมองเห็นในขณะตัด แม้ช่องบานเกล็ดจะช่วยลดฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย แต่จะเป็นช่องเปิดในตัวครอบป้องกัน และควรสวมแว่นตานิรภัยไว้เสมอเมื่อมองผ่านช่องบานเกล็ดนี้

เบรกไฟฟ้าอัตโนมัติ

เลื่อยของคุณมีเบรกไฟฟ้าอัตโนมัติซึ่งจะหยุดใบเลื่อยภายใน 10 วินาทีที่กลไกทำงาน ซึ่งไม่สามารถปรับแก้ไขได้โดยทั่วไป อาจมีความล่าช้าหลังจากที่กลไกการเบรกทำงาน ในบางครั้ง เบรกอาจไม่ทำงานใดๆ ทั้งสิ้นและใบเลื่อยจะหมุนไปจนหยุด

ถ้าเกิดความล่าช้าหรือ “ไม่ทำงาน” ให้ปิดและเปิดเครื่อง 4 หรือ 5 ครั้ง ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้นำเครื่องเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต

ตรวจสอบให้แน่ใจทุกครั้งว่าใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนถอดออกจากร่องตัด เบรกไม่ใช่สิ่งทดแทนการป้องกันต่างๆ อีกนัยหนึ่งเพื่อให้ความมั่นใจในความปลอดภัยของคุณเอง คุณต้องให้การดูแลเครื่องอย่างสมบูรณ์

แปรงถ่าน (รูป 1)



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุส่วนบุคคลร้ายแรง ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการเคลื่อนย้ายเปลี่ยนอุปกรณ์เสริมหรือปรับตั้งต่างๆ

ตรวจสอบแปรงถ่านเป็นระยะๆ โดยการถอดปลั๊กเครื่องมือถอดฝาครอบแปรงถ่าน (W) ที่ครอบส่วนประกอบของแปรงถ่านที่มีสปริง ดึงแปรงถ่านให้สะอาดและสามารถขยับไปมาได้ในช่องของแปรงถ่าน เปลี่ยนแปรงถ่านที่ใช้แล้วลงในช่องในตำแหน่งที่ทิศทางเดิมเหมือนก่อนที่จะถอดออกเสมอ

ใช้เฉพาะแปรงถ่าน STANLEY แบบเดียวกันเท่านั้น การใช้แปรงถ่านที่เหมาะสมเป็นสิ่งสำคัญในการทำงานอย่างถูกต้องของเบรกไฟฟ้า แปรงถ่านใหม่สำคัญสำหรับการทำงานอย่างถูกต้องของเบรกไฟฟ้า ชุดประกอบแปรงถ่านชุดใหม่มีจำหน่ายที่ศูนย์บริการ STANLEY เครื่องมือควรได้รับการ “รันอิน” (ทำงานโดยไม่มีการโหลด) เป็นเวลา 10 นาทีก่อนใช้เพื่อวางแปรงถ่านใหม่ เบรกไฟฟ้าอาจทำงานไม่แน่นอนจนกว่าจะจัดวางแปรงถ่านอย่างถูกต้อง (เข้าที่) เปลี่ยนฝาครอบแปรงถ่านเสมอหลังจากการตรวจสอบหรือการดูแลรักษาแปรงถ่าน

ขณะที่ “กำลังรันอิน” ห้ามผูก ดึงเทป หรือล๊อคกลไกเปิดสวิตช์ไว้ ยึดไว้ด้วยมือเท่านั้น

การใช้



คำเตือน: ทำตามข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

และข้อกำหนดที่ให้ไว้เสมอ



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงจากการได้รับบาดเจ็บรุนแรง ต้องปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ ก่อนทำการปรับตั้ง หรือก่อนการถอด/ติดตั้งอุปกรณ์ยึดติดหรืออุปกรณ์เสริมใดๆ ทุกครั้ง

วางเครื่องมือให้เหมาะสมกับสรีระของคุณทั้งความสูงและความมั่นคงของแท่น ควรเลือกสถานที่ทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่ดีและมีพื้นที่โดยรอบกว้างขวางเพียงพอที่จะจัดการกับชิ้นงานโดยไม่มีอุปสรรคขัดขวาง เพื่อลดปัญหาการลื่นสะเทือน ให้ดูแลอุปกรณ์แวดล้อมไม่ให้เย็นเกินไป เครื่องและอุปกรณ์เสริมได้รับการดูแลรักษาอย่างดี และชิ้นงานมีขนาดที่เหมาะสมกับเครื่อง

ก่อนการใช้งาน

- ♦ ติดตั้งใบเลื่อยที่เหมาะสม ห้ามใช้งานใบเลื่อยที่สึกหรอมากเกินไป ความเร็วในการหมุนสูงสุดของเครื่องมือต้องไม่เกินกว่าของใบเลื่อย
- ♦ ห้ามพยายามตัดชิ้นงานที่เล็กเกินไป
- ♦ ปล่อยให้ใบเลื่อยทำการตัดอย่างอิสระ ไม่ต้องใช้แรงฝืนกด
- ♦ ปล่อยให้มอเตอร์ถึงความเร็วสูงสุดก่อนการตัด
- ♦ ต้องแน่ใจว่าได้ขันลูกบิดล๊อคและด้ามจับตัวหนีบทกตัวแน่นดีแล้ว
- ♦ ยึดชิ้นงานให้แน่น
- ♦ แม้ว่าเลื่อยนี้จะตัดไม้และวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กได้หลายอย่าง แต่ในคู่มือนี้จะกล่าวถึงเฉพาะการตัดไม้เท่านั้น โดยใช้แนวทางเดียวกันกับวัสดุอื่นได้ อย่าตัดวัสดุประเภทเหล็ก (เหล็กหล่อและเหล็กกล้า) หรืออิฐด้วยเลื่อยนี้! ห้ามใช้แผ่นขัดใดๆ!
- ♦ ต้องแน่ใจว่าได้ใช้แผ่นร่องตัด ห้ามใช้งานเครื่องหากช่องของร่องตัดมีความกว้างกว่า 12 มม.

การเปิดและปิดสวิตช์ (รูป 24)

หากต้องการเปิดเครื่องเลื่อย ให้ดันก้านล๊อค (dd) ไปทางซ้าย จากนั้นกดสวิตช์ (l) แท่นตัดจะทำงานขณะที่กดสวิตช์ ปล่อยให้ใบเลื่อยหมุนจนถึงความเร็วเต็มที่ก่อนที่จะทำการตัด ถ้าต้องการปิดแท่นตัด ให้ปล่อยสวิตช์ รอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนจะยกหัวเลื่อย ไม่มีกลไกสำหรับล๊อคสวิตช์ให้เปิดตลอด (y) มีอยู่ที่สวิตช์เพื่อใส่กุญแจล๊อคเพื่อล๊อคสวิตช์

การใช้ระบบไฟ LED แสดงการทำงาน (รูป 1, 2)

หมายเหตุ: แท่นตัดต้องติดตั้งได้รับการเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ

ระบบไฟ LED แสดงการทำงานมาพร้อมกับสวิตช์เปิด/

ปิด (bb) ระบบไฟ LED แสดงการทำงานนั้นแตกต่าง หากออกจากสวิตช์เปิดงานแท่นตัดองศา ไม่จำเป็นต้อง มีการเปิดไฟเพื่อให้ใช้งานเสียได้

หากต้องการตัดตามเส้นดินสอที่เขียนไว้บนชิ้นส่วนเนื้อไม้:

1. ให้เปิดใช้งานระบบ จากนั้นตั้งมือจับควบคุมการทำงาน (a) เพื่อนำใบเลื่อยเข้ามาใกล้กับไม้ งานของ ใบเลื่อยจะปรากฏบนไม้
2. จัดให้เส้นดินสอตรงกับขอบเงาของใบเลื่อย คุณ อาจจำเป็นต้องปรับมุมมองศاقหรือมุมเอียงเพื่อให้ ตรงกับเส้นดินสออย่างแม่นยำ

ตำแหน่งของร่างกายและมือ

การวางตำแหน่งของร่างกายและมือให้ถูกต้องขณะใช้ งานแท่นตัดองศาจะทำให้การตัดง่ายขึ้น เทียงตรงและ ปลอดภัยยิ่งขึ้น

- ♦ อย่าวางมือไว้ใกล้พื้นที่ตัดเด็ดขาด
- ♦ มือต้องอยู่ห่างจากใบเลื่อยอย่างน้อย 150 มม.
- ♦ ยึดชิ้นงานให้ติดกับแท่นและแผงกันขณะที่กำลังตัด วางมือในตำแหน่งเดิมจนกว่าจะปล่อยสวิตช์และใบ เลื่อยหยุดสนิทแล้ว
- ♦ ช้อมเลื่อย (โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง) ก่อนที่จะเลื่อย จริงทุกครั้ง เพื่อตรวจสอบเส้นทางของใบเลื่อย
- ♦ อย่าไขว่คว้า
- ♦ เท้าทั้งสองต้องอยู่บนพื้นอย่างมั่นคงและรักษามุมคูล ที่เหมาะสมตลอดเวลา
- ♦ ขณะที่คุณเคลื่อนแขนของเลื่อยไปทางซ้ายและขวา ให้เคลื่อนตัวตามและยืนค่อนไปทางด้านเดียวกันกับ ใบเลื่อย
- ♦ มองผ่านช่องบานเกล็ดของตัวครอบป้องกันเมื่อต้อง การตัดตามรอยดินสอ

การตัดด้วยเลื่อยชิ้นพื้นฐาน

การตัดตรงในแนวตั้ง (รูป 1, 2, 25)

หมายเหตุ: ใช้ใบเลื่อยขนาด 254 มม. กับรูยึดขนาด 25.4 มม. เสมอ เพื่อให้ได้ระยะการตัดที่ต้องการ

1. คลายมือจับล้อคองศา (e) แล้วกดก้านล้อคองศา (t) เพื่อคลายแขนแท่นตัดองศา
2. เลื่อนสลักแท่นตัดองศาไปที่ตำแหน่ง 0° แล้วหมุน มือจับล้อคองศา (e) ให้แน่น
3. วางไม้ที่จะตัดแนบกับแผงกัน (c, v)
4. จับมือจับควบคุมการทำงาน (a) และดันก้านล้อค หัวเลื่อย (dd) ไปทางซ้าย
5. กดสวิตช์ไก (l) เพื่อเริ่มการทำงานของมอเตอร์
6. กดส่วนหัวเพื่อใบเลื่อยตัดผ่านท่อนไม้และลงไปถึงแผ่นรองตัดพลาสติก (s)

7. หลังจากการตัดเสร็จสิ้น ให้ปล่อยสวิตช์แล้วรอ จนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิทก่อนยกส่วนหัวกลับไปยังตำแหน่งพักด้านบน

การตัดองศาในแนวตั้ง (รูป 1, 2, 26)

1. คลายมือจับล้อคองศา (e) แล้วกดก้านล้อคองศา (t) เลื่อนส่วนหัวไปทางซ้ายหรือขวายังมุมที่ต้องการ
2. ก้านล้อคองศาจะอยู่ที่ 0°, 15°, 22.5°, 31.6° และ 45° โดยอัตโนมัติ ถ้าต้องการมุมระหว่างกลางหรือ 52° ให้จับส่วนหัวให้แน่นแล้วล็อคด้วยมือจับล้อคองศา (e) ให้แน่น
3. ต้องแน่ใจทุกครั้งว่าก้านล้อคองศาถูกล็อคอย่าง แน่นหนาก่อนทำการตัด
4. ดำเนินการเหมือนกับการตัดตรงในแนวตั้ง



คำเตือน: เมื่อตัดองศาส่วนปลายของชิ้นไม้โดย จะมีชิ้นส่วนเล็กๆ ถูกตัดออก ใหวางตำแหน่งไม้ ให้ส่วนที่ถูกตัดออกอยู่ด้านใบเลื่อยที่ทำงานกว่า กว่ากับแผงกัน เช่น การตัดองศาทางซ้าย ให้ส่วนที่ถูก ตัดออกอยู่ทางขวา การตัดองศาทางขวา ให้ส่วนที่ถูก ตัดออกอยู่ทางซ้าย เป็นต้น

การตัดเอียง (รูป 1, 2, 27)

สามารถตั้งมุมเอียงได้ตั้งแต่ 0° ทางขวาไปจนถึง 45° ทางซ้าย และตัดได้ด้วยแขนองศาระหว่างศูนย์องศาและ สูงสุดที่ตำแหน่ง 45° ทางด้านขวาหรือด้านซ้าย

1. คลายลูกบิดตัวหนีบแผงกันด้านซ้าย (k) แล้วเลื่อน ส่วนบนของแผงกันด้านซ้าย (v) ไปทางซ้ายจนสุด คลายลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเอียง (p) และตั้งมุม เอียงที่ต้องการ
2. หมุนลูกบิดตัวหนีบสำหรับตัดเอียง (p) ให้แน่น
3. ดำเนินการเหมือนกับการตัดตรงในแนวตั้ง

คุณภาพของการตัด

ความเร็วของการตัดขึ้นกับตัวแปรหลายอย่าง เช่น วัสดุ ที่ตัด เมื่อต้องการงานตัดที่เรียบที่สุดสำหรับการทำคิ้ว และงานอื่นๆ ที่ต้องการความประณีต ใบเลื่อยแบบแหลม (ฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 60) และการตัดอย่างช้าๆ สำหรับ งานไม้ และใบเลื่อยแบบแหลม (ฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 80-120) และการตัดอย่างช้าๆ สำหรับงานอลูมิเนียม พร้อมด้วยการตัดอย่างสม่ำเสมอจะทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ ต้องการ



คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุไม่เลื่อนหนี ขณะกำลังตัด ให้หนีบชิ้นงานให้อยู่กับที่ ปล่อย ให้ใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะยกแขนเลื่อยขึ้น ทุกครั้ง ถ้ายังมีเศษไม้ยื่นออกมาที่ด้านหลังของชิ้นงาน ให้ ใช้เทปติดบนไม้บริเวณที่จะทำการตัด แล้วเลื่อยผ่านเทป ไป แล้วให้ค่อยๆ ดึงเทปออก

การตัดให้ได้ความยาวเดียวกัน (รูป 20)

เมื่อต้องการตัดชิ้นงานหลายชิ้นให้ได้ความยาวแบบ เดียวกัน จากระยะตั้งแต่ 230 มม. จนถึง 400 มม. ให้ใช้

แผนที่เตรียมไว้ (ee)

ติดตั้งแผนที่เตรียมไว้บนที่จับ (ee) ดังที่แสดงในรูป 20 จัดเส้นทางการตัดบนชิ้นงานของคุณให้ตรงกับด้านซ้ายหรือด้านขวาของร่องในแผงร่องตัด และขณะที่จับชิ้นงานให้เลื่อนแผนที่เตรียมไว้ไปเทียบกับจุดสิ้นสุดของชิ้นงาน จากนั้นยึดแผนที่เตรียมไว้ด้วยสกรู

เมื่อไม่ได้ใช้แผนที่เตรียมไว้ ให้ขึ้นสกรูออกและหมุนแผนที่เตรียมไว้ออกไปทางอื่น

การหนีบชิ้นงาน (รูป 3, 7, 38)

1. ทุกครั้งที่เปิดไปได้อ์ ให้หนีบไม้/อลูมิเนียมกับเลื่อย
2. เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ใช้ตัวหนีบ (gg) ที่ทำขึ้นสำหรับใช้กับเลื่อยของคุณ หนีบชิ้นงานกับแผงกันทุกครั้งที่สามารถทำได้ คุณสามารถหนีบกับใบเลื่อยด้านใดก็ได้ ให้เลือกตำแหน่งของตัวหนีบกับแผงกันในบริเวณที่เรียบและแข็งแรง
3. การติดตั้งตัวหนีบ: ใส่ตัวหนีบแนวตั้งลงในช่อง (mm) ตามที่แสดงในรูป 7 จากนั้นหมุนไปยังตำแหน่งขวาถ้าต้องใช้ตัวหนีบแนวนอน โปรดติดตั้งตัวหนีบแนวนอนในช่อง (qq) ตามที่แสดงในรูป 38



คำเตือน: ใช้ตัวหนีบวัสดุเสมอเมื่อตัดโลหะที่ไม่ใช่เหล็ก



คำเตือน: ควรใช้ทั้งตัวหนีบแนวตั้งและแนวนอนเมื่อมีการตัดชิ้นงานขนาดเล็กเสมอ

การรองรับชิ้นงานที่ยาว (รูป 3, 8)

1. ต้องรองรับชิ้นงานที่ยาวเสมอ
2. เพื่อให้ได้ผลดีที่สุด ให้ใช้แท่นรองรับงาน (ii) เพื่อขยายความกว้างของแท่นของเลื่อย รองรับชิ้นงานที่ยาวโดยใช้วิธีการใดก็ได้ที่สะดวก เช่น แก้วพาดหรืออุปกรณ์ในลักษณะดังกล่าวเพื่อไม่ให้ส่วนปลายของชิ้นงานตก
3. การติดตั้งแท่นรองรับงาน (รูป 8): ใช้ประแจขันใบเลื่อย (i) ที่มีมาให้เพื่อคลายสกรูใส่แท่นรองรับงานที่รู (h) ขึ้นสกรูให้แน่น

การตัดอลูมิเนียมเส้น



คำเตือน: อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นที่มีความหนาหรือทรงกลม อลูมิเนียมเส้นที่หนาอาจโยกคลอนระหว่างการทำงาน และอลูมิเนียมเส้นทรงกลมก็ไม่สามารถยึดกับเครื่องมือได้อย่างมั่นคง

เมื่อต้องการยึดอลูมิเนียมเส้น ให้ใช้บล็อกครองหรือชิ้นวัสดุตามที่แสดงในรูป 28 เพื่อป้องกันการบิดตัวของอลูมิเนียม ให้ใช้สารหล่อลื่นสำหรับงานตัดขณะที่ตัดอลูมิเนียมเส้น

เพื่อป้องกันการสะสมของวัสดุอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

การตัดกรอบรูป กรอบขาไดว์บ็อกซ์ และโครงงานอื่นๆ ที่มีสี่ด้าน (รูป 29, 30)

การตัดตัวบัวและกรอบอื่นๆ

ลองใช้งานง่าย ๆ 2-3 ครั้งโดยใช้ไม้ชิ้นเล็กจนกว่าคุณจะได้ “เข้าใจ” การใช้งานแท่นตัดของคุณ เลื่อยของคุณเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับการตัดมุมดังตัวอย่างที่แสดงไว้ในรูป 30 ข้อต่อตามที่แสดงให้เห็นนั้นทำโดยใช้การปรับมุมเฉียง

การใช้การปรับมุมเฉียง

มุมเฉียงของทั้งสองกรอบจะถูกปรับเป็นข้างละ 45° แล้วประกอบกันเป็นมุม 90° แขนแท่นตัดองศาจะล็อกอยู่ในตำแหน่งศูนย์ การวางไม้จะวางให้ด้านกว้างทาบกับแท่นและขอบด้านแคบวางชิดกับแผงกัน

การใช้การปรับองศา

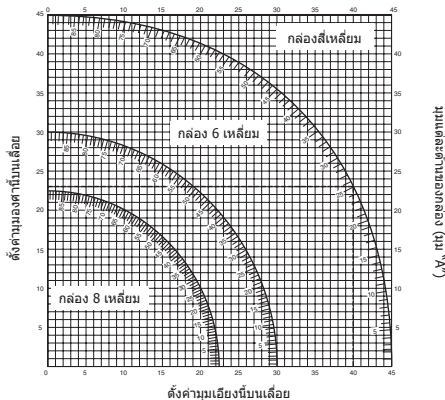
สามารถใช้การตัดในลักษณะเดียวกันโดยการตัดทางขวาและซ้ายโดยให้ด้านกว้างวางชิดกับแผงกัน

ภาพร่างทั้งสอง (รูป 29, 30) สำหรับวัตถุที่มีสี่ด้านเท่านั้น เมื่อจำนวนด้านเปลี่ยน มุมองศาและมุมเฉียงจะเปลี่ยนไปด้วย แผนภาพด้านล่างจะแสดงมุมที่เหมาะสมสำหรับรูปร่างต่างๆ โดยถือว่าทุกด้านมีความยาวเท่ากัน สำหรับรูปร่างที่ไม่ได้แสดงไว้ในแผนภาพ ให้หาร 180° ด้วยจำนวนของด้านเพื่อกำหนดมุมองศาหรือมุมเฉียง

จำนวนด้าน	มุมของแท่นปรับองศาหรือมุมเฉียง
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

การตัดผสม (รูป 29–32)

การตัดผสมเป็นการตัดโดยใช้ทั้งมุมองศา (รูป 30) และมุมเฉียง (รูป 29) ในเวลาเดียวกัน การตัดแบบนี้ใช้ในการทำกรอบหรือกล่องที่มีด้านข้างลาดเฉียงดังตัวอย่างที่แสดงในรูปที่ 31



(%, ๓๖) เฉลี่ยของมุมเอียงขึ้นแล้ว



คำเตือน: ถ้ามุมของการตัดเปลี่ยนไปในการตัดแต่ละครั้ง ให้ตรวจดูว่าได้ขันลูกบิดตัวหนีบสำหรับมุมเอียง และลูกบิดล้อคุมมองศาแน่นดีแล้ว ลูกบิดเหล่านี้ต้องขันให้แน่นหลังจากทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับมุมเอียงหรือมุมองศา

- ◆ แผนภาพที่แสดงด้านล่างจะช่วยคุณเลือกการตั้งค่านมเอียงและองศาที่เหมาะสมสำหรับการตัดองศาผสมทั่วไป ในการใช้แผนภาพ ให้เลือกมุม "A" ของโครงงานที่ต้องการ (รูป 32) แล้วหาตำแหน่งของมุมดังกล่าวบนส่วนโค้งในแผนภาพ จากจุดดังกล่าวตรงลงมาตามแผนภาพเพื่อหามุมเอียงที่ต้องการ และตรงไปด้านข้างเพื่อหามุมองศาที่ต้องการ
- ◆ ปรับตั้งเลื่อยของคุณตามมุดังกล่าวแล้วทำการทดลองตัด
- ◆ ทดสอบประกอบชิ้นส่วนที่ตัดเข้าด้วยกัน
- ◆ ตัวอย่างเช่น: ในการทำกลอง 4 ด้านที่มีมุนภายนอก 25° (มุม "A") (รูป 32) ให้ใช้ส่วนโค้งทางขวาด้านบนหา 25° บนสเกลส่วนโค้ง ตามเส้นตัดแนวนอนไปยังอีกด้านหนึ่งเพื่อหามุมองศาที่จะนำไปตั้งค่านมเอียง (23°) เช่นเดียวกัน ให้ตามเส้นตัดแนวตั้งขึ้นข้างบนหรือลงล่างเพื่อหามุมเอียงที่จะนำไปตั้งค่านมเอียง (40°) ลองตัดไม้ชิ้นเล็กเพื่อตรวจสอบการตั้งค่านมเอียง

การตัดบัวพื้น

การตัดบัวพื้นจะกระทำที่มุมเอียง 45°

- ◆ ข้อมเลื่อยโดยไม่เปิดสวิตซ์เครื่องก่อนการตัดจริงทุกครั้ง
- ◆ การตัดทุกครั้งให้วางด้านหลังของบัวลงตามกับเครื่อง

มุมเข้าด้านใน

ด้านซ้าย

1. วางบัวโดยให้ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. วางบัวโดยให้ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

มุมออกด้านนอก

ด้านซ้าย

1. วางบัวโดยให้ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

ด้านขวา

1. วางบัวโดยให้ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

การตัดคิ้วผนัง

การตัดคิ้วผนังจะได้รับการปฏิบัติการในการตัดองศาแบบมุมประกอบ

เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ถูกต้องแม่นยำที่สุด เลื่อยของคุณจะมีตำแหน่งมุมก่อนการตั้งค่านมอยู่ที่ 31.6° มุมองศา และนอกจากนี้จะมีเครื่องหมายบนระดับความเอียงอยู่ที่ 33.9° การตั้งค่าเหล่านี้เป็นการตั้งค่าสำหรับการตัดคิ้วผนังมาตรฐานที่มุม 52° ที่ด้านบนและมุม 38° ที่ด้านล่าง

- ◆ ทำการทดสอบการตัดโดยใช้เศษวัสดุก่อนที่จะทำการตัดจริง
- ◆ การตัดทั้งหมดจะดำเนินการด้วยมุมเอียงที่เหลือนและกับด้านหลังของคิ้วผนังกับฐาน

มุมเข้าด้านใน

ด้านซ้าย

1. ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. องศาขวา
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. องศาซ้าย
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

มุมออกด้านนอก

ด้านซ้าย

1. ด้านล่างของบัวชิดกับแผงกัน
2. องศาซ้าย
3. เก็บเศษทางด้านซ้ายของการตัด

ด้านขวา

1. ด้านบนของบัวชิดกับแผงกัน
2. องศาขวา
3. เก็บเศษทางด้านขวาของการตัด

การตัดแบบพิเศษ

- ♦ การตัดทุกครั้งจะต้องยึดแน่นกับแท่นและชิดกับแผงกัน ต้องแน่ใจว่ายึดชิ้นงานอย่างถูกต้อง

วัสดุที่โค้งงอ (รูป 35, 36)

เมื่อจะตัดวัสดุที่โค้งงอ ให้วางวัสดุตามที่แสดงในรูป 35 และห้ามวางวัสดุตามที่แสดงในรูป 36 การวางวัสดุไม่ถูกต้องจะทำให้วัสดุนั้นหนีบใบเลื่อยเมื่อการตัดใกล้จะเสร็จ

การตัดท่อพลาสติกหรือวัสดุทรงกลมอื่นๆ

ท่อพลาสติกสามารถตัดได้ง่ายด้วยเลื่อยของคุณ โดยตัดแบบเดียวกับการตัดไม้/อลูมิเนียม และต้องหนีบหรือยึดกับแผงกันให้มั่นคงเพื่อไม่ให้ลื่นไถล สิ่งนี้สำคัญมากเมื่อจะตัดมุมต่างๆ

การตัดวัสดุขนาดใหญ่ (รูป 37)

บางครั้งชิ้นไม้ที่มีขนาดใหญ่เกินกว่าที่จะใส่ไว้ใต้ตัวครอบใบเลื่อย ทั้งนี้สามารถเพิ่มความสูงได้อีกเล็กน้อยด้วยการเลื่อนตัวครอบป้องกันขึ้นให้พ้นทาง ตามที่แสดงในรูป 37 พยายามอย่าทำเช่นนี้บ่อยครั้ง แต่เมื่อจำเป็น เครื่องก็สามารถทำงานและตัดวัสดุชิ้นใหญ่ได้ดี ห้ามผูก ดัดเทปหรือยึดตัวครอบป้องกันให้เปิดด้วยวิธีอื่นใดเมื่อใช้งานเลื่อยนี้

การดูดฝุ่น (รูป 2, 3)



ใส่ถุงเก็บฝุ่น (ff) ลงบนท่อขี้อเลื่อย (n)



คำเตือน: ให้ติดตั้งอุปกรณ์ดูดฝุ่นที่ออกแบบตามข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมแหล่งกำเนิดฝุ่นในทุกครั้งที่นำไปใช้

ติดตั้งอุปกรณ์เก็บฝุ่นที่ออกแบบตามข้อบังคับที่เกี่ยวข้องความเร็วลมของระบบภายนอกที่ติดตั้งไว้ต้องเป็น 20 m/s $\pm$ 2 m/s ความเร็วที่วัดได้ที่จุดเชื่อมต่อในท่อที่ติดตั้งไว้โดยต่ออยู่กับเครื่องที่ไม่ได้ทำงาน

การเคลื่อนย้าย (รูป 4, 5)

ในการเคลื่อนย้ายแท่นตัดต้องทำให้สะดวก ต้องมีมือจับสำหรับยกเครื่อง (m) อยู่ใต้ด้านบนของแขนเลื่อย

- ♦ หากต้องการเคลื่อนย้ายเลื่อย ให้เอาส่วนหัวลงแล้วกดสลักล็อกหัวเลื่อยลง (o)
- ♦ ให้ใช้มือจับสำหรับยกเครื่อง (m) หรือที่จับสำหรับยก (r) ตามที่แสดงในรูป 5 เพื่อเคลื่อนย้ายเลื่อยเสมอ การบำรุงรักษา

การบำรุงรักษา

เครื่องมือไฟฟ้า STANLEY ออกแบบมาเพื่อให้สามารถใช้งานไต่ยาวนานต่อเนื่องโดยมีการบำรุงรักษาที่น้อยที่สุด การทำงานที่สร้างความพึงพอใจอย่างต่อเนื่องขึ้นอยู่กับการดูแลรักษาเครื่องมืออย่างเหมาะสมและการทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ

- ♦ ทำความสะอาดช่องระบายอากาศเครื่องมือของคุณเป็นประจำโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือผ้าแห้ง
- ♦ ทำความสะอาดตัวมอเตอร์เป็นประจำโดยใช้ผ้าขนานบดหมาด ห้ามใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือมีส่วนผสมของตัวทำละลาย เครื่องมือนี้ผู้ใช้ไม่สามารถซ่อมเองได้ หากมีปัญหาใดๆ เกิดขึ้น โปรดติดต่อศูนย์ซ่อมที่ได้รับอนุญาต



การหล่อลื่น

มีการใช้ลูกปืนอัดจารบี ชนิดปิดทุกแห่ง ลูกปืนเหล่านี้มีการอัดสารหล่อลื่นมาให้เพียงพอจากที่โรงงานซึ่งอยู่ใต้บานดลอคอายุการใช้งานของแท่นตัดต้องคา



การทำความสะอาด

ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบตัวครอบใบเลื่อยด้านบน ตัวครอบใบเลื่อยด้านล่างที่เลื่อนได้ และท่อดูดฝุ่นอย่างระมัดระวังเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีเศษไม้ ฝุ่น หรือเศษชิ้นงานเข้าไปขัดขวางการทำงานในส่วนใดส่วนหนึ่ง

ในกรณีพิเศษชิ้นงานเข้าไปติดอยู่ระหว่างใบเลื่อยและตัวครอบป้องกัน ให้ถอดปลั๊กเครื่องออกจากแหล่งจ่ายไฟ และทำตามคำแนะนำในส่วน **การติดตั้งใบเลื่อย** นำชิ้นส่วนที่ติดออกแล้วประกอบใบเลื่อยกลับเข้าที่



คำเตือน: หมั่นเป่าสิ่งสกปรกและฝุ่นละอองที่สะสมออกจากตัวเครื่องเป็นประจำด้วยลมแห้ง เนื่องจากสิ่งสกปรกมักสะสมอยู่ภายในและโดยรอบช่องระบายอากาศ สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและหน้ากากกันฝุ่นที่ได้มาตรฐานในขณะดำเนินการขั้นตอนนี้



คำเตือน! ห้ามใช้สารที่เป็นตัวทำละลายหรือสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนรุนแรงอื่นๆ ทำความสะอาดชิ้นส่วนของเครื่องมือที่ไม่ใช่โลหะ สารเคมีเหล่านี้อาจส่งผลต่อวัสดุที่ใช้ในชิ้นส่วนเหล่านี้ ใช้เฉพาะผ้าขนานบดหมาดเท่านั้น อย่าให้มีของเหลวใดๆ เข้าไปในเครื่องมือเด็ดขาด ห้ามจุ่มส่วนใดๆ ของเครื่องมือลงในของเหลวเด็ดขาด



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ให้หมั่นทำความสะอาดหน้าแท่น



คำเตือน: เพื่อลดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ให้หมั่นทำความสะอาดระบบเก็บฝุ่น

การซ่อมแซม การตรวจสอบและการเปลี่ยนแปลงถ่าน การบำรุงรักษาหรือการปรับเปลี่ยนใดๆ ควรกระทำโดยศูนย์บริการของ STANLEY โดยใช้อะไหล่ของ Stanley เท่านั้น เพื่อรักษาความปลอดภัยและความเชื่อถือได้ของเครื่องมือ

อุปกรณ์เสริม



คำเตือน: เนื่องจากอุปกรณ์เสริมอื่นซึ่งนอกเหนือจากที่ STANLEY มีจำหน่าย ไม่ได้ผ่านการทดสอบร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ จึงอาจเป็นอันตรายหากใช้อุปกรณ์เสริมดังกล่าวร่วมกับเครื่องมือนี้ เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงจากการได้รับบาดเจ็บ ให้ใช้อุปกรณ์เสริมเฉพาะที่ STANLEY แนะนำให้ใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์เท่านั้น

โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายหากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมที่เหมาะสม

การปกป้องสิ่งแวดล้อม



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยก ห้ามทิ้งผลิตภัณฑ์นี้ร่วมกับขยะทั่วไปในครัวเรือน

หากคุณเห็นว่าเป็นต้องเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ STANLEY ของคุณ หรือเครื่องมือนี้ไม่เป็นประโยชน์สำหรับคุณอีกต่อไป อย่างทั้งผลิตภัณฑ์นี้ร่วมกับขยะในครัวเรือน โปรดคัดแยกเพื่อนำไปรีไซเคิลแยกประเภท



เราจะสามารถนำวัสดุมารีไซเคิลและใช้งานได้อีกครั้ง หากบรรจุภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วได้รับการเก็บรวบรวมแบบคัดแยก การนำวัสดุรีไซเคิลมาใช้อีกครั้งจะช่วยป้องกันมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดความต้องการวัตถุดิบ

หมายเหตุ

เนื่องจาก STANLEY มีนโยบายพัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ดังนั้นเราจึงขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริมอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์อาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

ตัวเลือกผลิตภัณฑ์อาจมีจำหน่ายไม่ครบทุกรายการในบางประเทศ โปรดสอบถามรายละเอียดเกี่ยวกับตัวเลือกผลิตภัณฑ์จากตัวแทนจำหน่าย STANLEY ในประเทศของคุณ

ข้อมูลการบริการ

STANLEY ให้บริการเครือข่ายศูนย์บริการของบริษัทเองและ/หรือศูนย์ฯ ที่ได้รับการรับรองเต็มรูปแบบทั่วประเทศของคุณ ศูนย์บริการ STANLEY ทุกแห่งมีพนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้บริการเกี่ยวกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพและเชื่อถือได้ ไม่ว่าคุณจะต้องการคำแนะนำด้านเทคนิค การซ่อมแซม หรืออะไหล่แท้จากโรงงาน โปรดติดต่อศูนย์ STANLEY ใกล้บ้านคุณ

ข้อมูลด้านเทคนิค

แทนต์ดองศา 1 เครื่อง		SM16			
		B1	KR	A9	TW
แรงดันไฟฟ้า	โวลต์ _{AC}	220~240	220	220	110
ความถี่	Hz	50-60	60	50	60
กำลังไฟเข้า	W	1650			
เส้นผ่าศูนย์กลาง ใบเลื่อย	มม.	254			
ความหนาของตัด ใบเลื่อย	มม.	2.8			
ขนาดรูใบเลื่อย	มม.	25.4			
ความเร็วใบเลื่อย สูงสุด	รอบตอ นาที	4800			
มุมมองศา (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	47°			
	ขวา	52°			
มุมเอียง (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	45°			
	ขวา	0°			
มุมมองศา 0°, มุมเอียง 0°		75 มม. x 140 มม.			
มุมมองศา 45°, มุมเอียง 0°		75 มม. x 95 มม.			
มุมมองศา 0°, มุมเอียง 45°		48 มม. x 140 มม.			
มุมมองศา 45°, มุมเอียง 45°		48 มม. x 95 มม.			
ระยะเวลาหยุด ใบเลื่อยอัตโนมัติ	วินาที	<10.0			
น้ำหนัก	กก.	10.5			

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Máy cưa góc STANLEY Mitre Saw SM16 được thiết kế cho mục đích cắt vật liệu gỗ và nhôm, sản phẩm gỗ, sản phẩm nhôm và nhựa. Máy cưa này thực hiện các thao tác cưa xẻ, cưa góc xiên và góc vát, một cách chính xác và an toàn. Đây là máy chuyên dụng.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Các định nghĩa dưới đây mô tả mức độ nghiêm trọng của từng ký hiệu. Vui lòng đọc số hướng dẫn sử dụng và chú ý đến các biểu tượng này.



NGUY HIỂM: Chỉ tình huống nguy hiểm sắp xảy ra sẽ gây tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng nếu không phòng tránh.



CẢNH BÁO: Chỉ tình huống nguy hiểm tiềm ẩn có thể gây tử vong hoặc chấn thương nghiêm trọng nếu không phòng tránh.



THẬN TRỌNG: Chỉ tình huống nguy hiểm tiềm ẩn có thể gây chấn thương nhẹ hoặc vừa nếu không phòng tránh.

LƯU Ý: Chỉ hành động không liên quan đến chấn thương cá nhân có thể gây hư hỏng tài sản nếu không phòng tránh.



Biểu thị nguy cơ bị điện giật.



Biểu thị nguy cơ hỏa hoạn.



Cảnh báo: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy đọc hướng dẫn sử dụng này.

Cảnh báo chung về an toàn cho máy điện cầm tay



CẢNH BÁO! Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình minh họa và thông số kỹ thuật kèm theo máy điện cầm tay này. Việc không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê bên dưới có thể dẫn đến điện giật, cháy và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Lưu giữ mọi cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này

Thuật ngữ “máy điện cầm tay” trong các cảnh báo đề cập đến máy điện cầm tay chạy bằng điện nguồn (có dây) hoặc máy điện cầm tay chạy bằng pin (không dây).

1. An toàn tại khu vực làm việc

- Giữ cho khu vực làm việc sạch sẽ và đủ ánh sáng.** Những khu vực bừa bộn hoặc thiếu ánh sáng dễ gây tai nạn.
- Không vận hành máy điện cầm tay trong các môi trường dễ cháy nổ, chẳng hạn như khi có chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Máy điện cầm tay tạo ra các tia lửa điện có thể gây cháy bụi hoặc bốc khói.
- Không cho trẻ em và người quan sát lại gần khi đang vận hành máy điện cầm tay.** Những lúc xao lãng có thể khiến bạn mất kiểm soát.

2. An toàn điện

- Phích điện của máy điện cầm tay phải vừa với ổ cắm. Không được sửa đổi phích điện dưới bất kỳ hình thức nào. Không được sử dụng các phích chuyển đổi với máy điện cầm tay có nối đất (tiếp đất).** Phích điện chưa sửa đổi và ổ cắm phù hợp sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Tránh cơ thể tiếp xúc với các bề mặt được nối hoặc tiếp đất như đường ống, lò sưởi, bếp nướng và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ cao hơn nếu cơ thể bạn được nối hoặc tiếp đất.
- Không để các máy điện cầm tay ngoài trời mưa hoặc ở nơi ẩm ướt.** Nước thâm nhập vào máy điện cầm tay sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Không dùng dây điện sai mục đích. Tuyệt đối không sử dụng dây điện để mang, kéo hoặc rút phích cắm máy điện cầm tay. Để dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, các cạnh sắc hoặc bộ phận di động.** Dây điện bị hỏng hoặc bị vướng sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Khi vận hành máy điện cầm tay ngoài trời, hãy sử dụng dây nối dài phù hợp với mục đích sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây điện phù hợp với mục đích sử dụng ngoài trời sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành máy điện cầm tay ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn điện được bảo vệ bởi thiết bị ngắt mạch tự động (RCD).** Sử dụng RCD giúp giảm nguy cơ bị điện giật.

3. An toàn cá nhân

- Hãy cảnh giác, chú ý vào những gì bạn đang làm và tình tác khi vận hành máy điện cầm tay. Không được dùng máy điện cầm tay khi bạn đang mệt hoặc đang bị ảnh hưởng bởi ma túy, rượu hoặc thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc mất tập trung trong khi vận hành máy điện cầm

tay cũng có thể dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

- b. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo kính bảo hộ.** Thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày chống trượt, mũ cứng hoặc thiết bị bảo vệ tai, được sử dụng ở những điều kiện phù hợp, sẽ giúp giảm các chấn thương cá nhân.
- c. **Tránh vô tình bật máy. Đảm bảo công tắc nằm ở vị trí tắt trước khi nối với nguồn điện và/hoặc pin, khi cầm hoặc mang máy.** Việc cầm máy điện cầm tay với ngón tay đặt vào công tắc hoặc sạc pin cho máy điện cầm tay với công tắc đang bật có thể gây ra tai nạn.
- d. **Hãy tháo hết khóa điều chỉnh hoặc chia vận trước khi bật máy điện cầm tay.** Chia vận hoặc khóa còn lại gắn với bộ phận quay của máy điện cầm tay có thể dẫn đến chấn thương cá nhân.
- e. **Không được với tay quá xa. Hãy đứng ở tư thế thích hợp và luôn giữ thăng bằng.** Điều này giúp kiểm soát máy điện cầm tay tốt hơn trong các tình huống bất ngờ.
- f. **Mặc quần áo phù hợp. Không mặc quần áo rộng hoặc đeo đồ trang sức. Giữ cho tóc và quần áo tránh xa các bộ phận di động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hoặc tóc dài có thể bị mắc vào các bộ phận di động.
- g. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các phương tiện hút hoặc gom bụi, phải đảm bảo những thiết bị này được kết nối và sử dụng đúng cách.** Sử dụng thiết bị gom bụi có thể giảm các nguy cơ liên quan đến bụi.
- h. **Không nên tự mãn vì đã dùng thành thạo máy mà bỏ qua các nguyên tắc an toàn của máy.** Một hành động bất cẩn cũng có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong tích tắc.

4. Sử dụng và bảo dưỡng máy điện cầm tay

- a. **Không tác động mạnh lên máy điện cầm tay. Dùng máy điện cầm tay phù hợp cho từng mục đích sử dụng.** Máy điện cầm tay phù hợp sẽ giúp bạn làm việc hiệu quả và an toàn hơn theo đúng tốc độ được thiết kế.
- b. **Không dùng máy điện cầm tay nếu công tắc không bật và tắt được.** Mọi máy điện cầm tay không điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần phải sửa chữa.
- c. **Rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo pin ra nếu có thể tháo rời khỏi máy điện cầm tay, trước khi thực hiện các điều chỉnh, thay đổi phụ kiện hoặc cất giữ máy điện cầm tay.** Các biện pháp an toàn phòng ngừa đó giúp giảm nguy cơ khởi động máy điện cầm tay một cách tình cờ.

- d. **Cất giữ các máy điện cầm tay không sử dụng xa tầm tay trẻ em và không cho phép những người không quen với máy điện cầm tay hoặc các hướng dẫn này vận hành máy điện cầm tay.** Máy điện cầm tay rất nguy hiểm đối với những người dùng chưa được huấn luyện.
- e. **Bảo trì các phụ kiện và máy điện cầm tay. Kiểm tra các bộ phận di động xem có bị lắp lệch hoặc kẹt không, các bộ phận có bị vỡ không và bất kỳ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành máy điện cầm tay. Nếu máy điện cầm tay bị hỏng, hãy sửa chữa trước khi sử dụng.** Rất nhiều tai nạn xảy ra do các máy điện cầm tay được bảo trì kém.
- f. **Đảm bảo các dao cắt được bảo trì đúng cách và sạch sẽ.** Các dao cắt được bảo trì đúng cách với cạnh sắc bén sẽ ít bị kẹt hơn và cũng dễ điều khiển hơn.
- g. **Sử dụng máy điện cầm tay, các phụ kiện và mũi khoan, v.v.. theo hướng dẫn này, chú ý đến các điều kiện làm việc và công việc cần thực hiện.** Dùng máy điện cầm tay sai mục đích có thể gây ra tình huống nguy hiểm.
- h. **Giữ các tay cầm và bề mặt cầm nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Các tay cầm và bề mặt cầm nắm trơn trượt không cho phép xử lý và kiểm soát máy an toàn trong những tình huống bất ngờ.

5. Bảo dưỡng

- a. **Hãy để nhân viên bảo dưỡng có chuyên môn tiến hành bảo dưỡng máy điện cầm tay cho bạn và chỉ sử dụng các linh kiện thay thế chính hãng.** Điều này giúp đảm bảo duy trì được độ an toàn của máy điện cầm tay.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHO MÁY CƯA GÓC

- ♦ **Mục đích sử dụng của máy cưa góc là để cưa gỗ hoặc các sản phẩm giống gỗ, không được sử dụng đĩa mài cho các máy cưa này để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, dầm, v.v.** Bụi mài sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như vành chắn dưới bị kẹt. Tia lửa từ thao tác mài sẽ làm cháy phần vành chắn dưới, miếng gắn làm rãnh cưa cũng như các bộ phận bằng nhựa khác.
- ♦ **Hãy sử dụng kẹp để đỡ phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu đỡ phôi gia công bằng tay, phải luôn giữ tay cách hai bên lưỡi cưa tối thiểu 100 mm. Không sử dụng máy cưa này để cắt các phôi quá nhỏ nên không thể kẹp chặt hoặc cầm tay. Nếu để tay quá gần**

lưỡi cưa, rủi ro bị chấn thương do tiếp xúc với lưỡi cưa sẽ tăng lên.

- ♦ **Phôi gia công phải được giữ cố định và kẹp hoặc giữ ti vào tấm chắn và bàn. Trong mọi trường hợp, không đưa phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt "tự do".** Phôi gia công không được giữ chắc hoặc bị dịch chuyển có thể bị văng ra với tốc độ cao gây chấn thương.
- ♦ **Đẩy máy cưa qua phôi gia công. Không kéo máy cưa qua phôi gia công.** Để thực hiện cắt, hãy nâng đầu máy cưa lên và kéo qua phôi gia công mà không cắt, khởi động động cơ, ấn đầu máy cưa xuống rồi đẩy máy cưa qua phôi gia công. Cắt theo hướng đi về thân máy cưa để khiến lưỡi cưa leo lên trên phôi gia công và làm cho bộ phận lưỡi cưa văng mạnh về phía người vận hành.
- ♦ **Tuyệt đối không bao giờ được để tay quá đường cưa dự kiến dù là phía trước hay phía sau lưỡi cưa.** Việc đỡ phôi gia công bằng cách "bắt chéo tay", tức là giữ phôi gia công về bên phải lưỡi cưa bằng tay trái hoặc ngược lại rất nguy hiểm.
- ♦ **Không để tay đến gần hơn 100 mm phía sau tấm chắn từ bất kỳ bên nào của lưỡi cưa để lấy miếng gỗ thừa hoặc vì bất kỳ lý do nào khi lưỡi cưa đang quay.** Khoảng cách từ lưỡi cưa đang quay đến tay có thể sẽ nhìn rõ được và bạn có nguy cơ bị chấn thương nghiêm trọng.
- ♦ **Hãy kiểm tra phôi gia công trước khi cắt. Nếu phôi gia công bị cong hay vênh, hãy kẹp sao cho mặt bị cong bên ngoài hướng về phía tấm chắn. Không bảo đảm rằng giữa phôi gia công, tấm chắn và bàn không có khoảng trống dọc đường cắt.** Phôi gia công bị cong hoặc vênh có khả năng sẽ vặn hoặc dịch chuyển và có khả năng gây kẹt lưỡi cưa đang quay khi đang cắt. Phôi gia công không được có đỉnh hoặc vật lạ.
- ♦ **Không sử dụng máy cưa nếu chưa dọn sạch dụng cụ, miếng gỗ thừa, v.v....ngoại trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật khác khi tiếp xúc với lưỡi cưa có khả năng bị văng ra với tốc độ cao.
- ♦ **Chỉ cắt một phôi gia công mỗi lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau không được kẹp hoặc giữ đủ chắc có khả năng làm kẹt lưỡi cưa hoặc dịch chuyển khi đang cưa.
- ♦ **Hãy bảo đảm rằng máy cưa góc được gắn hoặc đặt trên bề mặt bằng phẳng và chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt làm việc bằng phẳng và chắc chắn sẽ giảm rủi ro máy cưa trở nên không ổn định.
- ♦ **Hãy lên kế hoạch cho công việc. Mỗi khi thay đổi thiết lập góc hay vật, hãy bảo đảm rằng tấm chắn điều chỉnh được đã được thiết lập đúng để đỡ phôi gia công và sẽ không gây cản trở cho lưỡi cưa hay hệ thống chắn.** Di chuyển lưỡi cưa qua hết đường cưa già định mà không "BẬT" máy và không để bất kỳ phôi gia công nào trên bàn để bảo đảm sẽ không bị cản trở hoặc nguy hiểm cắt vào tấm chắn.
- ♦ **Cung cấp phần đỡ đầy đủ, ví dụ như phần mở rộng của bàn, bệ đỡ cưa, v.v. cho phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn mặt bàn có khả năng bị tuột nếu không được đỡ đầy đủ. Nếu bị tuột, phần phôi bị cắt ra hoặc phôi gia công có khả năng nâng vành chắn dưới hoặc bị lưỡi cưa đang quay làm văng ra.
- ♦ **Không lấy người khác làm phần đỡ thay thế cho phần mở rộng của bàn hoặc đỡ thêm.** Việc đỡ không chắc chắn cho phôi gia công có khả năng làm lưỡi cưa bị kẹt hoặc phôi gia công dịch chuyển trong quá trình cắt, kéo bạn và người trợ giúp vào lưỡi cưa đang quay.
- ♦ **Phần phôi bị cắt ra không được làm kẹt hoặc tỳ vào lưỡi cưa đang quay dưới bất kỳ hình thức nào.** Nếu bị cô lập không gia, ví dụ như khi sử dụng chốt chặn chiều dài, phần phôi cắt ra có thể bị chèn vào lưỡi và văng mạnh ra.
- ♦ **Luôn sử dụng kẹp hoặc gá được thiết kế để đỡ đầy đủ vật liệu tròn như dạng ống hoặc que.** Vật liệu dạng que hay bị cuộn khi đang cắt, khiến cho lưỡi cưa "cắn" vào và kéo phôi gia công lẫn tay bạn vào lưỡi cưa.
- ♦ **Hãy để lưỡi cưa đạt tới độ tối đa rồi mới cho tiếp xúc phôi gia công.** Việc này sẽ giảm rủi ro phôi gia công bị văng.
- ♦ **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt máy cưa góc.** Chờ các bộ phận di động dừng hẳn rồi ngắt nguồn điện và/hoặc tháo pin. Sau đó, hãy xử lý để giải phóng vật liệu bị kẹt. Tiếp tục cắt khi có phôi gia công bị kẹt có khả năng làm mất kiểm soát hoặc hư hỏng máy cưa góc.

- ♦ **Sau khi hoàn thành quá trình cắt, hãy nhả công tắc, giữ đầu máy cưa cúi xuống rồi chờ lưỡi cưa dừng hẳn rồi mới tháo phần phôi bị cắt ra.** Việc đưa tay lại gần lưỡi cưa đang quay theo quán tính rất nguy hiểm.
- ♦ **Hãy giữ chặt tay cầm khi thao tác cắt không hoàn chỉnh hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu máy cưa ở vị trí cúi xuống hoàn toàn.** Thao tác phanh của máy cưa có thể khiến đầu lưỡi cưa bất thình lình bị kéo xuống phía dưới, gây rủi ro chấn thương.

QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO MÁY CƯA GÓC

- ♦ Máy được cung cấp kèm dây điện nguồn được thiết kế đặc biệt mà chỉ có nhà sản xuất hoặc đại lý dịch vụ được ủy quyền mới được thay.
- ♦ Không sử dụng máy cưa để cưa các vật liệu khác ngoài các vật liệu theo khuyến nghị của nhà sản xuất.
- ♦ Không vận hành máy mà không có vành chắn được lắp vào vị trí, hoặc nếu vành chắn không hoạt động bình thường hoặc không được bảo trì đầy đủ.
- ♦ Bảo đảm rằng trục máy được giữ cố định và chắc chắn khi thực hiện cưa vát.
- ♦ Giữ khu vực sàn xung quanh sàn để máy gọn gàng và không có các vật dễ bay, ví dụ mảnh nhỏ và mảnh cắt rời.
- ♦ Sử dụng đúng lưỡi cưa được mài bén. Tuân theo ký hiệu tốc độ tối đa trên lưỡi cưa.
- ♦ Đảm bảo mọi núm khóa và tay kẹp đã được vận chặt trước khi bắt đầu bất kỳ thao tác nào.
- ♦ Tuyệt đối không đặt bất kỳ tay nào lên khu vực lưỡi cưa khi máy cưa đã được nối với nguồn điện.
- ♦ Tuyệt đối không cố gắng dừng máy khi chuyển động nhanh đột ngột bằng cách làm lưỡi cưa bị kẹt vào máy hoặc các phương tiện khác; tai nạn nghiêm trọng có thể xảy ra.
- ♦ Tham khảo tài liệu hướng dẫn trước khi sử dụng bất kỳ phụ kiện nào để biết thêm thông tin. Việc sử dụng phụ kiện không đúng cách có thể gây hư hỏng.
- ♦ Sử dụng giá đỡ hoặc đeo găng tay khi sử dụng lưỡi cưa.
- ♦ Đảm bảo rằng lưỡi cưa đã được lắp đúng trước khi sử dụng.
- ♦ Bảo đảm rằng lưỡi cưa xoay đúng chiều.
- ♦ Hãy cẩn thận khi đặt vào khe.
- ♦ Không sử dụng lưỡi cưa có đường kính lớn hơn hoặc nhỏ hơn đường kính được khuyến nghị. Để biết định mức lưỡi cưa phù hợp, tham khảo phần thông số kỹ thuật. Chỉ sử dụng lưỡi cưa được quy định trong hướng dẫn sử dụng này, tuân theo tiêu chuẩn EN 847-1.
- ♦ Xem xét sử dụng lưỡi cưa giảm tiếng ồn được thiết kế đặc biệt.
- ♦ Không sử dụng lưỡi cưa HSS.
- ♦ Không sử dụng lưỡi cưa bị nứt hoặc hư hỏng.
- ♦ Không sử dụng đĩa mài hoặc đĩa kim cương.
- ♦ Tuyệt đối không sử dụng máy cưa mà không có tấm tạo rãnh cưa.
- ♦ Nhấc lưỡi cưa ra khỏi tấm tạo rãnh cưa trong phôi gia công trước khi nhả công tắc.
- ♦ Không chèn bất cứ vật gì vào quạt để giữ trục động cơ.
- ♦ Vành chắn lưỡi cưa trên máy cưa sẽ tự động nâng lên khi trục hạ xuống; vành chắn này sẽ hạ xuống qua lưỡi cưa khi lấy nhả khóa đầu (cc) được nhấn.
- ♦ Không nâng vành chắn lưỡi cưa bằng tay trừ khi đã tắt máy cưa. Vành chắn có thể được nâng lên bằng tay khi lắp hoặc tháo lưỡi cưa hoặc khi kiểm tra máy cưa.
- ♦ Kiểm tra định kỳ để xem các khe thoát khí có được sạch sẽ và không có mảnh vụn hay không.
- ♦ Thay tấm tạo rãnh cưa khi bị mòn. Hãy tham khảo danh sách phụ kiện bảo dưỡng đính kèm.
- ♦ Rút dây điện của máy ra khỏi nguồn điện chính trước khi thực hiện bất kỳ công tác bảo trì nào hoặc khi thay lưỡi cưa.
- ♦ Tuyệt đối không thực hiện bất kỳ công tác vệ sinh hoặc bảo trì nào khi máy vẫn còn đang chạy và đầu cưa chưa ở vị trí nghỉ.
- ♦ Luôn lắp máy vào bàn gia công mỗi khi có thể.
- ♦ Phần trước của vành chắn được thiết kế nhiều khe hẹp để dễ quan sát khi cưa. Dù các khe này vốn đã giảm đáng kể các mảnh vụn văng ra, đây vẫn là các khe hở trên vành chắn và luôn phải đeo kính bảo hộ khi quan sát bằng các khe này.
- ♦ Nối máy cưa với thiết bị hút bụi khi cưa gỗ. Luôn xem xét các yếu tố ảnh hưởng đến việc tiếp xúc bụi như:
 - loại nguyên vật liệu sẽ được xử lý bằng máy (gỗ dăm sinh ra nhiều bụi hơn gỗ thường);
 - độ bén của lưỡi cưa;

- điều chỉnh đúng lưỡi cưa,
- máy hút bụi có vận tốc không khí không dưới 20 m/s.

Bảo đảm rằng bộ phận hút bụi, vách ngăn và máng được điều chỉnh đúng.

- ♦ Vui lòng lưu ý các yếu tố ảnh hưởng đến việc tiếp xúc tiếng ồn như sau:
 - sử dụng lưỡi cưa được thiết kế để giảm tiếng ồn phát ra;
 - chỉ sử dụng các lưỡi cưa đã được mài thật bén;
- ♦ Việc bảo trì máy phải được thực hiện định kỳ;
- ♦ Các lỗi của máy, bao gồm vành chắn và lưỡi cưa, phải được báo cáo ngay khi phát hiện;
- ♦ Sử dụng nguồn ánh sáng chung hoặc được thiết kế riêng;
- ♦ Bảo đảm rằng người vận hành được huấn luyện đầy đủ về việc sử dụng, điều chỉnh và vận hành máy.
- ♦ Bảo đảm rằng tất cả các miếng đệm và vòng trục chính phù hợp với mục đích sử dụng được nêu trong hướng dẫn này.
- ♦ Không lấy bất kỳ mảnh bị cắt rời hoặc các phần khác của phôi gia công ra khỏi khu vực cắt trong khi máy đang chạy và đầu cưa không ở vị trí nghỉ
- ♦ Tuyệt đối không cắt phôi gia công ngắn hơn 30 mm (Hình 34).
- ♦ Trong trường hợp không sử dụng bệ đỡ gia công phụ nào khác, theo thiết kế, máy có thể chấp nhận phôi gia công có kích cỡ:
 - Cao 75 rộng 140 dài 460 mm
 - Các phôi gia công dài hơn phải được đỡ bằng bàn gia công phụ phù hợp (bệ đỡ gia công). Luôn kẹp phôi gia công một cách an toàn.
- ♦ Trong trường hợp tai nạn hoặc máy bị hư hỏng, ngay lập tức tắt máy và ngắt nguồn điện.
- ♦ Báo cáo hỏng hóc và đánh dấu máy bằng hình thức phù hợp để ngăn không cho người khác sử dụng máy bị hỏng.
- ♦ Khi máy cưa bị chặn do lực dẫn tiến bất thường trong quá trình cắt, hãy tắt máy và rút dây điện của máy ra khỏi nguồn điện. Lấy phôi gia công ra và bảo đảm rằng lưỡi cưa có thể quay mà không bị chặn. Bật máy và bắt đầu hoạt động cắt mới bằng lực dẫn tiến được giảm đi.

- ♦ Tuyệt đối không cắt hợp kim nhẹ, đặc biệt là ma giê.
- ♦ Mỗi khi điều kiện cho phép, hãy lắp máy vào bàn gia công bằng bu lông.

CÁC NGUY CƠ KHÁC

Các nguy cơ có sau có thể phát sinh trong quá trình sử dụng máy cưa:

- chấn thương do chạm vào các bộ phận quay

Cho dù áp dụng các quy tắc an toàn liên quan và dùng các thiết bị an toàn cũng không thể tránh được một số nguy cơ khác. Những nguy cơ này gồm:

- Suy giảm thính lực.
- Nguy cơ xảy ra tai nạn do các phần hở của lưỡi cưa đang quay gây ra.
- Nguy cơ chấn thương khi thay đĩa cắt.
- Nguy cơ kẹp ngón tay khi mở vành chắn.
- Các mối nguy hại về sức khỏe do hít phải nhiều bụi khi cưa gỗ, đặc biệt là gỗ sồi, gỗ dẻ gai và gỗ ép.

Các yếu tố sau làm tăng nguy cơ gây ra vấn đề về hô hấp:

- Không có máy hút bụi nào được nối với cưa khi cưa gỗ.
- Hút bụi không đầy đủ do bộ lọc xả gây ra.

AN TOÀN ĐIỆN

Máy chỉ hoạt động ở một mức điện áp. Nhớ kiểm tra xem nguồn điện có phù hợp với điện áp trên bảng công suất hay không.



Máy Stanley được trang bị công nghệ cách điện kép, do đó không cần phải nối đất

Khi dây điện bị hỏng, hãy gửi tới trung tâm bảo hành của STANLEY để được thay thế bằng dây điện đặc biệt có sẵn.

SỬ DỤNG DÂY ĐIỆN NÓI DÀI

Nếu cần dùng dây điện nối dài, hãy sử dụng loại dây 3 lõi được chấp nhận phù hợp với công suất đầu vào của máy (xem phần **Thông số kỹ thuật**). Kích thước dây dẫn tối thiểu là 1,5 mm²; chiều dài tối đa là 30 m. Khi sử dụng lõi quấn dây điện, luôn trải hết dây ra.

Diện tích mặt cắt ngang của dây (mm ²)	Dòng điện định mức của dây (Ampe)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Chiều dài dây (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Điện áp	Ampe	Dòng điện định mức của dây (Ampe)					
110~127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
230	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

KÝ HIỆU TRÊN MÁY

Ngoài các biểu tượng dùng trong sổ hướng dẫn sử dụng, trên máy còn có các ký hiệu sau:

	CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ chấn thương, người dùng phải đọc hướng dẫn sử dụng.
	Đeo kính bảo hộ.
	Đeo thiết bị bảo vệ tai.
	Đeo mặt nạ chống bụi.
	Đề tay tránh xa khu vực này

V	Vôn	===	Dòng Một chiều
A	Ampe	n ₀	Tốc độ không tải
Hz	Hertz		Thiết kế cách điện kép
W	Watt		Dây nối đất
phút	phút		Biểu tượng cảnh báo an toàn
	Dòng Xoay chiều	/ph	Số Vòng quay hoặc Số lần Qua lại trong một phút

Vị trí Mã Ngày (hình 1)

Mã ngày, bao gồm cả năm sản xuất, được in trên vỏ máy.

Ví dụ: 2019 XX XX
Năm sản xuất

THÙNG DỤNG CHỨA

- 1 Máy چرا گچ
- 1 Lưỡi cờ lê được cất trong túi cờ lê
- 1 Lưỡi چرا
- 1 Túi chứa bụi
- 1 Kẹp dọc
- 2 Bệ đỡ gia công
- 1 Bệ đỡ sau
- 1 Tấm cất lặp lại
- 1 Sổ hướng dẫn sử dụng

- ♦ Kiểm tra máy, các bộ phận hoặc phụ kiện xem có bị hư hỏng do quá trình vận chuyển hay không.
- ♦ Dành thời gian đọc kỹ và hiểu rõ hướng dẫn sử dụng trước khi vận hành máy.

Mô tả (Hình 1, 2, 3, 5, 14,24)



CẢNH BÁO: Không được sửa đổi máy điện cầm tay hoặc bất kỳ bộ phận nào liên quan. Việc sửa đổi có thể làm hỏng máy điện cầm tay hoặc gây chấn thương cá nhân.

- Cần điều khiển
- Vành chắn dưới
- Thước đo bên phải
- Bàn
- Núm khóa góc
- Thang đo góc
- Chân đế
- Lỗ dành cho bệ đỡ gia công
- Cờ lê

- j. Lắp máy vào bàn gia công
- k. Nút kẹp thước đo
- l. Công tắc khởi động
- m. Tay cầm vận chuyển
- n. Miệng chắn bụi
- o. Chốt khóa
- p. Nút điều chỉnh kẹp góc vát
- q. Thước đo vát
- r. Mẫu cầm tay
- s. Tấm tạo rãnh cửa
- t. Chốt góc
- u. Mã ngày
- v. thước đo bên trái
- w. Nắp chổi than
- x. Khóa trục chính
- y. Lỗ dành cho ổ khóa móc
- z. Điểm dừng vị trí góc
- aa. Điểm dừng điều chỉnh vị trí góc vát
- bb. Công tắc LED
- cc. Điểm dừng điều chỉnh vị trí thẳng đứng
- dd. Cần khóa
- ee. Tấm cắt lặp lại
- ff. Túi chứa bụi
- gg. Kẹp dọc
- ii. Bệ đỡ gia công
- jj. Vít chặn thước
- mm. Bệ đỡ sau

LẮP RÁP VÀ ĐIỀU CHỈNH



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi tiến hành tháo lắp phụ kiện,

trước khi điều chỉnh hoặc thay đổi chế độ cài đặt hoặc khi tiến hành sửa chữa. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Việc vô tình khởi động có thể gây ra chấn thương.

Tháo kiện (hình 1, 2, 4, 5)

- ♦ Cần thận lấy máy cửa ra khỏi vật liệu đóng gói bằng cách sử dụng tay cầm vận chuyển (m).
- ♦ Sử dụng chìa vận vít (i) đi kèm để gắn bệ đỡ sau (mm) vào phía sau chân đế (g).
- ♦ Gắn nút khóa góc (e) vào tay cầm máy cửa góc.
- ♦ Ấn nhẹ cần điều khiển (a) và kéo chốt khóa (o), như trong hình.
- ♦ Giảm áp suất dần và nâng tay gạt lên độ cao tối đa.

Lắp vào bàn gia công (hình 6)

- ♦ Cả bốn chân đều có lỗ (j) để tạo điều kiện thuận

lợi cho việc lắp máy vào bàn gia công. Luôn lắp máy cửa chắc chắn nhằm tránh xô dịch. Để tăng tính di động của máy, có thể lắp máy vào một tấm gỗ dán dày 15 mm hoặc mỏng hơn, sau đó kẹp vào bệ đỡ gia công hoặc chuyển tới khu vực làm việc khác và kẹp lại.

- ♦ Khi lắp máy cửa vào tấm gỗ dán, phải đảm bảo rằng các vít lắp không nhô ra bên dưới tấm gỗ. Tấm gỗ phải khớp với bệ đỡ gia công. Khi kẹp máy cửa vào bất kỳ bề mặt gia công nào, chỉ phân kẹp trên giá kẹp lõi lên tại vị trí của các lỗ vít lắp. Kẹp tại các điểm khác có thể gây cản trở công tác vận hành máy cửa.
- ♦ Để ngăn chặn quá trình vận hành bị kẹt hoặc không chính xác, đảm bảo bề mặt lắp không bị cong vênh hoặc không bằng phẳng. Nếu máy cửa bị rung trên bề mặt, hãy đặt một miếng đệm mỏng dưới một chân máy cửa cho đến khi máy cửa được cố định chắc chắn trên bề mặt lắp.

Lắp lưới cửa (hình 9, 10, 11, 12)



Cảnh báo: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi tiến hành tháo lắp phụ kiện, trước khi điều chỉnh hoặc thay đổi chế độ cài đặt hoặc khi tiến hành sửa chữa. Đảm bảo công tắc khởi động ở vị trí OFF. Việc vô tình khởi động có thể gây ra chấn thương.

- ♦ Tuyệt đối không nhấn chốt khóa trục chính xuống trong khi lưới cửa đang quay hoặc quay theo quán tính.
- ♦ Không cắt hợp kim nhẹ và vật liệu chứa sắt (chứa sắt hoặc thép) hoặc khối xây hoặc sản phẩm xi măng thô bằng máy cửa góc này.
- ♦ Phải sử dụng lưới cắt tương ứng với từng loại vật liệu khác nhau.
 1. Khi vành chắn dưới được nâng lên, nói lỏng vít đỡ vành chắn (kk) cho đến khi thanh đỡ vành chắn (ll) nâng lên đủ cao để đưa vít khóa lưới cửa (nn) vào.
 2. Một tay ấn vào nút khóa trục chính (x) và tay kia dùng chìa vận vít (i) đi kèm để nói lỏng vít khóa lưới cửa (nn) bằng cách xoay theo chiều kim đồng hồ.



CẢNH BÁO: Để sử dụng khóa trục chính, nhấn chốt như trong hình và vận trục chính bằng tay cho đến khi cảm thấy khóa đã vào vị trí.

Tiếp tục giữ chốt khóa để ngăn trục chính không bị xoay.

3. Tháo vít khóa lưỡi cửa (nn) và vòng trục tâm bên ngoài (pp).
4. Lắp lưỡi cửa (oo) vào để lưỡi cửa nằm ngay trên vòng trục tâm bên trong (rr), bảo đảm rằng các răng ở cạnh dưới của lưỡi cửa đang chỉ về phía sau máy cửa (quay về phía ngược với người vận hành).
5. Thay vòng trục tâm bên ngoài (pp).
6. Cần thận siết chặt vít khóa lưỡi cửa (nn) bằng cách vừa vận ngược chiều kim đồng hồ vừa giữ cho khóa trục chính vào vị trí bằng tay kia.
7. Đưa thanh đỡ vành chắn (ll) về vị trí ban đầu và vận chặt vít đỡ vành chắn (kk) lại để giữ thanh đỡ ở đúng vị trí.



CẢNH BÁO! Hãy chú ý chỉ thay lưỡi cửa bằng cách được quy định. Chỉ sử dụng các lưỡi cửa được quy định trong phần **Thông số kỹ thuật**.



CẢNH BÁO! Thanh đỡ vành chắn (ll) phải được để lại vị trí ban đầu và vít đỡ vành chắn (kk) phải được siết chặt trước khi bật máy cửa.



CẢNH BÁO! Nếu không làm theo, vành chắn có thể tiếp xúc với lưỡi cửa đang quay, dẫn đến hư hỏng máy cửa và chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

Máy cửa góc của bạn đã được điều chỉnh chính xác khi xuất xưởng. Nếu phải điều chỉnh lại do quá trình vận chuyển và xử lý hoặc vì lý do nào khác theo yêu cầu, hãy làm theo các bước dưới đây để điều chỉnh máy cửa của bạn. Một khi đã được thực hiện, các điều chỉnh này vẫn chính xác.

Kiểm tra và điều chỉnh thước đo góc (hình 13, 14, 15)

1. Nói lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống để nhà tay cầm góc. Lắc tay cầm góc cho đến khi lẩy vào vị trí góc 0°. Không được khóa núm khóa góc (e).
2. Nhấn đầu xuống cho đến khi lưỡi cửa vừa chạm (các) tấm tạo rãnh cửa.
3. Đặt thước ê ke (tt) tựa vào tấm chắn bên trái (v) và lưỡi cửa (oo) (hình 13).



CẢNH BÁO: Không để các đầu răng lưỡi cửa tiếp xúc với thước ê ke.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

4. Nói lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống để nhà tay cầm góc. Lắc tay cầm góc đến khi kim chỉ vào vị trí 0° trên thước đo góc. Vận chặt núm khóa góc (e).
5. Tháo núm nhựa (k) và dùng chìa vận vít (i) để tháo vít chặn tấm chắn (jj) ra. Tháo tấm chắn bên trái (v).
6. Kéo đầu tấm chắn xuống và khóa vào vị trí phía dưới bằng cách nhấn chốt hãm. Thay tấm chắn bên trái và đặt thước ê ke tựa vào tấm chắn bên trái và lưỡi cửa. Sau đó, dùng chìa vận vít (i) để siết chặt vít lục giác trên tấm chắn theo thứ tự từ phải sang trái.

Kiểm tra và điều chỉnh lưỡi cửa so với bàn (hình 16-19)

1. Nói lỏng núm kẹp góc vát (p).
2. Nhấn tay cầm góc về bên phải để bảo đảm vuông góc với chốt chặn vị trí góc (z) nằm trên chốt chặn điều chỉnh vị trí thẳng đứng (bb) rồi siết núm kẹp góc vát.
3. Nhấn đầu xuống cho đến khi lưỡi cửa vừa chạm (các) tấm tạo rãnh cửa.
4. Đặt thước ê ke (tt) lên bàn gia công và phía trên lưỡi cửa (oo) (Hình 18).



CẢNH BÁO: Không để các đầu răng lưỡi cửa tiếp xúc với thước ê ke.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

5. Xoay vít chặn điều chỉnh vị trí thẳng đứng (bb) vào hoặc ra cho đến khi lưỡi cửa nằm ở góc 90° so với bàn gia công như được đo bằng thước ê ke.
6. Nếu kim chỉ góc vát (xx) không chỉ đúng vị trí không trên thước đo góc vát (q), hãy tháo lỏng vít (yy) giữ chặt kim chỉ và di chuyển kim chỉ nếu cần.

Điều chỉnh tấm chắn (hình 22)

Có thể điều chỉnh phần trên của thước đo để không bị vướng, cho phép cửa góc vát 45° trái và 0° phải.

Để điều chỉnh thước đo bên trái (v):

1. Tháo lỏng núm nhựa (k) và trượt thước đo về bên trái.
2. Chạy không tải khi tắt máy cửa và kiểm tra khoảng trống không bị vướng. Điều chỉnh thước đo gần với lưỡi cửa ở mức phù hợp để có thể đỡ phối gia công tối đa mà không làm vướng chuyển động nâng lên và hạ xuống của trục.
3. Vận chặt núm.



CẢNH BÁO: Rãnh dẫn hướng (zz) có thể bị mòn cửa bít lại. Hãy sử dụng que hoặc kim nén để làm sạch rãnh dẫn hướng.

Kiểm tra và điều chỉnh góc vát (hình 21, 22, 23)

1. Tháo lỏng núm kẹp thước đo bên trái (k) rồi trượt phần dưới của thước đo bên trái về bên trái xa hết mức có thể.
2. Nới lỏng núm kẹp góc vát (p) và di chuyển tay cầm cửa về bên trái cho đến khi chốt chặn vị trí góc (z) nằm trên chốt chặn điều chỉnh vị trí góc vát (aa). Đây là vị trí góc vát 45°.

Nếu cần điều chỉnh, hãy làm như sau:

3. Tháo lỏng ốc khóa (ww) bằng một vài vòng xoay và vặn vít chặn điều chỉnh vị trí góc vát (aa) vào hoặc ra cho đến khi kim chỉ (xx) chỉ góc 45° với điểm dừng vị trí góc (z) nằm trên điểm dừng điều chỉnh vị trí góc vát.
4. Vừa siết chặt ốc khóa (ww) vừa giữ vít chặn (aa) cố định.
5. Để có góc vát phải 0° hoặc góc vát trái 45°, hai vít hãm điều chỉnh phải được điều chỉnh để trục cửa di chuyển theo mức độ cần thiết.

Điều chỉnh chốt chặn độ sâu (cửa rãnh) (hình 33)

Phải vặn vít điều chỉnh (ss) chốt chặn độ sâu theo chiều kim đồng hồ nếu muốn cửa rãnh.

- Đặt nghiêng đầu máy cửa ở vị trí sao cho đạt được độ sâu yêu cầu của đường rãnh.
- Vặn vít điều chỉnh (ss) theo chiều kim đồng hồ cho đến khi đầu vít chạm vào chốt chặn.
- Từ từ nhấc tay cầm cửa lên.

Đưa chốt chặn độ sâu trở lại vị trí ban đầu sau khi đã cửa rãnh xong.

Đảm bảo rằng lưỡi cửa không chạm vào bất kỳ bộ phận nào của sàn hoặc rãnh cửa.

Khởi động vành chắn và Quan sát

Vành chắn lưỡi cửa trên máy cửa được thiết kế sao cho có thể tự động nâng lên khi trục hạ xuống và hạ xuống qua lưỡi cửa khi trục nâng lên.

Vành chắn có thể được nâng lên bằng tay khi lắp hoặc tháo lưỡi cửa hoặc khi kiểm tra máy cửa.

KHÔNG NÂNG VÀNH CHẶN LƯỖI CỬA BẰNG TAY TRỪ KHI ĐÃ TẮT MÁY CỬA.

LƯU Ý: Các thao tác cắt đặc biệt nhất định yêu cầu bạn phải nâng vành chắn bằng tay. Phần trước của vành chắn được thiết kế nhiều khe hẹp để dễ quan sát khi cửa. Dù các khe này vốn đã giảm đáng kể các mảnh vụn văng ra, đây vẫn là các khe hở trên vành

chắn và luôn phải đeo kính bảo hộ khi quan sát bằng các khe này.

Phanh điện tự động

Máy cửa của bạn được trang bị phanh điện tự động có chức năng dừng lưỡi cửa sau khi được nhả kích hoạt 10 giây. Khoảng thời gian này có thể điều chỉnh được.

Tùy trường hợp, có thể có một khoảng thời gian trì hoãn sau khi nhả kích hoạt để sử dụng phanh. Trong các trường hợp hiếm gặp, phanh có thể không hoàn toàn không phanh được và lưỡi cửa sẽ quay theo quán tính rồi dừng lại.

Nếu trường hợp trì hoãn hoặc "không hiệu quả" xảy ra, hãy bật và tắt máy cửa 4 hoặc 5 lần. Nếu tình trạng vẫn tiếp diễn, hãy để trung tâm dịch vụ được ủy quyền của STANLEY thực hiện bảo dưỡng máy.

Luôn bảo đảm rằng lưỡi cửa đã dừng trước khi lấy ra khỏi tấm tạo rãnh cửa. Phanh không phải là chức năng thay thế cho vành chắn, để bảo đảm an toàn cho bản thân, hãy tập trung chú ý hoàn toàn vào máy cửa.

Chổi than (Hình 1)



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương cá nhân nghiêm trọng, hãy tắt máy và ngắt nguồn điện trước khi thử di chuyển, thay đổi phụ kiện hoặc thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào.

Kiểm tra chổi than thường xuyên bằng cách rút phích cắm máy, tháo Nắp giữ chổi (W) đang giữ cụm bộ phận chổi bằng lò xo. Giữ cho chổi được sạch sẽ và trượt tự do trong giá đỡ. Luôn thay chổi đã sử dụng theo cùng chiều trong giá đỡ theo đúng chiều trước khi tháo.

Chỉ sử dụng các chổi STANLEY giống nhau. Sử dụng đúng loại chổi là điều kiện thiết yếu để phanh điện hoạt động tốt. Sử dụng chổi mới là điều kiện thiết yếu để phanh điện hoạt động tốt. Hệ thống chổi mới sẵn có tại các trung tâm dịch vụ được ủy quyền của STANLEY. Máy phải được "chạy không" (chạy không tải) trong vòng 10 phút trước khi sử dụng để chổi vào đúng vị trí. Phanh điện có thể hoạt động thất thường cho đến khi chổi được đặt đúng vị trí (mòn bớt). Luôn thay nắp kiểm tra chổi sau khi kiểm tra hoặc bảo dưỡng chổi.

Khi "chạy không", không gài, dán hoặc khóa cổng tắc khởi động ở vị trí bật bằng cách khác. Chỉ được giữ bằng tay.

SỬ DỤNG



CẢNH BÁO: Luôn tuân thủ các hướng dẫn và quy tắc hiện hành về an toàn.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương cá nhân nghiêm trọng, hãy tắt máy và ngắt điện trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào hoặc tháo/lắp các đồ gá hoặc phụ kiện.

Bảo đảm máy được đặt ở vị trí mà bạn cảm thấy thuận tiện về độ cao và độ ổn định của bàn gia công. Khu vực để máy phải được chọn sao cho người vận hành có khả năng quan sát tổng thể tốt và có đủ không gian di chuyển tự do xung quanh máy để có thể xử lý phối gia công mà không bị cản trở.

Để giảm ảnh hưởng của tình trạng rung, bảo đảm nhiệt độ môi trường không quá lạnh, máy và phụ kiện được bảo trì đầy đủ và kích cỡ phối gia công phù hợp với máy này.

Trước khi vận hành

- ♦ Lắp lưới cửa phù hợp. Không sử dụng lưới cửa đã bị mòn quá mức. Tốc độ quay tối đa của máy không được vượt quá tốc độ của lưới cửa.
- ♦ Không cố cắt các mảnh quá nhỏ.
- ♦ Để lưới cửa cất tự do. Không được cố nhấn vào.
- ♦ Để động cơ đạt tốc độ tối đa trước khi cắt.
- ♦ Bảo đảm tất cả các núm khóa và tay cầm kẹp được siết chặt.
- ♦ Giữ chặt phối gia công.
- ♦ Dù máy cửa này có thể cắt gỗ và nhiều loại vật liệu không chứa sắt, các hướng dẫn vận hành này chỉ đề cập đến việc cắt gỗ. Có thể áp dụng các hướng dẫn tương tự cho các loại vật liệu khác. Không cắt vật liệu chứa sắt (sắt và thép) hoặc khối xây bằng máy cửa này! Không dùng đĩa mài!
- ♦ Bảo đảm có sử dụng tấm tạo rãnh cửa. Không sử dụng máy nếu khe tạo rãnh cửa rộng hơn 12 mm.

Bật và tắt (hình 24)

Để bật máy cửa, gạt cần khóa (dd) sang trái, sau đó nhấn công tắc khởi động (l). Máy sẽ chạy khi bấm công tắc. Để cánh quay đến tốc độ vận hành tối đa trước khi cắt. Để tắt máy, nhả công tắc. Để cánh dừng hẳn trước khi nâng đầu máy lên. Không có các quy định về khóa công tắc khởi động. Có một lỗ (y) trên công tắc công tắc khởi động để gắn ổ khóa để khóa tắt máy.

Sử dụng Hệ thống đèn làm việc LED (Hình 1, 2)

LƯU Ý: Máy cửa góc này phải được nối vào nguồn điện.

Hệ thống đèn làm việc LED được trang bị bằng công tắc bật/tắt (bb). Hệ thống đèn làm việc LED hoạt động độc lập với công tắc khởi động của máy cửa góc. Đèn không phải bật thì mới có thể vận hành máy cửa.

Để cắt theo đường bút chì có sẵn trên tấm gỗ:

1. Bật hệ thống rồi kéo tay cầm vận hành (a) xuống để đưa lưới cửa đến gần tấm gỗ. Bóng của lưới cửa sẽ xuất hiện trên tấm gỗ.
2. Căn chỉnh đường bút chì sao cho thẳng với mép của bóng của lưới cửa. Bạn có thể sẽ phải điều chỉnh các góc nghiêng hoặc góc vát để khớp chính xác với đường bút chì.

Vị trí cơ thể và tay

Đặt cơ thể và tay ở vị trí phù hợp khi vận hành máy cửa góc, việc này giúp thực hiện thao tác cắt dễ dàng, chính xác và an toàn hơn.

- ♦ Không đặt tay gần khu vực cửa.
- ♦ Đặt tay cách lưới cửa từ 150 mm trở lên.
- ♦ Giữ chặt phối gia công trên bàn máy và thước đo khi cắt. Để tay ở đúng vị trí cho tới khi nhả công tắc và lưới cửa dừng hoàn toàn.
- ♦ Luôn chạy không tải (không điện) trước khi hoàn tất thao tác cắt để bạn có thể kiểm tra được đường chạy của lưới cửa.
- ♦ Không bắt chéo tay.
- ♦ Dừng vững trên sàn và đảm bảo cân bằng.
- ♦ Khi di chuyển trục cửa về bên trái và bên phải, di chuyển cơ thể theo và đứng hơi lệch về phía cạnh lưới cửa.
- ♦ Quan sát qua khe của vành chắn theo vạch bút chì.

Đường cắt cơ bản

Xê dọc theo chiều thẳng đứng (hình 1, 2, 25)

LƯU Ý: Luôn sử dụng lưới cửa 254 mm có lỗ trục tâm 25,4 mm để có được khả năng cắt mong muốn.

1. Nới lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống để nhả tay cầm góc.
2. Đặt chốt góc xiên ở vị trí 0° rồi siết núm khóa góc (e).
3. Đặt miếng gỗ sẽ được cắt tựa vào thước đo (c, v).
4. Giữ tay cầm vận hành (e) và nhấn cần khóa (dd) sang trái.
5. Nhấn công tắc khởi động (l) để khởi động động cơ.

6. Nhấn đầu xuống để lưỡi cưa cắt xuyên qua tấm gỗ và đi vào (các) tấm tạo rãnh cưa bằng nhựa.
7. Sau khi cưa xong, nhả công tắc rồi chờ cho đến khi lưỡi cưa dừng hẳn rồi mới đưa đầu máy trở lại vị trí ban đầu.

Cắt xẻ góc vát thẳng đứng (hình 1, 2, 26)

1. Nới lỏng núm khóa góc (e) và nhấn chốt góc (t) xuống. Di chuyển đầu cắt qua trái hoặc phải đến góc yêu cầu.
2. Chốt góc sẽ tự động vào vị trí 0°, 15°, 22,5°, 31,6° và 45°. Nếu cần góc ở giữa các vị trí góc này hoặc góc 52°, hãy giữ chặt đầu và khóa chặt bằng cách siết núm khóa góc(e).
3. Luôn bảo đảm rằng lấy khóa góc được khóa chặt trước khi cắt.
4. Tiếp tục như với đường cưa xẻ thẳng đứng.



CẢNH BÁO: Khi cưa vát đầu miếng gỗ bằng đường cắt rời, đặt miếng gỗ sao cho bảo đảm miếng cắt rời nằm bên phía lưỡi cưa có góc lớn hơn của thước đo; tức là, vát bên trái, cắt rời bên phải - vát bên phải, cắt rời bên trái.

Cắt vát (hình 1, 2, 27)

Các góc vát có thể được cài từ 0° phải đến 45° trái và có thể được cắt bằng cách sử dụng trục góc xiên được thiết lập ở mức từ không đến 45° bên phải hoặc bên trái.

1. Tháo lỏng núm kẹp thước đo bên trái (k) rồi trượt phần trên của thước đo bên trái (v) về bên trái xa hết mức có thể. Nới lỏng núm của núm kẹp góc vát (p) rồi cài góc vát như mong muốn.
2. Siết chặt núm kẹp góc vát (p).
3. Tiếp tục như với đường cưa xẻ thẳng đứng.

Chất lượng cắt

Độ nhẵn của vết cắt tùy thuộc vào nhiều yếu tố khác nhau, ví dụ, vật liệu được cắt. Khi muốn đạt độ nhẵn cao nhất cho khuôn hoặc công tác yêu cầu chính xác khác, sử dụng loại lưỡi cưa sắc (60 răng bằng cacbua) và cưa chậm hơn đối với gỗ, lưỡi cưa sắc (80-120 răng bằng cacbua) và cưa chậm hơn đối với nhôm. Tốc độ cắt ổn định sẽ cho kết quả như ý muốn.



CẢNH BÁO: Đảm bảo vật liệu được cắt không bị biến dạng khi cắt; đảm bảo cố định kẹp đúng vị trí. Luôn để lưỡi cưa dừng hẳn rồi mới nâng trục lên. Nếu có các sợi gỗ nhỏ văng ra sau phơi gia công, hãy dán băng dính che

chấn trên tấm gỗ ở vị trí sẽ tiến hành cắt. Cưa qua phần dán băng dính và cẩn thận tháo băng dính khi hoàn tất.

Cắt theo các chiều dài lặp lại (hình 20)

Khi cắt nhiều mảnh vật liệu đến cùng chiều dài, từ 230 mm đến 400 mm, hãy sử dụng tấm cố định (ee). Lắp tấm cố định vào giá đỡ (ee) theo minh họa trong hình 20.

Căn chỉnh đường cắt trên phôi gia công về bên trái hoặc phải của rãnh trên băng rãnh rồi, vừa giữ phôi gia công vừa di chuyển tấm cố định ngang bằng với đầu phôi gia công.

Sau đó, gắn cố định tấm cố định bằng vít.

Khi không sử dụng tấm cố định, tháo vít và xoay tấm cố định ra khỏi đường cắt.

Kẹp phơi gia công (hình 3, 7, 38)

1. Bất cứ khi nào có thể, hãy kẹp miếng gỗ/nhôm vào máy cưa.
2. Để đạt kết quả tốt nhất, hãy sử dụng loại kẹp (gg) được thiết kế cho máy cưa của bạn. Kẹp phơi gia công vào thước đo bất cứ khi nào có thể. Nếu có thể kẹp vào một trong hai bên của lưỡi cưa; hãy nhớ đặt vị trí kẹp tựa vào bề mặt cứng và phẳng của lưỡi cưa.
3. Lắp kẹp: Gắn kẹp dọc vào các lỗ (mm) như trong hình 7, sau đó xoay đến vị trí phù hợp. Nếu cần kẹp ngang, hãy gắn kẹp ngang vào các lỗ (qq) như trong hình 38.



CẢNH BÁO: Luôn sử dụng kẹp vật liệu khi cắt kim loại không chứa sắt.



CẢNH BÁO: Luôn sử dụng cả kẹp dọc và kẹp ngang khi cắt phôi nhỏ.

Giá đỡ phơi gia công dài (hình 3, 8)

1. Luôn sử dụng giá đỡ phơi gia công dài.
2. Để đạt được kết quả tốt nhất, sử dụng giá đỡ gia công kéo dài (ii) để có thể tăng độ rộng bản máy cưa. Đỡ các phôi gia công dài bằng cách sử dụng các biện pháp phù hợp như giá cưa hoặc các thiết bị tương tự nhằm tránh làm rơi các phần cuối.
3. Gắn giá đỡ phơi gia công (hình 8): Sử dụng lưỡi cờ lê (i) được cung cấp để tháo lỏng vít. Gắn giá đỡ phơi gia công vào các lỗ (h). Siết chặt các vít.

Cắt phần nhô ra bằng nhôm



CẢNH BÁO: Tuyệt đối không cố cắt phần nhô ra bằng nhôm dày hoặc tròn. Phần nhô ra bằng nhôm dày có thể bị lỏng ra trong quá trình thao tác còn phần nhô ra bằng nhôm tròn không thể giữ chặt bằng máy này.

Khi giữ cố định phần nhô ra bằng nhôm, hãy sử dụng miếng chêm hoặc mảnh phôi liệu như trong hình 28 để ngăn phần nhôm bị biến dạng. Sử dụng chất bôi trơn để cắt khi cắt phần nhô ra bằng nhôm để ngăn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

Cắt khung ảnh, dạng hộp rỗng và các công việc bốn mặt khác (hình 29, 30)

Khuôn xén và các loại khung khác

Hãy thử cưa một vài tấm gỗ nhỏ cho đến khi "cảm nhận" được máy cưa. Máy cưa của bạn là dụng cụ hoàn hảo để cắt các góc như trong hình 30. Phần giao nhau được minh họa được thực hiện bằng cách sử dụng một trong hai phần điều chỉnh

Sử dụng điều chỉnh góc vát

Góc vát dành cho hai tấm được điều chỉnh thành 45° mỗi tấm, tạo ra góc 90°. Trục góc xiên được khóa ở vị trí không. Tấm gỗ được đặt trên bề mặt bằng phẳng và rộng trên bàn máy và góc hẹp hướng về thước đo.

Sử dụng điều chỉnh góc xiên

Có thể thực hiện đường cắt tương tự bằng cách cắt góc xiên phải và trái với bề mặt rộng tựa vào thước đo.

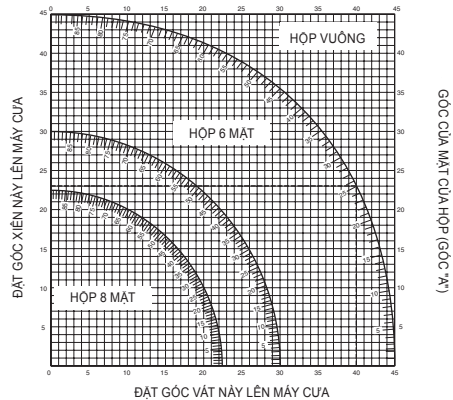
Hai hình minh họa (hình 29, 30) dành riêng cho các vật có bốn mặt. Do số lượng các mặt thay đổi, các góc xiên và góc vát cũng thay đổi. Bảng dưới đây cho biết các góc phù hợp đối với nhiều loại hình dạng, giả định rằng tất cả các mặt có độ dài bằng nhau. Đối với hình dạng không có trong bảng, hãy lấy 180° chia cho số lượng mặt để xác định góc xiên hoặc góc vát.

Số lượng mặt	Góc xiên hoặc góc vát
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Góc xiên hỗn hợp (hình 29-32)

Góc xiên hỗn hợp là đường cắt được thực hiện bằng cách sử dụng đồng thời góc xiên (29) và góc vát (30). Loại thao tác cắt này được sử dụng để tạo

khung hoặc hộp với các mặt nghiêng như trong hình 31.



CẢNH BÁO: Nếu góc cắt thay đổi từ vết cắt này sang vết cắt khác, hãy kiểm tra núm kẹp góc vát và khóa góc xiên đã được vận chuyển cố định hay chưa. Các núm điều chỉnh phải được vận chuyển sau khi thay đổi góc vát và góc xiên.

- ◆ Bảng bên dưới hỗ trợ bạn trong việc chọn đúng thiết lập góc xiên và góc vát đối với các đường cắt góc xiên hỗn hợp thông dụng. Để sử dụng bảng, hãy chọn góc "A" mong muốn (hình 32) của công việc rồi xác định góc theo cung phù hợp trên bảng. Từ điểm đó, chiếu dọc bảng xuống để tìm đúng góc vát và chiếu ngang để tìm đúng góc xiên.
- ◆ Cài máy cưa của bạn theo các góc quy định và thực hiện vài lượt cắt thử.
- ◆ Thực hiện gắn các mảnh cắt lại với nhau.
- ◆ Ví dụ: Để làm ra một hộp có 4 mặt với góc bên ngoài 25° (góc "A") (hình 32), hãy sử dụng cung bên phải phía trên. Tìm góc 25° trên thang đo cung. Chiếu theo đường cắt ngang về một trong hai bên để lấy thiết lập góc xiên trên máy cưa (23°). Tương tự, chiếu theo đường cắt dọc xuống dưới hoặc lên trên để lấy thiết lập góc vát trên máy cưa (40°). Luôn thử một vài đường cắt trên các mảnh gỗ nháp để xác thực thiết lập của máy cưa.

Cắt khuôn đế

Đường cắt khuôn đế được thực hiện với góc vát 45°.

- ◆ Luôn chạy không tải không cắm điện trước khi thực hiện bất kỳ đường cắt nào.

- ♦ Tất cả các đường cắt được thực hiện ở phía sau khuôn nằm thẳng trên máy cưa.

Góc bên trong

Góc trái

1. Đặt khuôn sao cho đỉnh khuôn tựa vào thước đo.
2. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đặt khuôn sao cho đáy khuôn tựa vào thước đo.
2. Để lại góc phải để cắt.

Góc bên ngoài

Góc trái

1. Đặt khuôn sao cho đáy khuôn tựa vào thước đo.
2. Để lại góc phải để cắt.

Góc phải

1. Đặt khuôn sao cho đỉnh khuôn tựa vào thước đo.
2. Để lại góc phải để cắt.

Cắt khuôn đúc vương miện

Thao tác cắt khuôn đúc vương miện được thực hiện bằng góc xiên hỗn hợp.

Để đạt được độ chính xác tuyệt đối, máy cưa phải có các vị trí cài đặt sẵn ở góc xiên $31,6^\circ$ và cũng phải có dấu trên Thước đo vát ở $33,9^\circ$. Các cài đặt này là cài đặt dành cho khuôn đúc vương miện tiêu chuẩn với các góc 52° ở trên và các góc 38° ở dưới.

- ♦ Hãy thực hiện cắt thử bằng vật liệu thừa trước khi thực hiện đường cắt cuối cùng.
- ♦ Tất cả đường cắt được thực hiện trên phần vát bên trái trong khi tỷ mặt sau của khuôn vào chân đỡ.

Góc bên trong

Góc trái

1. Đầu trên khuôn tỷ vào tấm chắn.
2. Góc xiên phải.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đầu dưới khuôn tỷ vào tấm chắn.
2. Góc vát trái.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc bên ngoài

Góc trái

1. Đầu dưới khuôn tỷ vào tấm chắn.
2. Góc vát trái.
3. Để lại góc trái để cắt.

Góc phải

1. Đầu trên khuôn tỷ vào tấm chắn.
2. Góc xiên phải.
3. Để lại góc phải để cắt.

Thao tác cắt đặc biệt

- ♦ Tất cả các đường cắt phải được thực hiện với vật liệu nằm chắc chắn trên bàn và tựa vào thước đo. Đảm bảo cố định phối gia công đầy đủ.

Vật liệu bị cong (hình 35, 36)

Khi cắt vật liệu bị cong, luôn đặt vật liệu ở vị trí như trong Hình 35 và tuyệt đối không đặt vật liệu ở vị trí như trong hình 36. Việc đặt vị trí vật liệu không chính xác có thể gây kẹt lưỡi cưa khi gần hoàn tất thao tác cắt.

Cắt ống nhựa cắt hoặc vật liệu có tiết diện tròn khác

Ống nhựa có thể dễ dàng được cắt bằng máy cưa. Có thể tiến hành cắt giống như gỗ/nhôm và kẹp và giữ chắc chắn cố định với thước đo và không để không bị lặn. Điều này cực kỳ quan trọng khi cắt góc.

Cắt các vật liệu lớn (hình 37)

Đôi khi, một miếng gỗ quá lớn để có thể đặt vừa bên dưới vành chắn lưỡi cưa. Có thể tăng thêm một chút độ cao bằng cách nâng vành chắn lên hết cỡ như trong Hình 37. Hãy tránh làm điều này càng nhiều càng tốt, nhưng nếu cần phải thực hiện, máy cưa vẫn sẽ hoạt động bình thường và thực hiện đường cắt lớn hơn. TUYỆT ĐỐI KHÔNG GÁI, DÁN HOẶC ĐỂ VÀNH CHẮN MỞ KHI VẬN HÀNH MÁY CƯA NÀY.

Hút bụi (Hình 2, 3)



Gắn túi chứa bụi (ff) vào miệng chắn bụi (n).



CẢNH BÁO: Bất cứ khi nào có thể, hãy nối với thiết bị hút bụi được thiết kế theo quy định liên quan về phát thải bụi.

Nối với thiết bị hút bụi được thiết kế theo quy định

liên quan. Tốc độ không khí của hệ thống nổi ngoài phải là 20 m/s $\pm$ 2 m/s. Tốc độ phải được đo chung với ống vào thời điểm nổi, máy được nổi nhưng không chạy.

Vận chuyển (hình 4, 5)

Để vận chuyển thuận tiện máy cửa góc, máy được trang bị tay cầm vận chuyển (m) ở phía trên.

- ◆ Để vận chuyển máy cửa, hạ đầu máy xuống rồi nhấn chốt khóa (o).
- ◆ Sử dụng tay cầm vận chuyển (m) hoặc mẫu cầm tay (r) như trong hình 5 để vận chuyển máy cửa. Bảo trì

BẢO TRÌ

Máy điện cầm tay của STANLEY được thiết kế để vận hành trong thời gian dài và ít phải bảo trì nhất. Máy có thể vận hành liên tục nếu được bảo quản đúng cách và vệ sinh thường xuyên.

- ◆ Thường xuyên lau chùi các khe thông gió trong máy bằng chổi mềm hoặc khăn khô.
- ◆ Thường xuyên lau chùi vỏ động cơ bằng khăn ẩm. Không dùng chất tẩy rửa có chứa dung môi hay chất mài mòn. Người dùng không được tự ý bảo trì máy. Nếu xảy ra sự cố, hãy liên hệ với đại lý sửa chữa được ủy quyền.



Tra dầu

Luôn sử dụng vòng bi loại khít và được tra dầu. Các vòng bi này được tra đã đủ dầu tại xưởng để có thể duy trì khả năng sử dụng trong suốt tuổi thọ của máy cửa góc.



Vệ sinh

Trước khi sử dụng, cẩn thận kiểm tra vành chắn lưới cửa trên, vành chắn lưới cửa dưới di chuyển được cũng như ống hút bụi để xác định xem các bộ phận có hoạt động bình thường không. Bảo đảm rằng mảnh vụn, bụi hoặc hạt của phôi gia công không được dẫn đến việc không thể thực hiện chức năng hoạt động của máy.

Trong trường hợp các mảnh phôi gia công bị kẹt vào giữa lưới cửa và vành chắn, hãy ngắt nguồn điện máy cửa và làm theo chỉ dẫn được cung cấp trong phần **Lắp lưới cửa**. Lấy phần bị kẹt ra và lắp lại lưới cửa.



CẢNH BÁO: Thường xuyên thổi bụi bẩn khỏi vỏ máy khi thấy bám bụi xung quanh các khe thông gió. Đeo kính bảo hộ và mặt nạ chống bụi được phê duyệt khi thực hiện

quy trình này



CẢNH BÁO: Tuyệt đối không sử dụng các dung môi và hóa chất mạnh để vệ sinh các bộ phận không làm bằng kim loại của máy. Các hóa chất này có thể làm tổn hại đến các nguyên vật liệu sử dụng trong các bộ phận này. Chỉ sử dụng khăn được làm ẩm bằng nước và xà phòng có tính tẩy nhẹ. Tuyệt đối không để chất lỏng lọt vào bên trong máy; không được ngâm các bộ phận của máy vào chất lỏng.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy thường xuyên vệ sinh mặt bàn gia công.



CẢNH BÁO: Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy thường xuyên vệ sinh hệ thống hút bụi.

Để duy trì sản phẩm hoạt động AN TOÀN và LÂU BỀN, việc sửa chữa, kiểm tra và thay thế chổi than, cũng như bất kỳ sự bảo trì hoặc điều chỉnh nào khác phải được thực hiện bởi Trung tâm Bảo hành STANLEY và luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Stanley.

PHỤ KIỆN TỰ CHỌN



CẢNH BÁO: Vì các phụ kiện, ngoài các phụ kiện do STANLEY cung cấp, chưa được kiểm tra với sản phẩm này nên việc sử dụng chúng cùng với máy có thể gây nguy hiểm. Để giảm nguy cơ chấn thương, chỉ được sử dụng các phụ kiện do STANLEY khuyến nghị cho sản phẩm này.

Hỏi ý kiến đại lý bạn để biết thêm thông tin về các phụ kiện phù hợp.

BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG



Thu gom riêng. Không được vứt bỏ sản phẩm với rác thải sinh hoạt thông thường.

Nếu sản phẩm STANLEY của bạn cần phải thay thế, hoặc bạn không sử dụng trong tương lai nữa, không được vứt bỏ sản phẩm cùng với rác thải gia đình. Hãy phân loại chúng để tái chế riêng.



Thu gom riêng sản phẩm và bao bì đã qua sử dụng sẽ cho phép tái chế và tái sử dụng vật liệu. Tái sử dụng vật liệu tái chế giúp ngăn chặn ô nhiễm môi trường và giảm nhu cầu vật liệu thô.

LƯU Ý

Chính sách của STANLEY không ngừng cải thiện với các sản phẩm và do đó, chúng tôi có quyền thay đổi thông số kỹ thuật sản phẩm mà không cần báo trước.

Các thiết bị và phụ kiện chuẩn có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Thông số kỹ thuật của sản phẩm có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Danh mục sản phẩm hoàn chỉnh có thể không có mặt tại tất cả các quốc gia. Liên hệ với các đại lý của STANLEY tại quốc gia bạn để được cung cấp danh mục sản phẩm.

THÔNG TIN DỊCH VỤ

STANLEY có sẵn một mạng lưới các đại lý bảo dưỡng trực thuộc và/hoặc được ủy quyền trên khắp quốc gia của bạn. Tất cả các Trung tâm dịch vụ STANLEY đều có đội ngũ nhân viên lành nghề để cung cấp tới khách hàng dịch vụ hiệu quả và đáng tin cậy. Khi cần tư vấn kỹ thuật, sửa chữa hoặc phụ kiện thay thế chính hãng, liên hệ với STANLEY gần bạn nhất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

MÁY CỬA GÓC		SM16			
		B1	KR	A9	TW
Điện áp	V _{AC}	220~240	220	220	110
Tần số	Hz	50-60	60	50	60
Công suất đầu vào	W	1650			
Đường kính lưỡi cửa	mm	254			
Độ dày rãnh cửa	mm	2,8			
Đường kính trong	mm	25,4			
Tốc độ tối đa của lưỡi cửa	phút ⁻¹	4800			
Vát (vị trí tối đa)	trái	47°			
	phải	52°			
Xiên (vị trí tối đa)	trái	45°			
	phải	0°			
góc xiên 0°, góc vát 0°		75mmx140mm			
góc xiên 45°, góc vát 0°		75mmx95mm			
góc xiên 0°, góc vát 45°		48mmx140mm			
góc xiên 45°, góc vát 45°		48mmx95mm			
Thời gian phanh tự động của lưỡi cửa	s	< 10,0			
Trọng lượng	kg	10,5			

